

Catalogo generale Puntatrici e accessori per la saldatura



• Puntatrice su colonna	3
• Puntatrici pensili a pinza	16
• Puntatrici mobili EMECAR	23
• Puntatrici modulari doppio punto	27
• Puntatrici da banco	31
• Puntatrici su colonna per cucitura	34
• Puntatrici a rulli	37
• Puntatrici di testa	47
• Puntatrici ad INVERTER	50
• Puntatrici inverter su colonna	51
• Puntatrici mobile inverter mod. Wally	63
• Puntatrici a rulli inverter	66
• Accessori per la saldatura	69
• Elettrodi per la saldatura a resistenza	70
• Portaelettrodi per la saldatura a resistenza	104
• Candele per la saldatura a resistenza	115
• Testine per la saldatura a resistenza	117
• Bracci per la saldatura a resistenza	123
• Trasformatori per la saldatura a resistenza	150
• Affilatori e lame	156



PUNTATRICE A COLONNA serie SM con comando a pedale

Puntatrice su colonna a braccio oscillante con comando a pedale, con potenza di 15 – 20 – 30 KVA al 50%.

Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto.

Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile.

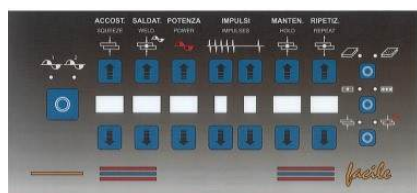


PUNTATRICE A COLONNA serie SP con comando elettropneumatico

Puntatrice su colonna a braccio oscillante con comando a pedale, con potenza di 15 – 20 – 30 KVA al 50%.

Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto.

Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile.



CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SM15 - SP15	SM20 - SP20	SM30 - SP30
Potenza nominale al 50%	15 KVA	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	68 KVA	86 KVA
Potenza max di saldatura	32 KVA	54 KVA	69 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,5 V	5,0 V	5,6 V
Corrente secondaria permanente	3,6 V	4,0 KA	4,8 KA
Corrente di corto circuito	14,3 KA	15,5 KA	17,3 KA
Corrente secondaria max di saldatura	8,4 KA	11,2 KA	12,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	11 %	9 %	9,5 %
Potenza di allacciamento	19,2 KVA	32 KVA	41 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	240 daN	240 daN	240 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	3 + 3 mm	3,5 + 3,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	10 + 10 mm	12 + 12 mm	14 + 14 mm
Azionamento	elettropneumatico		
Raffreddamento	Acqua		
Scartamento	150-300 mm		
Lunghezza bracci	400-1000 mm		
Diametro bracci	45 mm		
Candele lunghezza e diametro	150-200 $\varnothing$ 25 mm		
Apertura elettrodi	25-50 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,5		
Consumo acqua	3 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa		
Dimensione B x L x H	100 x 300 x 1350 mm		
Peso	190 Kg	210 Kg	230 Kg



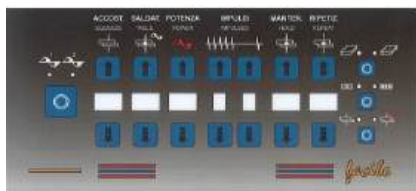
PUNTATRICE A COLONNA serie SPF-C con comando elettropneumatico e refrigeratore incorporato

Puntatrice su colonna a braccio oscillante con comando a pedale, con potenza di 15 – 20 – 30 KVA al 50%.

Struttura realizzata in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato sotto vuoto.

Posizionamento dei bracci regolabile sia il lunghezza che in altezza (scartamento).

Pressione agli elettrodi regolabile.



CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SPF-C15	SPF-C20	SPF-C30
Potenza nominale al 50%	15 KVA	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	68 KVA	86 KVA
Potenza max di saldatura	32 KVA	54 KVA	69 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,5 V	5,0 V	5,6 V
Corrente secondaria permanente	3,6 V	4,0 KA	4,8 KA
Corrente di corto circuito	14,3 KA	15,5 KA	17,3 KA
Corrente secondaria max di saldatura	8,4 KA	11,2 KA	12,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	11 %	9 %	9,5 %
Potenza di allacciamento	19,2 KVA	32 KVA	41 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	240 daN	240 daN	240 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	3 + 3 mm	3,5 + 3,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	10 + 10 mm	12 + 12 mm	14 + 14 mm
Azionamento	elettropneumatico		
Raffreddamento	Acqua		
Scartamento	150-300 mm		
Lunghezza bracci	400-1000 mm		
Diametro bracci	45 mm		
Candele lunghezza e diametro	150-200 $\varnothing$ 25 mm		
Apertura elettrodi	25-50 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,5		
Consumo acqua	3 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa		
Dimensione B x L x H	100 x 300 x 1350 mm		
Peso	190 Kg	210 Kg	230 Kg

serie SD30 / SD50 a punti



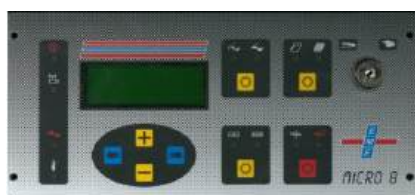
PUNTATRICE A COLONNA serie SD30 a discesa rettilinea con potenza di 30KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SD50 a discesa rettilinea con potenza di 50KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SD30 / SD50 a punti

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD30	SD50
Potenza nominale al 50%	30 KVA	50 KVA
Potenza max di corto circuito	85 KVA	105 KVA
Potenza max di saldatura	68 KVA	91 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	
Frequenza nominale	50 Hz	
Tensione secondaria	5,2 V	5,8 V
Corrente secondaria permanente	4,8 KA	6,0 KA
Corrente di corto circuito	16 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12,5 KA	14,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	10 %	10 %
Potenza di allacciamento	40 KVA	50 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	16 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	310 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	4,5 + 4,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	4 mm
Azionamento	elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Scartamento	170-370 mm	
Lunghezza bracci	400-750 mm	
Diametro bracci	50 mm	60 mm
Candele lunghezza e diametro	200 $\varnothing$ 25 mm	
Apertura elettrodi	60 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1	2,1
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1030x415x1430 mm	1200x425x1250 mm
Peso	240 Kg	570 Kg



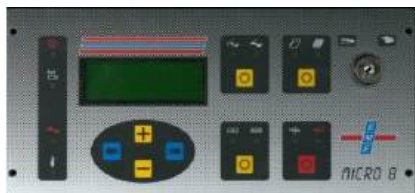
PUNTATRICE A COLONNA serie SD60 a discesa rettilinea con potenza di 60KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SD120 a discesa rettilinea con potenza di 120KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SD60 / SD120 a punti

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD60	SD120
Potenza nominale al 50%	60 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	140 KVA	285 KVA
Potenza max di saldatura	112 KVA	228 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	
Frequenza nominale	50 Hz	
Tensione secondaria	5,5÷6,5 V	6,8÷8,6 V
Corrente secondaria permanente	6,5 KA	10 KA
Corrente di corto circuito	21KA	33 KA
Corrente secondaria max di saldatura	6,8KA	26,4 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	14,3 %	13,8 %
Potenza di allacciamento	67 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	70 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	900 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	-	-
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	-
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Scartamento	160-370 mm	
Lunghezza bracci	400-750 mm	
Diametro bracci	70 mm	70 mm
Candele lunghezza e diametro	150÷200 $\varnothing$ 25 mm	
Apertura elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1300x400x1800 mm	1300x400x1800 mm
Peso	620 Kg	720 Kg

serie SDP30 / SDP50 a proiezione



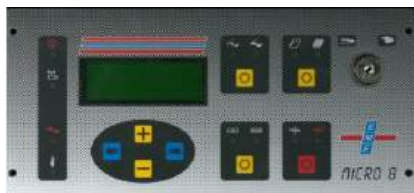
PUNTATRICE A COLONNA serie SDP30 a proiezione a discesa rettilinea con potenza di 30KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SDP50 a proiezione a discesa rettilinea con potenza di 50KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SDP30 / SDP50

a proiezione

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDP30	SDP50
Potenza nominale al 50%	30 KVA	50 KVA
Potenza max di corto circuito	85 KVA	105 KVA
Potenza max di saldatura	68 KVA	91 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	
Frequenza nominale	50 Hz	
Tensione secondaria	5,2 V	5,8 V
Corrente secondaria permanente	4,8 KA	6,0 KA
Corrente di corto circuito	16 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12,5 KA	14,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	10 %	10 %
Potenza di allacciamento	40 KVA	50 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	25 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	310 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	4,5 + 4,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	4 mm
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza fra le piastre	210 mm	
Profondità utile (centro piastra)	500÷800 mm	510÷810 mm
Candele lunghezza e diametro	200 ø 25 mm	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1	2,1
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1100x300x1430 mm	1300x400x1600 mm
Peso	250 Kg	580 Kg

serie SDP60 / SDP120 / SDP180 a proiezione



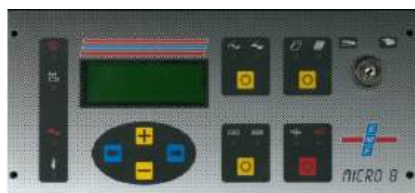
PUNTATRICE A COLONNA serie SDP60 a proiezione a discesa rettilinea con potenza di 60KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



PUNTATRICE A COLONNA serie SDP120 / SDP180 a proiezione a discesa rettilinea con potenza rispettivamente di 120KVA al 50% 180KVA al 50%

