



EUROSALD s.r.l.

Via Martiri delle Foibe, 4 – 35010 Onara di Tombolo PD

Tel. 049 9485180 Fax 049 9485181 E-mail: info@eurosald.com

ELETTRODO**SCORD****DESCRIZIONE:**

Elettrodo con rivestimento rutilico per saldatura in tutte le posizioni di acciai comuni. Specialmente adatto per cordoni estetici d'angolo in posizione piana.

CAMPI DI UTILIZZO:

Saldatura di acciai tipo DIN 17100:	St33 - St52.3
DIN 17155:	HI – HII – 17Mn4
DIN 17172:	StE210.7 – StE 360.7
DIN 17175:	StE35.8 – StE45.8
DIN 1629:	St35 – St52.4
DIN 17102:	StE255 – StE355

DATI TECNICI:

Classificazione	:	ASME II C SFA 5.1: E6013
	:	ISO 2560: E43 2RR22
Allungamento A5	:	≥ 24%
Limite di elasticità Rs	:	≥ 480 N/mm ²
Resistenza alla trazione Rm	:	> 540 N/mm ²
Valori di resilienza	:	0°C ≥ 50 J

CARATTERISTICHE CHIMICHE MEDIE:

C = 0,06% Mn = 0,5% Si = 0,35%

POLARITA':

DC- e AC (U₀=50V)

DIAMETRI DISPONIBILI:

2,0 – 2,5 – 3,2 – 4,0 mm