

TORCE PER SCRICCATURA

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

POTENZIATO IL FLUSSO D'ARIA NELLA TORCIA

- Uso più efficiente dell'alimentazione dell'aria. Migliorata rimozione del metallo.

TESTINA TORCIA A QUATTRO FORI

- Ottimizza il flusso dell'aria verso l'arco. Soffia via efficacemente la scoria dal bordo della scanalatura.

SPEGNIMENTO EFFETTIVO DELL'ARIA CON AIR ASSIST

- Minimizza l'accensione e spegnimento ciclici dell'unità di alimentazione dell'aria. Permette l'uso della torcia anche quando l'alimentazione di aria è marginale.

MIGLIORATA CONDUZIONE ELETTRICA DEL CAVO

- Prolunga la vita utile del cavo. Diminuisce l'accumulo di calore nel cavo e nella torcia.

GUAINA ESTERNA DEL CAVO DI QUALITÀ SUPERIORE

- Guaina esterna resistente che prolunga la vita del cavo in ambiente dove le condizioni di uso sono severe. Evita il cedimento dovuto alla esposizione al calore prodotto dalla scriccatura.

COPERTURA ISOLATA DI PROTEZIONE DELLA CONNESSIONE E KIT DI COLLEGAMENTO

- Rende facile il collegamento della torcia. Praticamente elimina la possibilità di innescare un arco toccando parti sotto tensione.



Torçe per scriccatura Angle-Arc®



Torçe per scriccatura a impugnatura diritta



Torçe per scriccatura Tri-Arc®

IL NUOVO DESIGN "A MANICOTTO" DEI SISTEMI AD ARCO-CARBONE

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

Design brevettato "a manicotto" in due pezzi

Ottenuto da un polimero di fibra rinforzato in nylon rigido studiato per sopportare le condizioni estreme di usura in applicazioni in officina e sul campo

Aiuta a prevenire gli archi accidentali

Il nuovo "manicotto" impedisce lo scollegamento dall'alimentazione elettrica, a differenza della forma analoga precedente

Facile sostituzione sul campo

Viti filettate tengono unite le due metà e possono essere allentate con un normale cacciavite a testa piatta

Disponibili in due (2) diverse configurazioni con alloggiamento stampato a "manicotto"

Manicotto tradizionale (codice articolo 94105032)

- Accetta un cavo da saldatura 120 mm² dall'alimentazione elettrica e un tubo per il flusso dell'aria del diametro di 19 mm che fornisce corrente e aria compressa

Kit di aggancio rapido (codice articolo 94463046)

- Connessione per l'alimentazione elettrica e tubo dell'aria con attacco "twist-lock" che si estendono da retro del cavo della torcia. Questa opzione consente all'operatore di connettere o disconnettere il cavo dell'alimentazione e il tubo dell'aria rapidamente e facilmente



IL MEGLIO ORA È ANCORA MEGLIO
Per impedire archi accidentali sul posto di lavoro

Codice articolo D708,240 S



Ricambio tradizionale - codice articolo 94105032



Kit di aggancio rapido
Ricambio - Codice articolo 94463046

NOTA: I manicotti di ricambio sono studiati per tutti i gruppi torcia-cavo manuali Arcair® con un corrente ammissibile di 1000 A o inferiore.

TECNICHE DI SCRICCATURA PER MATERIALI SPECIFICI

ACCIAIO AL CARBONIO E ACCIAIO DEBOLMENTE LEGATO COME ASTM A514 E A517

Usare elettrodi in corrente continua (DC) collegati al polo positivo (DCEP). Possono essere usati elettrodi in corrente alternata (AC) con un trasformatore AC, ma per questa applicazione la corrente alternata è efficiente solo la metà di quella continua.

ACCIAIO INOSSIDABILE

Usare elettrodi in corrente continua (DC) collegati al polo positivo (DCEP). Possono essere usati elettrodi in corrente alternata (AC) con un trasformatore AC, ma per questa applicazione la corrente alternata è efficiente solo la metà di quella continua.

GHISA COMPRESA LA GHISA MALLEABILE E QUELLA DUTTILE (NODULARE)

Usare elettrodi CCDC da 13 mm o di diametro maggiore alla più alta intensità di corrente nominale. Usare un angolo di 70° con il pezzo in lavorazione, e la profondità della scanalatura non dovrebbe superare 13 mm per pass.