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Le versioni base montano un cilindro pneumatico a corsa semplice, doppia pulsantiera di sicurezza e pedaliera. Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

serie SDP60 / SDP120 / SDP180 a proiezione

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD60	SDP120	SDP180
Potenza nominale al 50%	60 KVA	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	140 KVA	68 KVA	86 KVA
Potenza max di saldatura	112 KVA	54 KVA	69 KVA
Tensione primaria nominale	400-230 V	400-230 V	400-230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	5,6÷6,5 V	5,0 V	5,6 V
Corrente secondaria permanente	6,5 KA	4,0 KA	4,8 KA
Corrente di corto circuito	21 KA	15,5 KA	17,3 KA
Corrente secondaria max di saldatura	16,8 KA	11,2 KA	12,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	14,3 %	9 %	9,5 %
Potenza di allacciamento	67 KVA	32 KVA	41 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ²	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	240 daN	240 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	-	-	-
Capacità max saldatura su tondino di croce	-	-	-
Azionamento	elettropneumatico		
Raffreddamento	Acqua		
Distanza fra le piastre	130÷370 mm		
Profondità utile (centro piastra)	460÷760 mm		
Candele lunghezza e diametro	150-200 ø 25 mm		
Corsa elettrodi	80 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2	12,5
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa		
Dimensione B x L x H (mm)	1300x400x1800	1300x400x1800	1500x670x1925
Peso	750 Kg	860 Kg	915 Kg

Puntatrici pensili a pinza



serie EMEPI4



serie EMEPI8

PUNTATRICE PENSILE A PINZA serie EMEPI4

PUNTATRICE PENSILE A PINZA serie EMEPI8

Puntatrice pensile a pinza ad azionamento pneumatico, integralmente raffreddata ad acqua, con potenza di 4KVA al 50% e di 8KVA al 50%. Possiede un circuito unico di raffreddamento del trasformatore, dei bracci e degli elettrodi con possibilità di regolazione della corsa di lavoro. Un gruppo rotante che permette un'agevole orientamento della puntatrice in tutte le direzioni desiderate. Il funzionamento può avvenire a punto a punto oppure in cadenza automatica. Grande apertura del braccio inferiore ottenuta pneumaticamente. Tutti i modelli sono dotati di un controllo di saldatura mod. MICROBOX FACILE, separato dalla macchina, contenete la parte potenza di controllo e l'interruttore magnetotermico differenziale. Tutte le puntatrici sono fornite senza bracci. Una vasta gamma di bracci standard a richiesta, ed inoltre, soluzioni speciali possono essere fornite su disegno dai clienti.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICROBOX FACILE"

Controllo di saldatura " MICROBOX FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	EMEPI4	EMEPI8
Potenza nominale al 50%	4 KVA	8 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	2,1 V	2,5 V
Corrente secondaria permanente	1,6 KA	1,8 KA
Corrente di corto circuito	6,4 KA	8,2 KA
Corrente secondaria max di saldatura	4,3 KA	6,4 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	4 %	6 %
Potenza di allacciamento	7 KVA	12 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	4 mm ²	6 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	80 daN	160 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1+1 mm	2+2 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	4+4 mm	8+8 mm
Azionamento	elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza bracci - interasse	100 mm	140 mm
Lunghezza bracci	100 ÷ 300 mm	200 ÷ 500 mm
Diametro bracci	22 mm	30 mm
Diametro candele	16 mm	19 mm
Diametro elettrodi	16 mm	16 mm
Apertura elettrodi (bracci corti)	15 ÷ 55 mm	15 ÷ 55 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	0,5	0,7
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	500 Kpa	500 Kpa
Dimensione B x L x H	450 x 265 x 280 mm	550 x 340 x 340 mm
Peso	11,5 Kg	21 Kg



serie EMEPI15



serie EMEPI23

PUNTATRICE PENSILE A PINZA serie EMEPI15

PUNTATRICE PENSILE A PINZA serie EMEPI23

Puntatrice pensile a pinza ad azionamento pneumatico, integralmente raffreddata ad acqua, con potenza di 15KVA al 50% e di 23KVA al 50%.

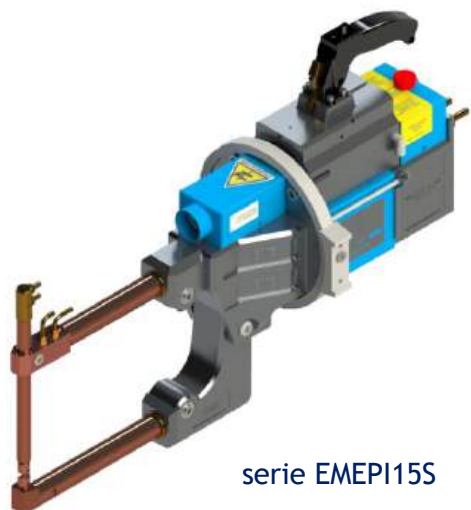
Possiede un circuito unico di raffreddamento del trasformatore, dei bracci e degli elettrodi con possibilità di regolazione della corsa di lavoro. Un gruppo rotante che permette un'agevole orientamento della puntatrice in tutte le direzioni desiderate. Il funzionamento può avvenire a punto a punto oppure in cadenza automatica. Grande apertura del braccio inferiore ottenuta pneumaticamente. Tutti i modelli sono dotati di un controllo di saldatura mod. MICROBOX FACILE, separato dalla macchina, contenete la parte potenza di controllo e l'interruttore magnetotermico differenziale. Tutte le puntatrici sono fornite senza bracci. Una vasta gamma di bracci standard a richiesta, ed inoltre, soluzioni speciali possono essere fornite su disegno dai clienti.



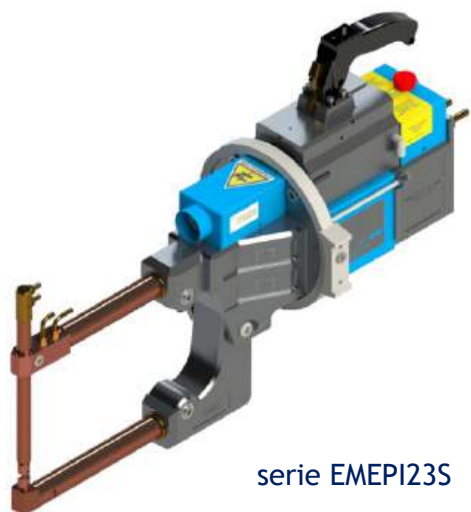
CONTROLLO DI SALDATURA " MICROBOX FACILE"

Controllo di saldatura " MICROBOX FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	EMEPI15	EMEPI23
Potenza nominale al 50%	15 KVA	23 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	3,2 V	3,8 V
Corrente secondaria permanente	2,9 KA	3,5 KA
Corrente di corto circuito	12 KA	19,5 KA
Corrente secondaria max di saldatura	7,5 KA	13,2 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	7 %	7 %
Potenza di allacciamento	17 KVA	35 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	16 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	280 daN	340 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	3+3 mm	4,5+4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	12+12 mm	16+16 mm
Azionamento	elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza bracci - interasse	140 mm	140 mm
Lunghezza bracci	200 ÷ 800 mm	200 ÷ 800 mm
Diametro bracci	32 mm	32 mm
Diametro candele	19 mm	19 mm
Diametro elettrodi	16 mm	16 mm
Apertura elettrodi (bracci corti)	15 ÷ 55 mm	15 ÷ 55 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,2	1,6
Consumo acqua	6 l/min	6 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	500 Kpa	500 Kpa
Dimensione B x L x H	680 x 390 x 370mm	710 x 390 x 370 mm
Peso	34 Kg	40 Kg



serie EMEPI15S



serie EMEPI23S

PUNTATRICE PENSILE A PINZA serie EMEPI15
versione " S "

PUNTATRICE PENSILE A PINZA serie EMEPI23
versione " S "

Puntatrice pensile a pinza ad azionamento pneumatico, integralmente raffreddata ad acqua, con potenza di 4KVA al 50% e di 8KVA al 50%. Possiede un circuito unico di raffreddamento del trasformatore, dei bracci e degli elettrodi con possibilità di regolazione della corsa di lavoro. Un gruppo rotante che permette un'agevole orientamento della puntatrice in tutte le direzioni desiderate. Il funzionamento può avvenire a punto a punto oppure in cadenza automatica. Grande apertura del braccio inferiore ottenuta pneumaticamente. Tutti i modelli sono dotati di un controllo di saldatura mod. MICROBOX FACILE, separato dalla macchina, contenete la parte potenza di controllo e l'interruttore magnetotermico differenziale. Tutte le puntatrici sono fornite senza bracci. Una vasta gamma di bracci standard a richiesta, ed inoltre, soluzioni speciali possono essere fornite su disegno dai clienti.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICROBOX FACILE"

Controllo di saldatura " MICROBOX FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

CARATTERISTICHE TECNICHE	EMEPI15S	EMEPI23S
Potenza nominale al 50%	15 KVA	23 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	3,2 V	3,8 V
Corrente secondaria permanente	2,9 KA	3,5 KA
Corrente di corto circuito	12 KA	19,5 KA
Corrente secondaria max di saldatura	7,5 KA	13,2 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	7 %	7 %
Potenza di allacciamento	17 KVA	35 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	16 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	280 daN	340 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	3+3 mm	4,5+4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	12+12 mm	16+16 mm
Azionamento	elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza bracci - interasse	220 mm	220 mm
Lunghezza bracci	200 ÷ 800 mm	200 ÷ 800 mm
Diametro bracci	32 mm	32 mm
Diametro candele	19 mm	19 mm
Diametro elettrodi	16 mm	16 mm
Apertura elettrodi (bracci corti)	15 ÷ 55 mm	15 ÷ 55 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,2	1,6
Consumo acqua	6 l/min	6 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	500 Kpa	500 Kpa
Dimensione B x L x H	680 x 390 x 370mm	710 x 390 x 370 mm
Peso	36 Kg	42 Kg

EMECAR con pinza a "Forbice"

EMECAR con pinza a "C"



EMECAR con pinza a "FORBICE"

PUNTATRICE MOBILE EMECAR CON PINZA A "FORBICE"

PUNTATRICE MOBILE EMECAR CON PINZA A "C"

Puntatrice mobile EMECAR con pinza a "forbice" con potenza di 10KVA al 50%.

