

## PROCEDURA UTILIZZO APPARECCHIATURE ELETTRODECAPANTI/ELETTROLUCIDANTI DELMET & RELATIVI LIQUIDI.

Si prega di eseguire correttamente la procedura di utilizzo delle apparecchiature **Cougartron CGT ProPlus & CGT InoxMuscle** come qui di seguito indicata per ottenere un corretto funzionamento ed un risultato efficace.

# Iniziamo con il corretto montaggio della torcia con regolatore PTFE incorporato nonché la relativa spazzola conduttrice prima lubrificando con una goccia di olio spray i filetti torcia e spazzola e provvedendo a serrare il tutto sulla manopola.

Accendere l'apparecchiatura (interruttore dietro) e impostare la funzione di ELETTRODECAPAGGIO e relativa regolazione di potenza inizialmente su basso/intermedio per poi andare in crescendo se necessario - intingere **bene** la spazzola nel liquido **SCL-255** o **SCL-212** e avvicinare la punta della spazzola alla superficie facendo attenzione di creare un buon contatto tenendo sempre la torcia/spazzola perpendicolare alla zona che si sta trattando - spostandosi con la stessa creando piccoli movimenti circolari - avendo cura di non schiacciare la spazzola ma piuttosto di mantenere il contatto costante senza lasciarsi prendere dall'istinto di "spennellare" perché non viene fatto nessun moto abrasivo o (di applicazione di "gel decapante") ma piuttosto si trasmette corrente attraverso la spazzola in fibra di carbonio che "accendendo/attivando" il bagno di liquido elettrolita attorno alla spazzola effettua la disossidazione/elettrolucidatura. **ATTENZIONE**, senza la spazzola bagnata con assiduità non si pulisce niente appunto perché ciò che pulisce/disossida è il liquido e non la spazzola! Si consiglia di bagnare prima le saldature più difficili con il liquido aiutandosi con la spazzola - soprattutto se la saldatura è grossa e può trattenere il liquido. Bagnare prima la saldatura ci permette di lavorare più tempo senza riprendere liquido. Successivamente all'operazione di elettrodecapaggio e dopo una asportazione del residuo dalla superficie trattata senza risciacquare si passa all'operazione di **elettrolucidatura** - se richiesta - quindi dopo essersi fermati qualche istante - si posiziona l'apparecchiatura sulla selezione di ELETTROLUCIDATURA (potenza intermedia) e si riprende liquido fresco riportandolo sulla superficie procedendo sempre con quantità adeguata e con movimenti circolari - "spingendo" il bagno piuttosto che tendere "a tirarlo". Per i processi più lunghi - quindi con più saldatura - si raccomanda di mettere accanto all'operatore un contenitore (non metallico) con una buona quantità di acqua fresca e pulita - cambiata sovente - per raffreddare e sciacquare regolarmente la torcia & relativa spazzola immergendola fino all'impugnatura. Non ha assolutamente importanza se si fa questa operazione di raffreddamento con la macchina accesa (anzi meglio non sollecitarla inutilmente accendendo e spegnendo) semplicemente scolando l'acqua residua e asciugando sommariamente la punta della spazzola per evitare di caricare acqua nel liquido e continuando l'operazione come prima. In questo modo si contribuisce a preservare la spazzola e ad allungare la vita alla torcia e regolatore in PTFE e non ultimo a raffreddare tutta la torcia.

A completamento delle operazioni di Elettrodecapaggio & Elettrolucidatura si raccomanda di asciugare sempre il residuo dalla superficie e su materiali opachi **2B non grassi** - risciacquare con **SCL-Neutral** asciugando bene. Risciacquare nuovamente la superficie impiegando spugna/straccio con acqua pulita anche dopo questa operazione non è mai sbagliato, però non indispensabile se l'operazione di risciacquo è stata effettuata correttamente.

In presenza invece di materiale **lucido BA o satinato o Scotch-Brite** si raccomanda - sempre dopo aver prima asportato il residuo della pulitura dalla superficie - di trattare la stessa superficie allargata con **SCL-EcoWash** avendo cura di strofinare la stessa con straccio o panno-carta **puliti** fino all'asciugatura. In questo caso il risciacquo con acqua pulita (spugna o straccio) si rende obbligatorio. Tutti e due questi liquidi **SCL-Neutral** e **SCL-EcoWash** vanno nebulizzati sulla superficie con contenitore spray.

ALLA FINE DI OGNI UTILIZZO DELLA MACCHINA SMONTARE LA TORCIA DALLA MANOPOLA E SCIACQUARE BENE SOTTO ACQUA CORRENTE LA TORCIA IL REGOLATORE E LA SPAZZOLA, ASCIUGARE E LASCIARE ALL'ARIA. NON LASCIARE RESIDUI DI LIQUIDO ELETTROLITA SULLA TORCIA/SPAZZOLA PER EVITARE UNA SICURA OSSIDAZIONE DEI FILETTI. **BUON LAVORO!**