LEGHE DI RAME (CONTENUTO DI RAME 60% E INFERIORE)

Usare elettrodi CCDC collegati al polo negativo (DCEN) alla più alta corrente nominale dell'elettrodo.

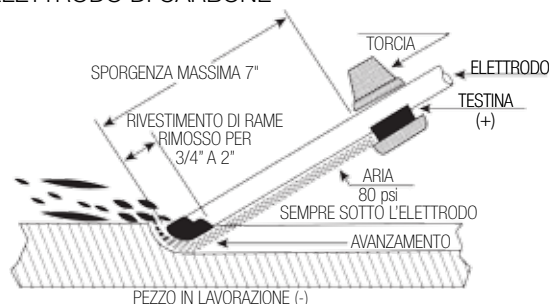
ALLUMINIO BRONZO E ALLUMINIO NICHEL BRONZO (LEGA PER ELICHE NAVALI)

Usare elettrodi CCDC collegati al polo negativo (DCEN) alla più alta corrente nominale dell'elettrodo.

LEGHE DI NICHEL (CONTENUTO DI NICHEL SUPERIORE ALL'80% DELLA MASSA)

Usare elettrodi CCAC in corrente alternata.

PRINCIPI DI ARCO CON FLUSSO DI ARIA ED ELETTRODO DI CARBONE



LEGHE DI NICHEL (CONTENUTO DI NICHEL INFERIORE ALL'80% DELLA MASSA)

Usare elettrodi CCDC collegati al polo positivo (DCEP) alla più alta corrente nominale dell'elettrodo.

LEGHE DI MAGNESIO

Usare elettrodi CCDC collegati al polo positivo (DCEP) e prima di saldare spazzolare la scanalatura con spazzola metallica.

ALLUMINIO

Usare elettrodi CCDC collegati al polo positivo (DCEP). Prima di saldare spazzolare con una spazzola metallica inossidabile. La sporgenza dell'elettrodo tra la torcia e il pezzo in lavorazione non dovrebbe superare 76,2 mm.

TITANIO, ZIRCONIO, AFNIO E LORO LEGHE

La preparazione per saldatura o rifusione si effettua senza tagliare o scriccare a meno di aver rimosso meccanicamente lo strato superficiale dal lembo tagliato/scanalato.

NOTA - Se si effettua il preriscaldamento per saldare, preriscaldare anche per scriccare

CORRENTE NECESSARIA

DIAMETRO ELETTRODO	3,2 mm	4,0 mm	4,8 mm	6,4 mm	7,9 mm	9,5 mm	13 mm	16 mm	19 mm	25 mm	9,5 mm piatto	16 mm piatto
Ampere minimi DC	60	90	200	300	350	450	800	1000	1250	1600	250	300
Ampere massimi DC	90	150	250	400	450	600	1000	1250	1600	2200	450	500
Ampere minimi AC	--	--	200	300	--	350	--	--	--	--	--	--
Ampere massimi AC	--	--	250	400	--	450	--	--	--	--	--	--

GUIDA ALLA SCELTA DELLA TORCIA PER SCRICCATURA

Elettrodi Copperclad	Corrente ammissibile (A)					raccomandata	In alternativa
	90 - 450	450 - 1000	1000 - 1400	1400 - 2000	2000 - 2400		
cilindrico 3,2 mm - 9,5 mm piatto 9,5 mm e 15,9 mm	[Barra grigia]					K3000™	
cilindrico 4,0 mm - 12,7 mm piatto 9,5 mm e 15,9 mm	[Barra grigia]					K4000®	K3000™
cilindrico 7,9 mm - 15,9 mm	[Barra grigia]					K-5	K4000®, Tri-Arc®
cilindrico 7,9 mm - 25,4 mm	[Barra grigia]					Tri-Arc®	

QUAL È LA TORCIA GIUSTA PER TE?