Puntatrice mobile EMECAR con pinza a "C" con potenza di 10KVA al 50%.

La postazione di saldatura mobile EMECAR rappresenta il risultato ottenuto da anni di esperienza nel campo delle macchine per saldatura a resistenza di piccola potenza. L'estrema compattezza e la mobilità formano un binomio di estremo interesse per tutte le industrie e officine di trasformazione che utilizzano la tecnica della saldatura a resistenza.

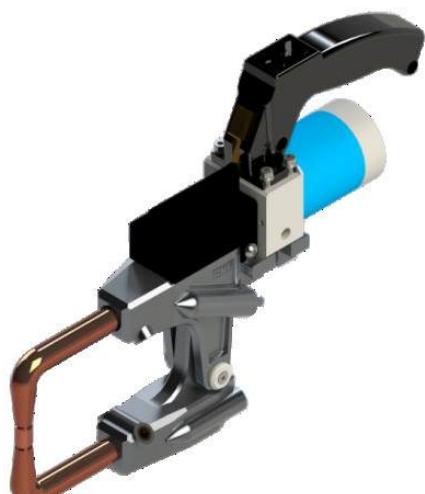
E' costituito da un carrello mobile su ruote pilotanti che supporta nella parte superiore il trasformatore e l'elettronica di comando e nella parte inferiore il gruppo di raffreddamento acqua. La pinza di saldatura è collegata al trasformatore tramite un monocavo portacorrente raffreddato molto flessibile che ne facilita l'uso in posizione di lavoro scomode. Una vasta gamma di bracci portaelettrodi ed elettrodi rendono l'insieme molto flessibile ed adatto a tutte le situazioni di saldatura. L'allacciamento alla linea elettrica con un semplice quadro di distribuzione e il collegamento alla rete di aria compressa sono sufficienti per rendere completamente autonoma la postazione. Il raffreddamento della pinza di saldatura, del cavo portacorrente e del gruppo trasformatore sono realizzati con un sistema a circuito chiuso abbinato ad uno scambiatore di calore aria-acqua integrato nel carrello.



EMECAR con pinza a "C"

EMECAR con pinza a "Forbice«

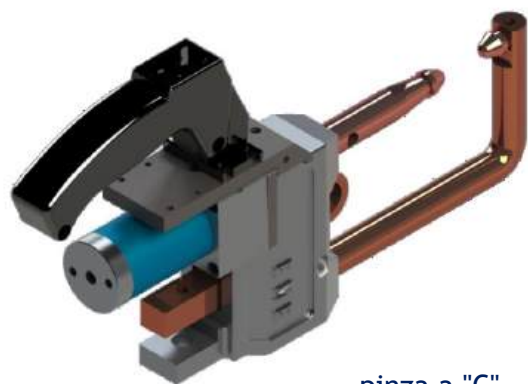
EMECAR con pinza a "C"



pinza a "FORBICE"

PINZA A "FORBICE"

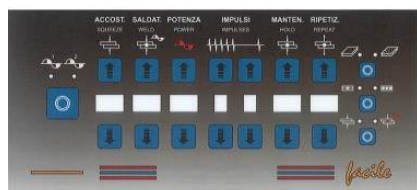
Pinza di saldatura a "FORBICE" in fusione di lega di alluminio con cinematismo a leva che permette di sviluppare una notevole forza agli elettrodi anche con bracci lunghi. I bracci e gli elettrodi sono facilmente intercambiabili per configurarli alle diverse condizioni di saldatura. Il basso peso e l'ergonomicità dell'impugnatura consentono una estrema mobilità in tutte le condizioni.



pinza a "C"

PINZA A "C"

Pinza di saldatura a "C" in fusione di lega di alluminio. I bracci e gli elettrodi sono facilmente intercambiabili per configurarli alle diverse condizioni di saldatura. Il basso peso e l'ergonomicità dell'impugnatura consentono una estrema mobilità in tutte le condizioni.



CONTROLLO DI SALDATURA "FACILE"

Controllo di saldatura "FACILE", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

EMECAR con pinza a "Forbice«

EMECAR con pinza a "C"

CARATTERISTICHE TECNICHE	Emecar pinza a forbice	Emecar pinza a C
Potenza nominale al 50%	10 KVA	8 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Corrente secondaria di corto circuito	8,5 KA	8,5 KA
Corrente max di saldatura	6,8 KA	6,8 KA
Corrente secondaria al 100% ED	1 KA	61 KA
Tensione secondaria a vuoto	8,5 V	8,5 V
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ² 400V	10 mm ² 400V
Fino 30m linea	16 mm ² 230V	16 mm ² 230V
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	40 - 120 daN	40 - 120 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	2+2 mm	2+2 mm
Alimentazione aria compressa	600 KPA	600 KPA
Azionamento	elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua a circuito chiuso	
Dimensione B x L x H	800 x 400 x 1040 mm	800 x 400 x 1040 mm
Peso	95 Kg	95 Kg

Puntatrici modulari doppio punto PM30

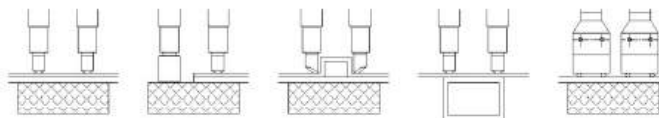
Puntatrici modulari doppio punto PM30

PUNTATRICE MODULARE DOPPIO PUNTO PM30

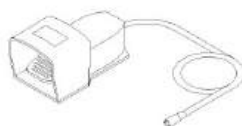
Puntatrice modulare doppio punto PM30 con potenza di 30KVA al 50%

Unità di saldatura a resistenza modulare a doppio punto, particolarmente indicata nella saldatura di lamiere accessibili solo da un lato. Azionata pneumaticamente e integralmente raffreddata tramite unico circuito per : SCR, trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi. Costruita con struttura in acciaio elettrosaldato e lavorato alla macchina utensile nella quale è inserito interamente il controllo elettronico per la regolazione dei parametri di saldatura. Anteriormente i cilindri pneumatici di movimento elettrodi e posteriormente il trasformatore di saldatura. Un particolare sistema montato nella parte superiore dell'unità, ne permette la rotazione ed il relativo posizionamento. La combinazione delle possibilità di rotazione con lo spostamento trasversale dei cilindri di saldatura permette agli elettrodi di coprire un'ampia area, rendendola particolarmente adatta all'impiego singolo che su attrezzature speciali.

Metodi di saldatura

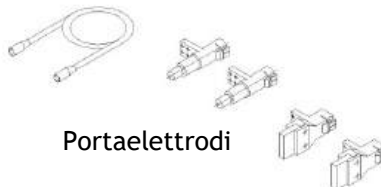


Accessori

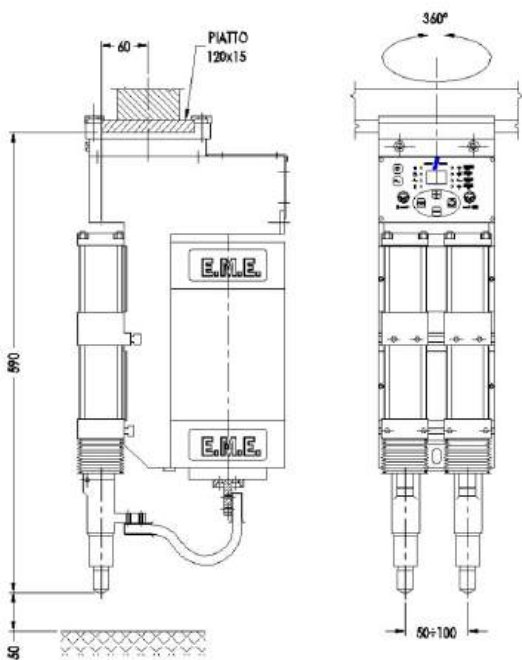


Pedaliera di comando

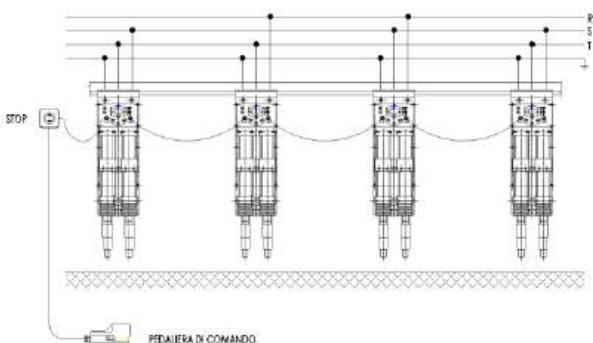
Cavetto di collegamento



Portaelettrodi

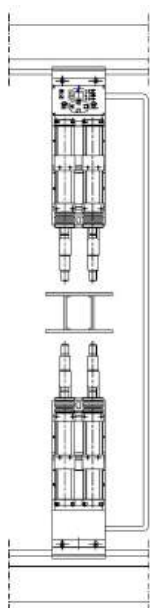


Puntatrici modulari doppio punto PM30



APPLICAZIONE MULTIPLE

La semplicità di allacciamento alle linee di energia elettrica, aria compressa e acqua di raffreddamento permettono di realizzare direttamente da parte dell'utilizzatore sistemi di puntatura multipli economicamente vantaggiosi e integrazioni tecnicamente razionali in sistemi complessi.



