

WS 1821 S CRACK 2

Famigli Saldatura
Codice prodotto :1821SXX20



Data di creazione: 10/05/2016
Data di revisione: 26/08/2021
Pagina: 1 di 4

DESCRIZIONE

WS 1821 S, CRACK 2 è uno **sviluppatore** spray, sviluppato esclusivamente per NDT conforme alle specifiche ASTM E-165.

Individua discontinuità, pori, fessure, usando un semplice processo in 3 fasi, usato insieme a WS 1820 S e WS 3050 S.

Tipo II, esame con penetranti visibili secondo:

Metodo A - Lavabile in acqua secondo il test E1418.

Metodo B - Lavabile con solvente secondo il test E

1220.

CARATTERISTICHE E BENEFICI

- Può essere rimosso con acqua e solventi.
- Funziona con la luce naturale.
- Eccellenti caratteristiche di rivelazione dei difetti.
- Tempo di asciugatura ultra rapido.
- Spruzzatura molto buona sulle superfici.
- Pulisce rapidamente, risparmiando tempo e acqua.
- Soddisfa le specifiche della Sezione V di ASME per solventi solforati, clorurati e alogenati.
- **Soddisfa e supera gli standard delle seguenti specifiche:**
 - **ASTM E-165**
 - **ASTM E 1220**
 - **IT 571**
 - **ISO 3452-1,**
 - **ISO 3452-2**
 - **ASTM E1417**
 - **AMS 2644**
 - **ASME SEC V Art 6, T641**
 - **REACH**



WS 1821 S CRACK 2

Famigli Saldatura
Codice prodotto :1821SXX20



Data di creazione: 10/05/2016
Data di revisione: 26/08/2021
Pagina: 2 di 4

FASI DI APPLICAZIONE PER L'ESAME CON PENETRANTI VISIBILI

1.1.-PULIZIA COMPLETA DELLE SUPERFICI CON WS CRACK 3 (WS 3050 S)

Prima di applicare il penetrante rosso **WS CRACK 1 S (WS 1820 S)** È molto importante per lo sviluppo di qualsiasi procedura di esame con penetranti liquidi che la superficie adiacente e le possibili discontinuità siano libere da qualsiasi contaminante liquido o solido che possa interferire con il processo. Tutte le parti o aree della parte da esaminare devono essere pulite e asciutte prima di applicare il penetrante. Se deve essere esaminata solo una sezione del pezzo, come una saldatura, compresa la zona ZAT, qualsiasi possibile contaminante deve essere rimosso, la superficie deve essere priva di ruggine, incrostazioni, sporco, olio, flusso di saldatura, schizzi, grasso, vernice o qualsiasi contaminante che possa interferire con il processo. Questi tipi di contaminanti possono impedire al penetrante di entrare nelle discontinuità.

1.2.- ASCIUGATURA DOPO LA PULIZIA

È essenziale che le superfici dei pezzi siano completamente asciutte, l'asciugatura può essere fatta riscaldando i pezzi in forni di asciugatura, con lampade a infrarossi, aria forzata o esposti a temperatura ambiente.

1.3.-APPLICAZIONE DEL PENETRANTE CRACK 1 (WS 1820 S).

Una volta che la parte è asciutta e ad una temperatura compresa tra 4°C e 52°C, il penetrante deve essere applicato sulla superficie da esaminare in modo che l'intera parte o area in esame sia completamente coperta dal penetrante.

1.4.-METODO DI APPLICAZIONE DEI PENETRANTI.

Ci sono diversi modi per applicare il penetrante in modo efficace, immergendo, spruzzando, spazzolando. Può scegliere quello che meglio si adatta alle sue esigenze a seconda delle dimensioni del pezzo e della sua geometria.

1.5.- TEMPO DI PENETRAZIONE.

Il tempo raccomandato è tra 10 e 20 minuti ad una temperatura ambiente tra 10 e 52°C.

1.6.-ELIMINAZIONE DEL PENETRANTE ROSSO IN ECCESSO

Anche se ci sono diverse procedure Whale Spray raccomanda la rimozione con solvente o acqua, per altri processi la preghiamo di contattare il nostro Dipartimento Tecnico.



WS 1821 S CRACK 2

Famigli Saldatura
Codice prodotto: 1821SXX20



Data di creazione: 10/05/2016
Data di revisione: 26/08/2021
Pagina: 3 di 4

1.6.1 Con un panno imbevuto d'acqua

Se usa la procedura di strofinamento deve strofinare la superficie con un panno pulito, assorbente e imbevuto d'acqua finché il penetrante in eccesso non viene rimosso.

1.6.2 Con solvente

Per prima cosa usi un panno asciutto, pulito e senza lanugine, ripeta l'operazione fino a quando la maggior parte del penetrante viene rimosso, se rimangono tracce impregni il panno con solvente e rimuova le tracce rimanenti. Eviti l'uso eccessivo di solvente. È proibito spruzzare la superficie con solvente prima dello sviluppo, poiché un eccesso di solvente può rimuovere completamente il penetrante.

2.1.-APPLICAZIONE DELLO SVILUPPATORE WHITE CRACK 2 (WS 1821 S)

Una volta che il penetrante in eccesso è stato rimosso e la superficie è asciutta, applichi lo sviluppatore, assicurandosi che copra completamente la parte o l'area da esaminare con uno strato sottile di sviluppatore. WS 1821 S evapora rapidamente a temperatura ambiente, quindi non è necessaria un'asciugatura forzata.

2.2.-TEMPO DI SVILUPPO.

Non esiste un periodo di tempo generico, poiché dipende dalla temperatura ambientale, dal tipo di discontinuità e da altri fattori che possono variare a seconda dei diversi scenari.

Tuttavia, il tempo per l'esame del pezzo non dovrebbe mai essere inferiore a 10 minuti, né superiore a 4 ore, non appena lo sviluppatore è asciutto, inizia il processo di essudazione del penetrante.

Dato che WS 1821 S asciuga istantaneamente, in molti casi vedremo immediatamente se ci sono difetti nella parte, per ragioni di sicurezza raccomandiamo un minimo di 10 minuti per esaminare le parti.



WS 1821 S CRACK 2

Famigli Saldatura
Codice prodotto: 1821X0020



Data di creazione: 10/05/2016
Data di revisione: 26/08/2021
Pagina: 4 di 4

3.1.- POST-PULIZIA.

La post-pulizia è necessaria nei casi in cui i residui di penetrante o sviluppatore potrebbero interferire con processi successivi o requisiti di servizio. Per questo processo può usare acqua o solvente WS 3050 S, applicato a spruzzo, pistola a spruzzo, lavaggio a macchina, sgrassatore a vapore, immersione. Raccomandiamo che se la pulizia è necessaria venga effettuata il prima possibile dopo l'esame.

4.1.- QUALIFICAZIONE DEL PERSONALE, PROCEDURA, AGENZIA.

Può essere richiesto in un accordo utente/fornitore che tutto il personale d'esame sia qualificato/certificato secondo una procedura scritta secondo l'edizione applicabile della pratica, a seconda del paese/continente ci sono diversi sistemi di certificazione SNT-TC-1st, ANSI/ASNT CP-189, NAS 410, MIL-STD-410, ecc.

Inoltre, se l'esame richiede una qualifica di agenzia di analisi non distruttiva, l'agenzia deve essere conforme a E 543.

5.1.-SCADENZA.

La durata di conservazione di questo prodotto è di 5 anni* dalla data di produzione, questa informazione si trova sulla confezione.

*osservando le raccomandazioni su Condizioni di conservazione adeguate.

FORMATI:
Aerosol e sfusi.