Modello Torcia	Corrente (massimo)	Cavo girevole	Lunghezza Cavo girevole (m)	Raffreddata ad aria/ ad acqua	Modello impugnatura	Materiale corpo/ braccio superiore	Gravosità impiego	Caratteristiche speciali
K3000™	600	360°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria	Piccola e ergonomica	Ottone	Mediamente gravoso	Tutte le parti della torcia in ottone con testina in rame modello a 4 fori
K4000®	1000	360°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria	Piccola e ergonomica	Ottone	Gravoso	Tutte le parti della torcia in ottone con testina in rame modello a 4 fori
K-5	1250	340°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria	Diritta	Ottone	Gravoso	Tutte le parti della torcia in ottone con testina in rame modello a 4 fori
Tri-Arc®	2200	340°	2,1 e 3 m	Raffreddata ad aria e ad acqua	Diritta	Rame	Gravoso	Versatilità con tre (3) diverse testine tra cui scegliere per soddisfare qualunque esigenza di rimozione di metallo

TORCE PER SCRICCATURA

TORCE PER SCRICCATURA ANGLE-ARC®

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

ANGOLAZIONE NATURALE DI 15° DELLA TORCIA

- Molto confortevole per l'operatore

ISOLATORI ANTERIORI DUREVOLI

- Elevata resistenza agli urti e al calore che protegge le parti metalliche della torcia

CAVO GIREVOLE A 360°

- Minore torsione del cavo
- Minore fatica dell'operatore

NUOVO MODELLO IN DUE PEZZI DELLA PROTEZIONE CAVO

- Impedisce l'innesco accidentale di un arco
- Fatto per resistere alle notevoli sollecitazioni imposte da alcuni tipici impieghi

IMPUGNATURA CHE PERMETTE UNA PRESA SICURA

- Migliore percezione da parte dell'operatore e facilità nel posizionamento della torcia

PESO RIDOTTO

- Ottimo il bilanciamento del cavo e della torcia per minimizzarla fatica

TUBO ESTERNO DI ALTA QUALITÀ

- Il tubo esterno della miglior qualità offre resistenza elevata al calore e all'abrasione
- Non conduttivo

TORCE PER SCRICCATURA

K3000™



K4000®



ISOLATORI RINFORZATI

leva e impugnatura realizzati in un composto per stampaggio di poliestere termoindurente rinforzato con fibre di vetro per resistere al calore e agli urti.



K3000™

Impieghi medi - Lavori di riparazione e manutenzione generale in aree quali l'industria mineraria, le costruzioni e tutti i tipi di lavorazioni metalmeccaniche



CORRENTE UTILIZZABILE

- 90 – 600 A

MISURA DEGLI ELETTRODI

- A punta - tondo (3,2 mm - 9,5 mm)
- Giuntabile - tondo (7,9 mm - 9,5 mm)
- Piatto - 9,5 mm - 15,9 mm
- Semitondo - 15,9 mm

CARATTERISTICHE DEL FLUSSO D'ARIA

- psi – 80
- kg/cm² – 5,6
- cfm – 22
- l/min – 624

N. parte	Descrizione
01065001	Solo torcia
61065006	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m
61065002	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m e kit di collegamento isolato
61065007	Torcia con cavo girevole 360° 3 m
61065003	Torcia con cavo girevole 360° 3 m e kit di collegamento isolato

K4000®

Impieghi gravosi - Applicazioni pesanti di rimozione di metallo quali preparazione alla saldatura in officine di contenitori in pressione e cantieri navali



CORRENTE UTILIZZABILE

- 90 – 1000 A

MISURA DEGLI ELETTRODI

- A punta - tondo 4,0 mm - 12,7 mm
- Giuntabile - tondo 7,9 mm - 12,7 mm
- Piatto - 9,5 mm - 15,9 mm
- Semitondo - 15,9 mm

CARATTERISTICHE DEL FLUSSO D'ARIA

- psi – 80
- kg/cm² – 5,6
- cfm – 25
- l/min – 708

N. parte	Descrizione
01082002	Solo torcia
61082008	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m
61082006	Torcia con cavo girevole 360° 2,1 m e kit di collegamento isolato
61082009	Torcia con cavo girevole 360° 3 m
61082007	Torcia con cavo girevole 360° 3 m e kit di collegamento isolato

TORCE PER
SCRICCATURA

OPZIONI GRUPPO CAVO GIREVOLE

Cavo girevole a 360° K3000



Cavo girevole a 360° K4000



Codice articolo		Descrizione
K3000	K4000	
70088107	70084207	Gruppo cavo girevole 360° da 2,1 m
70088110	70084210	Gruppo cavo girevole 360° da 3 m