PUSH-PULL

Il sistema PUSH-PULL viene realizzato collegando un'unità secondaria priva di parte elettronica ad un'unità primaria. Questo sistema permette di ottenere la saldatura su spessori o configurazioni di pezzi non saldabili con l'unità standard.

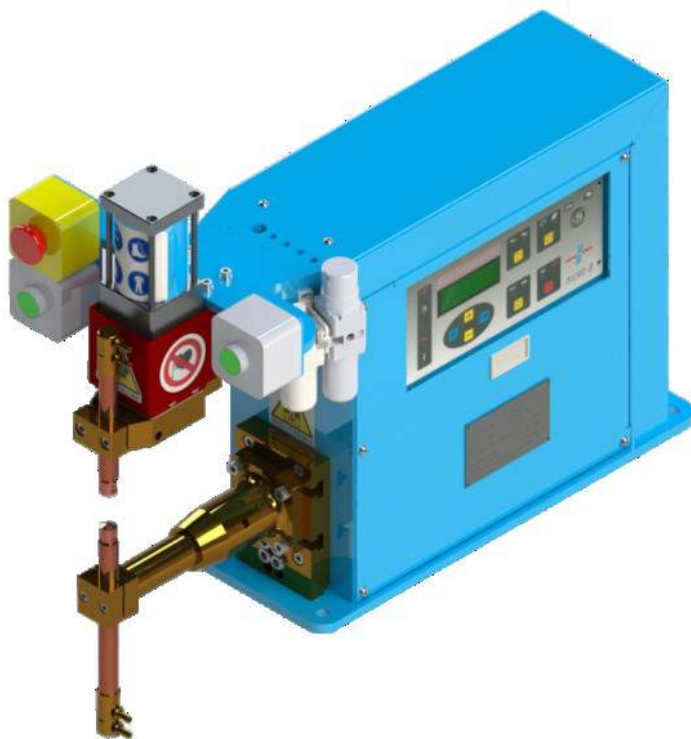


CONTROLLO DI SALDATURA "MICRO3"

Controllo di saldatura elettronico digitale "MICRO3" sincrono per la regolazione dei parametri di saldatura: tempo di accostaggio; tempo di saldatura; tempo di forgiatura; parzializzazione della potenza; possibilità di esclusione dell'unità; selezione salda/non salda per eseguire cicli di prova; protezione termica di temperature limite e connettori di allacciamento per comando di start in ingresso e di colloquio con altre unità di puntatura. Una particolare funzione del controllo dà la possibilità di effettuare cicli in cascata elettrica o in cascata pneumatica in funzione della tipologia di saldatura da effettuare.

Puntatrici modulari doppio punto PM30

CARATTERISTICHE TECNICHE	PM30
Potenza nominale al 50%	30 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz
Corrente di corto circuito	19 KA
Corrente max di saldatura	15 KA
Corrente secondaria al 100% ED	4,4 KA
Tensione secondaria a vuoto	4,8 V
Corrente secondaria permanente	1,6/3,5 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	8,5 %
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	16 mm ² 400V
Fino 30m linea	25 mm ² 230V
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	150 daN
Corsa max agli elettrodi	60 mm
Distanza tra gli elettrodi min./max	50/100 mm
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1,2 mm
Capacità max di saldatura su tondino	10+10 mm
Pressione	600 KPA
Portata	5 l/min
Consumo aria (pressione normale)	3,8 MC/1000PT
Azionamento	elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua
Dimensione B x L x H	150 x 300 x 610 mm
Peso	65 Kg

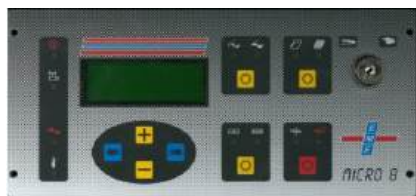


PUNTATRICE MODULARE DOPPIO PUNTO PM30

Puntatrice da banco EMEBANC a discesa rettilinea potenza di 23KVA al 50%

Puntatrice da banco EMEBANC a discesa rettilinea, ad azionamento pneumatico, integralmente raffreddata.

Questo tipo di puntatura viene utilizzata per saldature su minuterie metalliche, in lega di ottone, rame e argento.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

Puntatrici da banco

serie EMEBANC

CARATTERISTICHE TECNICHE	EMEBANC23
Potenza nominale al 50%	23 KVA
Potenza max di corto circuito	35,7 KVA
Potenza max di saldatura	31,2 KVA
Tensione primaria nominale	400 V
Frequenza nominale	50 Hz
Tensione secondaria	5,6 V
Corrente secondaria permanente	4,8 KA
Corrente di corto circuito	15,6 KA
Corrente max di saldatura	12,7 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	5,8 %
Potenza di allacciamento	25 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²
Consumo aria (mc/1000 punti)	1,1
Consumo acqua	4 l/min
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	160 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	2,5 + 2,5 mm
Azionamento	elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua
Distanza tra le piastre	160 mm
Profondità utile (centro piastra)	200 mm
Lunghezza bracci	200 mm
Diametro bracci	36 mm
Candela lunghezza e diametro	150 mm $\varnothing 19$ mm
Corsa elettrodi	50 mm
Pressione aria compressa	4 bar
Dimensione B x L x H	710 x 320 x 530 mm
Peso	67 Kg

Puntatrici su colonna per cucitura

Puntatrici su colonna CUCITRICE



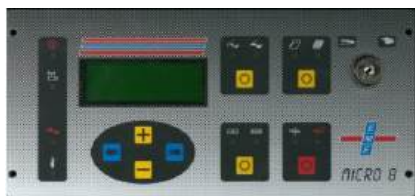
PUNTATRICE A COLONNA CUCITRICE

Puntatrice su colonna per cucitura con potenza di 120 KVA al 50%.

Puntatrice su colonna per cucitura a punti con preaccostaggio e corsa di lavoro regolabile.

Struttura in carpenteria della massima robustezza e rigidità. Impianto integrale di raffreddamento ad acqua del trasformatore, portaelettrodi ed elettrodi.

Vasta serie di portaelettrodi ed elettrodi per varie applicazioni speciali.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

Puntatrici su colonna

CUCITRICE

CARATTERISTICHE TECNICHE	CUCITRICE
Potenza nominale al 50%	120 KVA
Potenza max di corto circuito	285 KVA
Potenza max di saldatura	228 KVA
Tensione primaria nominale	400 V / 230 V
Frequenza nominale	50 Hz
Tensione secondaria	6,8 ÷ 8,6 V
Corrente secondaria permanente	10 KA
Corrente di corto circuito	33 KA
Corrente max di saldatura	26,4 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	13,8 %
Potenza di allacciamento	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	55/90 mm ²
Consumo aria (mc/1000 punti)	9,2
Consumo acqua	5 l/min
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN
Azionamento	elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua
Distanza tra le piastre	350 mm
Profondità utile (centro piastra)	1100 ÷ 1300 mm
Lunghezza bracci	1000 ÷ 1400 mm
Diametro bracci	100 mm
Candela lunghezza e diametro	300 ÷ 700 mm $\varnothing 30 \div 40$ mm
Corsa elettrodi	80 mm preacc. + 20mm lavoro
Pressione aria compressa	600 Kpa
Dimensione B x L x H	990 x 500 x 1880 mm
Peso	860 Kg

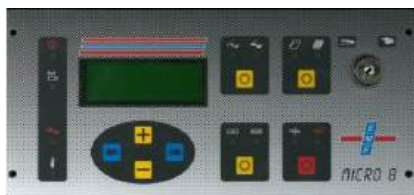
Puntatrice a Rulli serie T mod. SDPR T50



PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPR T50

Puntatrice a rulli serie T mod. SDPR T50 con potenza di 50 KVA al 50%

La puntatrice a rulli SDPR T50 è costruita in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenzziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

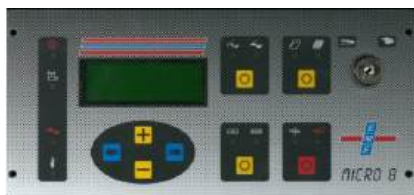
Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.

Puntatrice a Rulli serie T mod. SDPRT 60

PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPR T60

Puntatrice a rulli serie T mod. SDPR T60 con potenza di 60 KVA al 50%

La puntatrice a rulli SDPR T60 è costruita in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.

Puntatrice a Rulli serie T

mod. SDPR T50 - SDPR T60

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPR T50	SDPR T60
Potenza nominale al 50%	50 KVA	60 KVA
Potenza max di corto circuito	62 KVA	72 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,3 V	4,3 V
Corrente secondaria permanente	12 KA	12 KA
Corrente di corto circuito	16 KA	16 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	12 KA
Potenza di allacciamento	67 KVA	67 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm ²	35 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	450 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1+1 mm	1,2+1,2 mm
Movimentazione (*)	1	1/2/3
Velocità di saldatura	1÷500 m/s	1÷500 m/s
Azionamento	Pneumatico	
Raffreddamento	acqua	
Profondità utile (**)	S	S/M
Diametro bracci	50 mm	-
Diametro rulli superiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Diametro rulli inferiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Corsa rulli	80 mm	80 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	4,6
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 Kpa
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1100x440x1570 mm	1260x790x1590 mm
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	-	1800x790 x1590 mm
Peso versione "S" (**)	860 Kg	960 Kg
Peso versione "M" (**)	-	1120 Kg
(*) Movimentazione	1 Testa superiore - 2 Testa inferiore - 3 Testa superiore/inferiore con differenziale	
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm - "M" L= 1100 mm	

Puntatrice a Rulli serie T mod. SDPRT80 - SDPRT120

PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPRT80
PUNTATRICE A RULLI serie T mod. SDPRT120

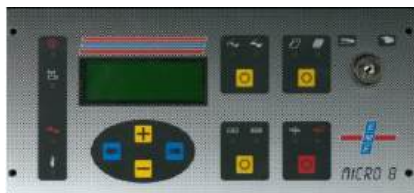
Puntatrice a rulli serie T mod. SDPRT80 con
potenza di 80 KVA al 50%

Puntatrice a rulli serie T mod. SDPRT120 con
potenza di 120 KVA al 50%

Le puntatrici a rulli SDPRT sono costruite in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.

CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



Puntatrice a Rulli serie T

mod. SDPRT80 - SDPRT120

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPRT80	SDPRT120
Potenza nominale al 50%	80 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	96 KVA	144 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,3 V	5,27 V
Corrente secondaria permanente	14 KA	16 KA
Corrente di corto circuito	21 KA	28 KA
Corrente secondaria max di saldatura	14 KA	16 KA
Potenza di allacciamento	96 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	50 mm ²	75 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	900 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1,5+1,5 mm	2+2 mm
Movimentazione (*)	1/2/3	1/2/3
Velocità di saldatura	1÷500 m/s	1÷500 m/s
Azionamento	pneumatico	
Raffreddamento	acqua	
Profondità utile (**)	S/M	S/M
Diametro bracci	-	-
Diametro rulli superiori	200÷300 mm	200÷300 mm
Diametro rulli inferiori	200÷300 mm	200÷300 mm
Corsa rulli	80 mm	80 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 Kpa
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1260x790x1590 mm	1260x790x1735 mm
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	1800x790x1590 mm	1800x790 x1735 mm
Peso versione "S" (**)	1010 Kg	1030 Kg
Peso versione "M" (**)	1170 Kg	1190 Kg
(*) Movimentazione	1 Testa superiore - 2 Testa inferiore - 3 Testa superiore/inferiore con differenziale	
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm - "M" L= 1100 mm	

Puntatrice a Rulli serie T.I. mod. SDPR TI60 - SDPR TI80 SDPR TI120



PUNTATRICE A RULLI serie T.I. mod. SDPR TI60
PUNTATRICE A RULLI serie T.I. mod. SDPR TI80
PUNTATRICE A RULLI serie T.I. mod. SDPR TI120

Puntatrice a rulli serie T.I. mod. SDPR TI60 con
potenza di 60 KVA al 50%

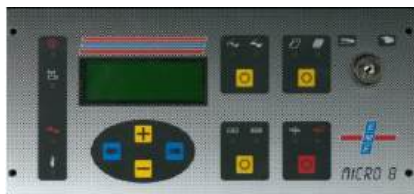
Puntatrice a rulli serie T.I. mod. SDPR TI80 con
potenza di 80 KVA al 50%

Puntatrice a rulli serie T.I. mod. SDPR TI120 con
potenza di 120 KVA al 50%

Le puntatrici a rulli SDPR TI sono costruite in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenzimetro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.

CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



Puntatrice a Rulli serie T.I.

mod. SDPR TI60 - SDPR TI80

SDPR TI120

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPR TI60	SDPR TI80	SDPR TI120		
Potenza nominale al 50%	60 KVA	80 KVA	120 KVA		
Potenza max di corto circuito	72 KVA	96 KVA	144 KVA		
Tensione primaria nominale	400 V	400 V	400 V		
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz		
Tensione secondaria	4,3 V	5,27 V	7,62 V		
Corrente secondaria permanente	12 KA	14 KA	16 KA		
Corrente di corto circuito	16 KA	21 KA	28 KA		
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	14 KA	16 KA		
Potenza di allacciamento	67 KVA	96 KVA	136 KVA		
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm²	50 mm²	75 mm²		
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	450 daN	900 daN		
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1,2 + 1,2 mm	1,5 + 1,5 mm	2 + 2 mm		
Movimentazione (*)	2	2	2		
Velocità di saldatura	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s		
Azionamento	pneumatico				
Raffreddamento	acqua				
Profondità utile (**)	S	S	S		
Diametro bracci	-	-	-		
Diametro rulli superiori	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm		
Diametro rulli inferiori	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm		
Corsa rulli	80 mm	80 mm	80 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	4,6	9,2		
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min	5 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 KPa	600 Kpa		
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1260x790x1735 mm	1260x790x1735 mm	1260x790x1735 mm		
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	-	-	-		
Peso versione "S" (**)	960 Kg	1010 Kg	1030 Kg		
Peso versione "M" (**)	-	-	-		
(*) Movimentazione	1 Testa superiore	-	2 Testa inferiore	-	3 Testa superiore/inferiore con differenziale
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm	-	"M " L= 1100 mm		

Puntatrice a Rulli serie L mod. SDPR L60 - SDPR L80 SDPR L120



PUNTATRICE A RULLI serie L mod. SDPR L60
PUNTATRICE A RULLI serie L mod. SDPR L80
PUNTATRICE A RULLI serie L mod. SDPR L120

Puntatrice a rulli serie L mod. SDPR L60 con potenza di 60 KVA al 50%

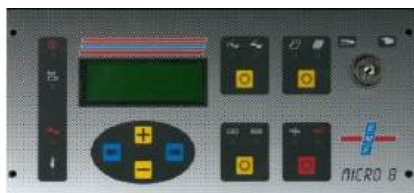
Puntatrice a rulli serie L mod. SDPR L80 con potenza di 80 KVA al 50%

Puntatrice a rulli serie L mod. SDPR L120 con potenza di 120 KVA al 50%

Le puntatrici a rulli SDPR L sono costruite in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni. Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenziometro multigiro per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia.

CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



Puntatrice a Rulli serie L

mod. SDPR L60 - SDPR L80

SDPR L120

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPR L60	SDPR L80	SDPR L120		
Potenza nominale al 50%	60 KVA	80 KVA	120 KVA		
Potenza max di corto circuito	72 KVA	96 KVA	144 KVA		
Tensione primaria nominale	400 V	400 V	400 V		
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz	50 Hz		
Tensione secondaria	4,3 V	5,27 V	7,62 V		
Corrente secondaria permanente	12 KA	14 KA	16 KA		
Corrente di corto circuito	16 KA	21 KA	28 KA		
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	14 KA	16 KA		
Potenza di allacciamento	67 KVA	96 KVA	136 KVA		
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm²	50 mm²	75 mm²		
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	450 daN	900 daN		
Capacità max saldatura su acciaio dolce "S"	1,2 + 1,2 mm	1,5 + 1,5 mm	2 + 2 mm		
Movimentazione (*)	1	1	1		
Velocità di saldatura	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s	1÷500 mm/s		
Azionamento	pneumatico				
Raffreddamento	acqua				
Profondità utile (**)	S/M	S/M	S/M		
Diametro bracci	70 mm	70 mm	70 mm		
Diametro rulli superiori	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm	200 ÷ 300 mm		
Diametro rulli inferiori	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm	60 ÷ 80 mm		
Corsa rulli	80 mm	80 mm	80 mm		
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	4,6	9,2		
Consumo acqua	4 l/min	4 l/min	5 l/min		
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 KPa	600 KPa	600 Kpa		
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1260x790x1590 mm	1260x790x1590 mm	1260x790x1590 mm		
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	1800x790x1590 mm	1800x790x1590 mm	1800x790x1590 mm		
Peso versione "S" (**)	960 Kg	1010 Kg	1030 Kg		
Peso versione "M" (**)	1120 Kg	1170 Kg	1190 Kg		
(*) Movimentazione	1 Testa superiore	-	2 Testa inferiore	-	3 Testa superiore/inferiore con differenziale
(**) Profondità utile	"S" L= 450 mm	-	"M " L= 1100 mm		

PUNTATRICE DI TESTA serie SDT20

Puntatrice di testa SDT20 ad azionamento pneumatico con potenza 20KVA al 50%.

La puntatrice di testa modello SDT20, ad azionamento pneumatico, garantisce un'elevata qualità di saldatura su tondini e profili di vario genere. La puntatrice di testa SDT20 viene prodotta con tensione primaria nominale 400V e su richiesta 220V. Può essere dotata di ricalcatura, per evitare porosità sul profilo saldato. La puntatrice di testa è integralmente raffreddata ad acqua.



serie SDT20

PUNTATRICE DI TESTA serie SDT30

Puntatrice di testa SDT30 ad azionamento pneumatico con potenza 30KVA al 50%.

