

STEIN MF A867 M

EN ISO14700 : T Z Fe13

WELDING POSITIONS:



DUREZZA: 65-68 HRC

CARATTERISTICHE: Filo animato tubolare senza scoria per riporti duri metal cored. Mediamente legato, si salda OpenArc (senza gas) oppure con miscela. Le caratteristiche e la struttura del deposito sono simili alle leghe in cromo duro. Ottima resistenza alle abrasioni da sabbia e minerali. Il depositosaldata è lavorabile a macchina solo a molatura. Si raccomanda di usare la tecnica stringer bead (cordone non oscillato). Il riporto duro presenta fessure di controllo che non pregiudicano la resistenza all'usura.

APPLICAZIONI: Riparazioni di attrezzature usate in campo minerario e acciaierie. Utensili usati in edilizia e agricoltura, nastri trasportatori, frese per asfalto e minerali, miscelatori, trituratori, pompe per cemento ecc.

TIPO DI FILO	Filo metal cored per riporto anti usura da usare preferibilmente senza gas o sotto protezione di gas
GAS DI PROTEZIONE	75-85% Argon (Ar) / resto Anidride Carb. (CO ₂); flusso gas 12-18 l/min
CORRENTE	DC +
DIAMETRI STANDARD	Ø 1,2 - 1,6 mm
ESSICCAZIONE	Non richiesta in quanto filo tubolare
STOCCAGGIO	Stesse condizioni di un filo pieno. Il prodotto dev'essere stoccato in un luogo asciutto e pulito nell'imballo originale.

ALL WELD METAL CHEMISTRY (%)

Element	Carbon (C)	Manganese (Mn)	Chromium (Cr)	Si	B
Carbon (C)	2,3				
Manganese (Mn)	0.4				
Chromium (Cr)	10				
Si	0.4				
B	4.0				