

AUTOMATIC TUNGSTEN ELECTRODE GRINDER



- Per un angolo preciso e sempre uguale .
- Innesco perfetto ed arco concentrato.
- Affilatura lungo l'asse dell'elettrodo per un innesco sempre costante e puntuale .
- Maggiore durata della punta dell'elettrodo.
- Affilatura automatica dell'elettrodo
- Possibilità di affilare diametri elettrodi da 1,0 mm a 4,8 mm.
- Livello di rumorosità dB estremamente contenuto.
- Alimentazione motore 220 V - 240 V DC monofase - 50 Hz .
- Di facile collegamento al sistema di aspirazione , per un ambiente più pulito e per la salvaguardia della salute dell'operatore.
- Manutenzione semplice.
- Conforme alla Normativa CE .

I BENEFICI DI TUNGSTEN ELECTRODE GRINDER



Il metodo di affilatura tradizionale rovina l'elettrodo al tungsteno oltre che arrecare danno all'ambiente ed alla salute dell'operatore .

Una affilatura corretta riduce i costi e diminuisce sostanzialmente i rischi per l'ambiente e l'uomo.

- Una affilatura non corretta dell'elettrodo rende il procedimento di saldatura difficoltoso e di non facile controllo.
- Un elettrodo affilato con il Tungsten Electrode Grinder può essere riaffilato molte più volte se comparato al sistema tradizionale.
- Una non corretta e non perfetta conicità significano " arco instabile " e " scarsa penetrazione ".
- **Estremamente semplice nell'uso** : semplice ricerca della corretta inclinazione - facile regolazione del sistema automatico di affilatura - a termine affilatura l'elettrodo rimane integro e non si consuma più del necessario anche se erroneamente dimenticato dall'operatore .
- Regolazione semplice ed immediata dell'elettrodo grazie all'apposita chiave/calibro di regolazione lunghezza elettrodo.



KEMAG
TEG

EUROSALD
Welding Technology