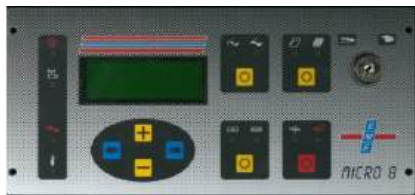
La puntatrice di testa modello SDT30, ad azionamento pneumatico, garantisce un'elevata qualità di saldatura su tondini e profili di vario genere. La puntatrice di testa SDT30 viene prodotta con tensione primaria nominale 400V e su richiesta 220V. Può essere dotata di ricalcatura, per evitare porosità sul profilo saldato. La puntatrice di testa è integralmente raffreddata ad acqua.



serie SDT30

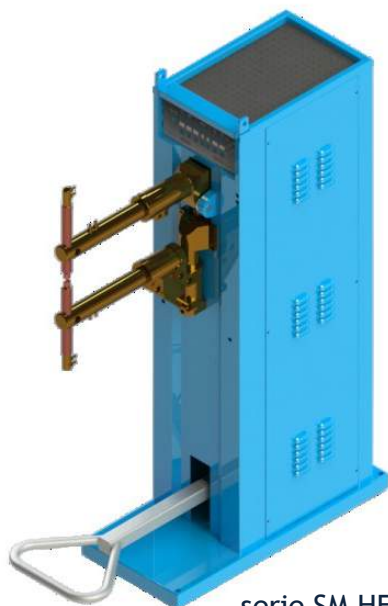
CONTROLLO DI SALDATURA "MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



CARATTERISTICHE TECNICHE	SDT20	SDT30
Potenza nominale al 50%	20 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	32 KVA	47 KVA
Potenza max di saldatura	26 KVA	48 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	4,8 V	5,4 V
Corrente secondaria permanente	4,0 KA	40 KA
Corrente di corto circuito	15,5 KA	18 KA
Corrente secondaria max di saldatura	9,5 KA	11 KA
Potenza di allacciamento	25 KVA	35 KVA
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	1200 daN
Azionamento	pneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Corsa chiusura morse	25 mm	25 mm
Corsa di saldatura	30 mm	30 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	5	5
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	600 Kpa
Dimensione B x L x H	1595 x 865 x 805 mm	1665 x 865 x 805 mm
Peso	191 Kg	215 Kg

Puntatrici inverter su colonna serie SM HF250 / SP HF250



serie SM HF250

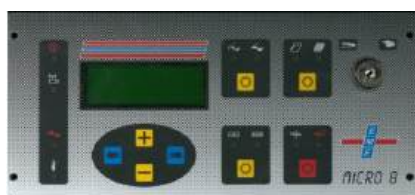


serie SP HF250

PUNTATRICE SU COLONNA serie SM HF250 PUNTATRICE SU COLONNA serie SP HF250

Puntatrice su colonna serie SM a braccio oscillante con comando a pedale a inverter.
Puntatrice su colonna serie SP a braccio oscillante con comando elettropneumatico a inverter.

Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di forma della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

Puntatrici inverter su colonna

serie SM HF250 / SP HF250

CARATTERISTICHE TECNICHE	SM HF250	SP HF250
Potenza nominale al 50%	30 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	40 KVA
Potenza max di saldatura	40 KVA	40 KVA
Tensione primaria nominale	400 – 230 V	400 – 230 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	5,2 V	5,2 V
Corrente secondaria permanente	6 KA	6 KA
Corrente di corto circuito	15 KA	15 KA
Corrente secondaria max di saldatura	15 KA	15 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	50 %	50 %
Potenza di allacciamento	30 KVA	30 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	230 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce (bracci da 400 mm)	4,5 + 4,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	14 + 14 mm	14 + 14 mm
Azionamento	Comando a pedale	Elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua	
Scartamento	100 ÷ 300 mm	
Lunghezza bracci	400 ÷ 1000 mm	
Diametro bracci	45 mm	
Candele lunghezza e diametro	150 ÷ 200 mm $\varnothing$ 25 mm	
Apertura elettrodi	25 ÷ 50 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti) (solo SP)	1,1	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1000 x 330 x 1330 mm	
Peso	230 Kg	230 Kg

Puntatrici inverter su colonna

serie SD30 HF250

SDP30 HF250

PUNTATRICE SU COLONNA serie SD30 HF250
PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP30 HF250

Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

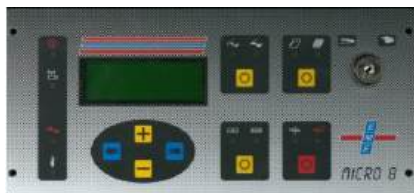
Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di forma della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



serie SD30 HF250



serie SDP30 HF250



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

Puntatrici inverter su colonna

serie SD30 HF250

SDP30 HF250

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD30 HF250	SDP30 HF250
Potenza nominale al 50%	30 KVA	30 KVA
Potenza max di corto circuito	40 KVA	40 KVA
Potenza max di saldatura	40 KVA	40 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	5,2 V	5,2 V
Corrente secondaria permanente	6 KA	6 KA
Corrente di corto circuito	15 KA	15 KA
Corrente secondaria max di saldatura	15 KA	15 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	50 %	50 %
Potenza di allacciamento	30 KVA	30 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	10 mm ²	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	230 daN	230 daN
Capacità max saldatura su acciaio dolce (bracci da 400 mm)	4,5 + 4,5 mm	4,5 + 4,5 mm
Capacità max saldatura su tondino di croce	14 + 14 mm	14 + 14 mm
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	205 ÷ 460 mm	210 mm
Profondità utile (centro piastra)	510 ÷ 810 mm	510 ÷ 810 mm
Lunghezza bracci	400 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	50 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 ÷ 200 mm $\varnothing$ 25 mm	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1100 x 415 x 1430 mm	
Peso	240 Kg	250 Kg

Puntatrici inverter su colonna

serie SD50 HF400

SDP50 HF400



serie SD50 HF400

PUNTATRICE SU COLONNA serie SD50 HF400
PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP50 HF400

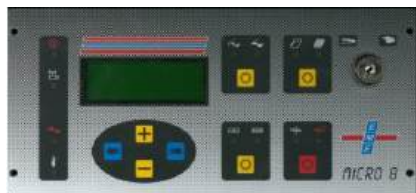
Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



serie SDP50 HF400



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

Puntatrici inverter su colonna

serie SD50 HF250

SDP50 HF250

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD50 HF400	SDP50 HF400
Potenza nominale al 50%	50 KVA	50 KVA
Potenza max di corto circuito	60 KVA	60 KVA
Potenza max di saldatura	60 KVA	60 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	6,5 V	6,5 V
Corrente secondaria permanente	6 KA	6 KA
Corrente di corto circuito	20 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	20 KA	20 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	50 %	50 %
Potenza di allacciamento	40 KVA	40 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	25 mm ²	25 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	310 daN	310 daN
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	270 ÷ 510 mm	210 mm
Profondità utile (centro piastra)	510 ÷ 810 mm	510 ÷ 810 mm
Lunghezza bracci	450 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	60 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 ÷ 200 mm $\varnothing$ 25 mm	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	2,1	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1200 x 425 x 1520 mm	
Peso	570 Kg	580 Kg

Puntatrici inverter su colonna

serie SD60 HF600

SDP60 HF600



serie SD60 HF600

PUNTATRICE SU COLONNA serie SD60 HF600
PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP60 HF600

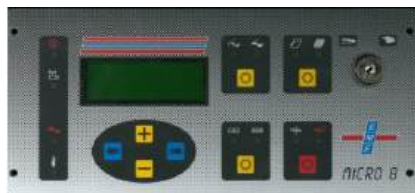
Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



serie SDP60 HF600



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

Puntatrici inverter su colonna

serie SD60 HF600

SDP60 HF600

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD60 HF600	SDP60 HF600
Potenza nominale al 50%	90 KVA	90 KVA
Potenza max di corto circuito	100 KVA	100 KVA
Potenza max di saldatura	100 KVA	100 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	7,6 V	7,6 V
Corrente secondaria permanente	8,6 KA	8,6 KA
Corrente di corto circuito	20 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	25 KA	25 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	14,3 %	14,3 %
Potenza di allacciamento	67 KVA	67 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm ²	35 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	900 daN
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	160 ÷ 370 mm	160 ÷ 370 mm
Profondità utile (centro piastra)	160 ÷ 760 mm	160 ÷ 760 mm
Lunghezza bracci	450 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	80 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 ø25 mm Sup. / 250 ø 25 mm Inf. Cono 18	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	
Consumo acqua	4 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1260 x 455 x 1610 mm	
Peso	750 Kg	750 Kg

Puntatrici inverter su colonna

serie SD120 HF800

SDP120 HF800



serie SD120 HF800

PUNTATRICE SU COLONNA serie SD120 HF800
PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP120 HF800

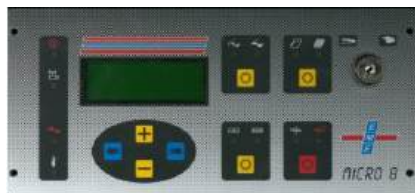
Puntatrice su colonna serie SD a punti a discesa rettilinea a inverter.

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.

Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di potenza della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



serie SDP120 HF800



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.

Puntatrici inverter su colonna

serie SD120 HF800

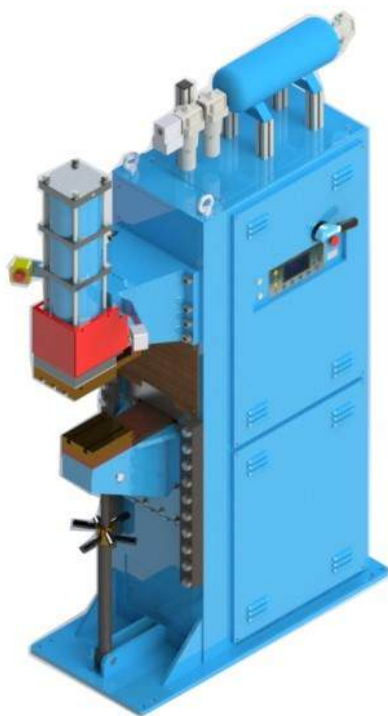
SDP120 HF800

CARATTERISTICHE TECNICHE	SD120 HF800	SDP120 HF800
Potenza nominale al 50%	120 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	140 KVA	140 KVA
Potenza max di saldatura	140 KVA	140 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	8,8 V	8,8 V
Corrente secondaria permanente	7,2 KA	7,2 KA
Corrente di corto circuito	20 KA	20 KA
Corrente secondaria max di saldatura	40 KA	40 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	13,8 %	13,8 %
Potenza di allacciamento	136 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	75 mm ²	75 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	900 daN	900 daN
Azionamento	Elettropneumatico	
Raffreddamento	Acqua	
Distanza tra le piastre	160 ÷ 370 mm	160 ÷ 370 mm
Profondità utile (centro piastra)	160 ÷ 760 mm	160 ÷ 760 mm
Lunghezza bracci	450 ÷ 750 mm	-
Diametro bracci	80 mm	-
Candele lunghezza e diametro	150 $\varnothing$ 25 mm Sup. / 250 $\varnothing$ 25 mm Inf. Cono 18	
Corsa elettrodi	80 mm	
Consumo aria (mc / 1000 punti)	9,2	
Consumo acqua	5 l/min	
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	
Dimensione B x L x H	1260 x 455 x 1610 mm	
Peso	860 Kg	860 Kg

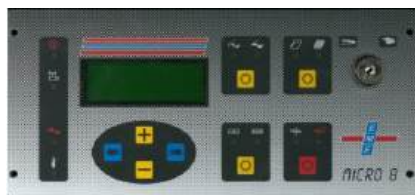
Puntatrici inverter su colonna serie SDP180 HF1600

PUNTATRICE SU COLONNA serie SDP180 HF1600

Puntatrice su colonna serie SDP a proiezione a discesa rettilinea a inverter.



