



### Tecnologia Inverter

Massimo campo di saldatura  
Minimo consumo d'energia  
Minimo peso  
Massima efficienza

**Saldatrice** (con display digitale)  
per saldatura CD (a scarica di condensatori)  
In accordo con le norme vigenti

#### Dati tecnici

Campo di saldatura	Perni da M3 a M8, da Ø 2 a 10 mm
Materiali saldabili	Ferro, acciaio inox, alluminio e ottone
Frequenza delle saldature	M3 = 20 perni/min. (tensione di carica 50 V) M8 = 10 perni/min. (tensione di carica 140 V) M10 = 6 perni/min. (tensione di carica 200 V)
Capacità	132,000 µF
Tempo di saldatura	1 to 3 msec
Energia	3,200 Ws
Voltaggio di carico	50 to 220 V (regolazione del voltaggio continua)
Energia primaria	230 V, 50/60 Hz, 10 AT
Fonte di energia	Batteria di condensatori
Tipo di raffreddamento	F (ventola)
Grado di protezione	IP 23
Dimensioni L x W x H	480 x 205 x 250 mm (senza manico)
Peso	18 kg
<b>Codice di ord.</b>	<b>92-10-3102</b>

#### Informazioni generali

##### Applicazioni

- Particolarmente adatta per lamiere sottili ( $\geq 0.5$  mm)

##### Varianti di processo

- Saldatura a contatto
- Saldatura a sollevamento

## Vantaggi

### Caratteristiche

- **Microcontrollo** – per tempi precisi del processo, ottima funzionalità e massima affidabilità
- **Monitoraggio funzioni** – test automatico di funzionamento dopo l'accensione; monitoraggio di tutte le funzioni interne del sistema
- **Display per codici di errore** – sul display digitale
- **Funzione libreria** – selezione automatica dei parametri di saldatura con specificazioni del voltaggio in base al diametro del perno, secondo la norma EN ISO 14555; regolazione precisa attraverso tasti freccia

### Struttura

- **Estremamente facile da usare**
- **Compatta**
- **Robusta** – struttura in lamiera resistente a diverse condizioni di lavoro, in officina ed in cantiere

### Sicurezza

- Con **filtro di rete** integrato (protetta contro gli sbalzi di tensione)
- **Ideale per luoghi di lavoro con ampie fluttuazioni della tensione principale** – funziona anche con escursioni elevate di tensione (- 25% + 20%)
- **EMC test** (DIN EN 60974-10)
- **Test dei picchi di voltaggio** (EN 60974-1)
- Processo di carica controllata dopo un lungo periodo di inattività.
- Particolare processo di ricaricadurante l'uso per aumentare la vita dei condensatori.
- **Blocco restart** – previene la ri-saldatura di un perno già saldato
- **Monitoraggio termico del trasformatore e della temperatura interna della saldatrice** – spegnimento automatico nel caso di surriscaldamento
- **Temperatura regolata da ventola di raffreddamento** – silenziosa e previene il deposito di polvere all'interno del generatore.
- **Ottima protezione contro interferenze esterne**
- **Grado di protezione: IP 23** (92-10-3102)

### Saldatura

- **Display con tasti** – infinite regolazioni della tensione (V); facile monitoraggio delle funzioni attraverso LED luminosi
- **Potente** – riserve di corrente incorporate
- **POLI (+/-) Inversione senza problemi** della polarità; si può invertire la connessione dei cavi di saldatura pistola e massa (inversione della polarità)
- **Uso di condensatori speciali** (sviluppati per la saldatura di perni)

### Pistole e teste di saldatura adatte

- **C 08**
- **CA 08**

Versione 08/12

(I dati tecnici possono cambiare)