Struttura realizza in robusta carpenteria. Trasformatore raffreddato ad acqua ed impregnato a vuoto. Posizionamento dei bracci regolabile sia in lunghezza che in altezza (scartamento). Pressione agli elettrodi regolabile. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di forma della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima.



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.

Puntatrici inverter su colonna serie SDP180 HF1600

CARATTERISTICHE TECNICHE	SDP180 HF1600
Potenza nominale al 50%	180 KVA
Potenza max di corto circuito	200 KVA
Potenza max di saldatura	200 KVA
Tensione primaria nominale	400 V
Frequenza nominale	50 Hz
Tensione secondaria	10,5 V
Corrente secondaria permanente	12 KA
Corrente di corto circuito	80 KA
Intermittenza alla corrente max di saldatura	10,7 %
Potenza di allacciamento	200 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	90 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	2000/3000 daN
Azionamento	Elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua
Distanza tra le piastre	160 ÷ 370 mm
Profondità utile (centro piastra)	460 ÷ 760 mm
Corsa elettrodi	100 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	12,5
Consumo acqua	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa
Dimensione B x L x H	1500 x 670 x 1925 mm
Peso	915 Kg

Puntatrice mobile inverter serie WALLY

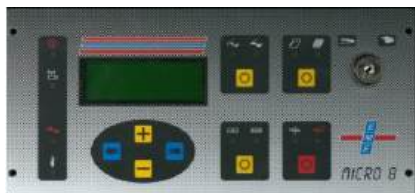
PUNTATRICE MOBILE INVERTER WALLY



La postazione di saldatura mobile EMECAR WALLY rappresenta il risultato ottenuto da anni di esperienza nel campo delle macchine per saldatura a resistenza di piccola potenza. L'estrema compattezza e la mobilità formano un binomio di estremo interesse per tutte le industrie e officine di trasformazione che utilizzano la tecnica della saldatura a resistenza. E' costituito da un carrello mobile su ruote pilotanti che supporta nella parte superiore il trasformatore e l'elettronica di comando e nella parte inferiore il gruppo di raffreddamento acqua. La pinza di saldatura è collegata al trasformatore tramite un monocavo portacorrente raffreddato molto flessibile che ne facilita l'uso in posizione di lavoro scomode.

Una vasta gamma di bracci portaelettrodi ed elettrodi rendono l'insieme molto flessibile ed adatto a tutte le situazioni di saldatura. L'allacciamento alla linea elettrica con un semplice quadro di distribuzione e il collegamento alla rete di aria compressa sono sufficienti per rendere completamente autonoma la postazione. Il raffreddamento della pinza di saldatura, del cavo portacorrente e del gruppo trasformatore sono realizzati con un sistema a circuito chiuso abbinato ad uno scambiatore di calore aria-acqua integrato nel carrello. Pinza di saldatura in fusione di lega di alluminio con cinematismo a leva che permette di sviluppare una notevole forza agli elettrodi anche con bracci lunghi. I bracci e gli elettrodi sono facilmente intercambiabili per configurarli alle diverse condizioni di saldatura. Il basso peso e l'ergonomicità dell'impugnatura consentono una estrema mobilità in tutte le condizioni. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di forma della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima. La scheda di controllo inverter si interfaccia con un'unità remota, tipo MICRO8 o J-TEK, da cui riceve i parametri di saldatura e invia codici di errore per gestire la diagnostica in caso di anomalie.

Puntatrice mobile inverter serie WALLY



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8"

Controllo di saldatura "MICRO8", è del tipo sincrono a microprocessore a diodi controllati a 5 tempi, offre di serie il doppio programma ed impulsi.



CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.

Puntatrice mobile inverter serie WALLY

CARATTERISTICHE TECNICHE	WALLY
Potenza nominale al 50%	10 KVA
Potenza max di corto circuito	17 KVA
Potenza max di saldatura	13 KVA
Tensione primaria nominale	400 V
Frequenza nominale	50 Hz
Tensione secondaria	8,5 V
Corrente secondaria di C.C.	8,5 KA
Corrente max di saldatura	6,8 KA
Corrente secondaria al 100% ED	1 ka
Intermittenza alla corrente max di saldatura	15 %
Potenza di allacciamento	200 KVA
Sezione cavi alimentazione (fino 30 m linea)	10 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	40÷120 daN
Azionamento	Elettropneumatico
Raffreddamento	Acqua a circuito chiuso
Lunghezza bracci	120 ÷ 400 mm
Diametro bracci	ø18 mm
Corsa elettrodi	30 + 15 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	1,1
Consumo acqua	Acqua a circuito chiuso
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa
Dimensione B x L x H	800 x 400 x 1040 mm
Peso	95 Kg

Puntatrici a rulli inverter serie SDPRT HF600 SDPRT HF800P

PUNTATRICE A RULLI SDPRT HF600 PUNTATRICE A RULLI SDPRT HF800P



serie SDPRT HF600

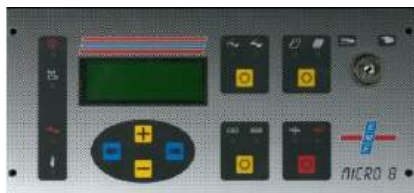


serie SDPRT HF800P

La puntatrice a rulli SDPRT HF600 e SDPRT HF800P sono costruite in lamiere e profilati d'acciaio elettrosaldati, finiti alla macchina utensile, sottoposti a rigorosi trattamenti di normalizzazione, così da garantire un'elevata precisione unita ad un'ottima rigidità e resistenza alle sollecitazioni.

Teste porta rullo con cuscinetti volventi, contatti a strisciamento argentati, opportunamente lavorati a macchina utensile per assicurare un adeguato contatto elettrico per la corrente di saldatura, raffreddate mediante circolazione del liquido di raffreddamento. La movimentazione di tale teste viene servita da motore asincrono trifase azionato da inverter per la regolazione fine della velocità e del moto di saldatura. Trasformatore di saldatura raffreddato ad acqua, impregnato sotto vuoto per garantire un'ottima continuità di puntatura. Potenziometro multigioco per la regolazione della velocità di rotazione rulli con possibilità di inversione di marcia. Il generatore per trasformatori in media frequenza è del tipo inverter con frequenza di comando di 1000Hz. Il dispositivo, di dimensioni contenute, consente di controllare la corrente primaria del trasformatore di potenza mantenendo costante il suo valore indipendentemente dalle variazioni della tensione di rete e da eventuali derive termiche e di invecchiamento dei diversi componenti del sistema. La frequenza di lavoro di 1KHz consente di ridurre le dimensioni del trasformatore e di migliorare il fattore di forma della corrente di uscita riducendo il ripple della corrente stessa e consentendo di realizzare dei punti di saldatura più controllati sia come tempo sia come corrente massima. La scheda di controllo inverter si interfaccia con un'unità remota, tipo MICRO8 o J-TEK, da cui riceve i parametri di saldatura e invia codici di errore per gestire la diagnostica in caso di anomalie.

Puntatrici a rulli inverter serie SDPRT HF600 SDPRT HF800P



CONTROLLO DI SALDATURA " MICRO8 RULLI"

Controllo di saldatura "MICRO8 Rulli", sincrono a microprocessore a 5 tempi. Provvede alla temporizzazione, sincrona con la frequenza di rete, delle varie fasi del ciclo (accostaggio, saldatura, tempo freddo e mantenimento), ed alla regolazione della corrente di saldatura mediante parzializzazione con scelta della puntatura in modo continuo o in modo impulsivo. Offre di serie il doppio programma.



CONTROLLO DI SALDATURA " J-TEK"

Controllo di saldatura " J-TEK " utilizzato nella saldatura a resistenza consente una efficace saldatura a "corrente costante". L'elettronica, inserita su PCB in vetroresina, utilizza componenti SMD per rendere il controllo stesso il più compatto possibile. Offre di serie 32 programmi di saldatura.

Puntatrici a rulli inverter

serie SDPRT HF600

SDPRT HF800P

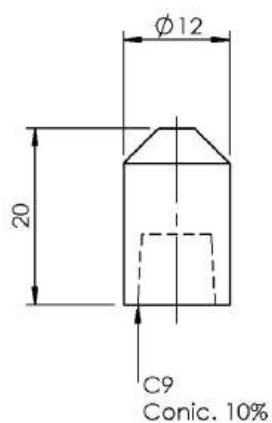
CARATTERISTICHE TECNICHE	SDPRT HF600	SDPRT HF800P
Potenza nominale al 50%	50 KVA	120 KVA
Potenza max di corto circuito	62 KVA	140 KVA
Tensione primaria nominale	400 V	400 V
Frequenza nominale	50 Hz	50 Hz
Tensione secondaria	8,5 V	10,5 V
Corrente secondaria permanente	12 KA	14 KA
Corrente di corto circuito	25 KA	40 KA
Corrente secondaria max di saldatura	12 KA	20 KA
Potenza di allacciamento	67 KVA	136 KVA
Sezione cavi alimentazione (≤ 40 int. linea)	35 mm ²	75 mm ²
Pressione agli elettrodi a 6 atm.	450 daN	900 daN
Movimentazione (*)	1	1/2/3
Velocità di saldatura	1÷500 m/s	1÷500 m/s
Azionamento	pneumatico	
Raffreddamento	acqua	
Profondità utile (**)	S	S/M
Diametro bracci	50 mm	-
Diametro rulli superiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Diametro rulli inferiori	60÷200 mm	200÷300 mm
Corsa rulli	80 mm	80 mm
Consumo aria (mc / 1000 punti)	4,6	9,2
Consumo acqua	4 l/min	5 l/min
Pressione aria compressa (1 bar = 100 Kpa)	600 Kpa	600 Kpa
Dimensione B x L x H versione "S" (**)	1100x440x1570 mm	1260x790x1590 mm
Dimensione B x L x H versione "M" (**)	-	1800x790 x1590 mm
Peso versione "S" (**)	860 Kg	1010 Kg
Peso versione "M" (**)	-	1170 Kg

(*) Movimentazione 1 Testa superiore - 2 Testa inferiore - 3 Testa superiore/inferiore con differenziale

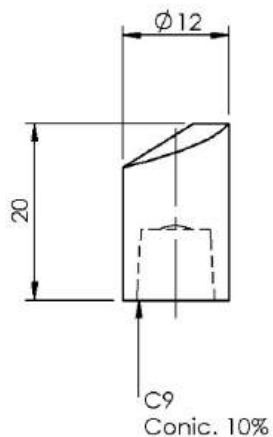
(**) Profondità utile "S" L= 450 mm - "M " L= 1100 mm

Elettrodi per la saldatura a resistenza

Elettrodi cono 9 conic. 10%



9107



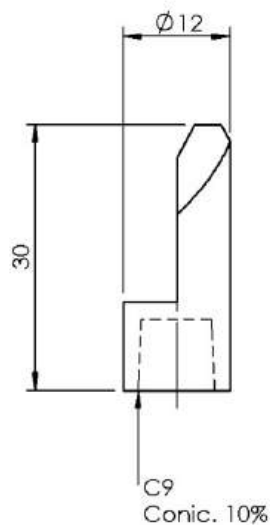
9108

Codice **9107**

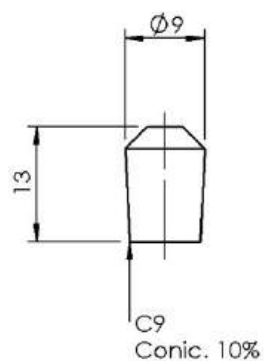
Elettrodo Ø12 L.20 c.9 femmina conic.10%
punta centrale

Codice **9108**

Elettrodo Ø12 L.20 c.9 femmina conic.10%
punta fuori centro



9109



9110

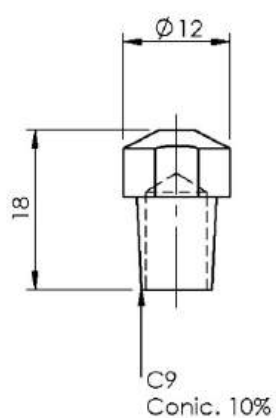
Codice **9109**

Elettrodo Ø12 L.20 c.9 femmina conic.10%
punta fuori centro

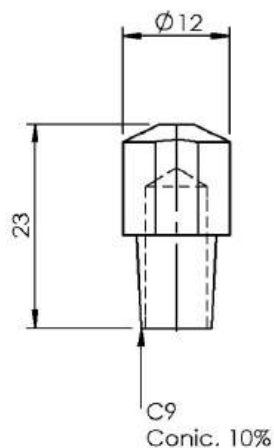
Codice **9110**

Elettrodo Ø12 L.20 c.9 conic.10% punta
centrale

Elettrodi cono 9 conic. 10%



9111



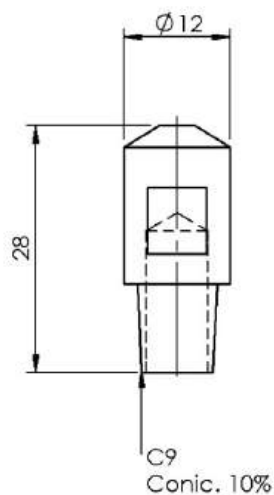
9112

Codice **9111**

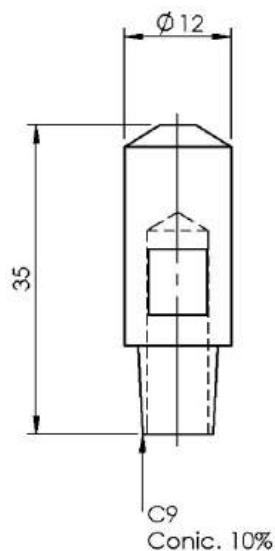
Elettrodo $\varnothing 12$ L.18 c.9 conic.10% punta centrale

Codice **9112**

Elettrodo $\varnothing 12$ L.23 c.9 conic.10% punta centrale



9113



9114

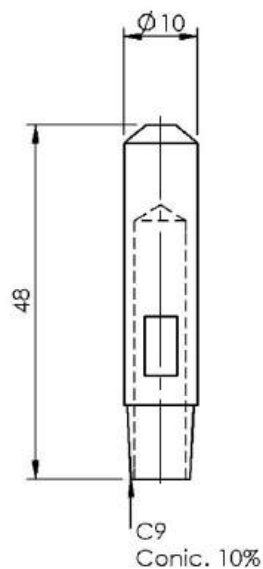
Codice **9113**

Elettrodo $\varnothing 12$ L.28 c.9 conic.10% punta centrale

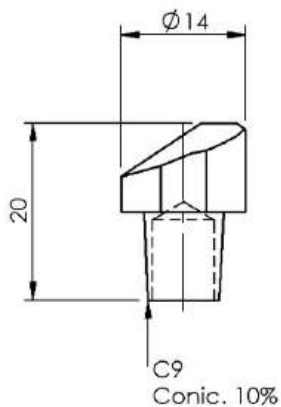
Codice **9114**

Elettrodo $\varnothing 12$ L.35 c.9 conic.10% punta centrale

Elettrodi cono 9 conic. 10%



9115



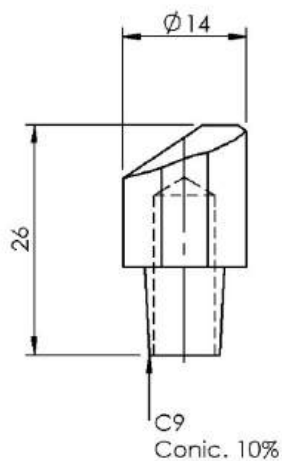
9116

Codice **9115**

Elettrodo $\varnothing 10$ L.48 c.9 conic.10% punta centrale

Codice **9116**

Elettrodo $\varnothing 14$ L.20 c.9 conic.10% punta fuori centro

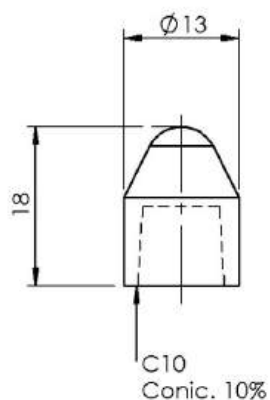


9117

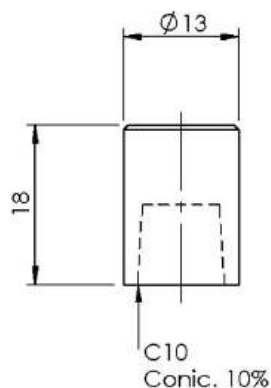
Codice **9117**

Elettrodo $\varnothing 14$ L.26 c.9 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 10 conic. 10%



10001



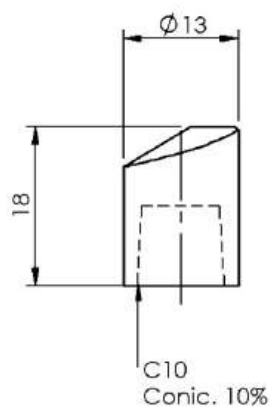
10002

Codice **10001**

Elettrodo ø13 L.18 c.10 conic.10% punta centrale

Codice **10002**

Elettrodo ø13 L.18 c.10 conic.10% punta centrale

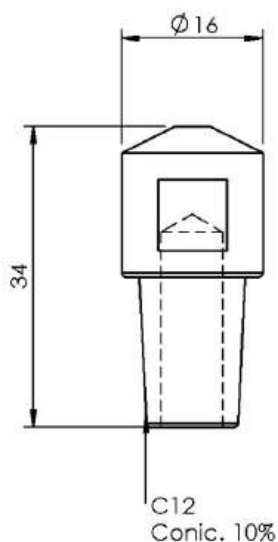


10003

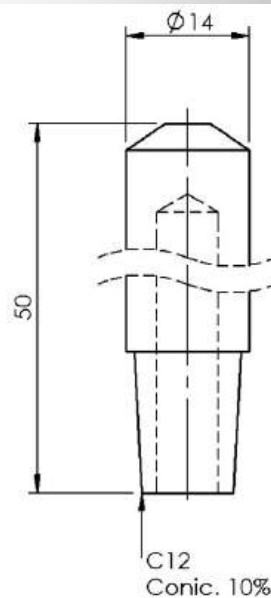
Codice **10003**

Elettrodo ø13 L.18 c.10 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12210



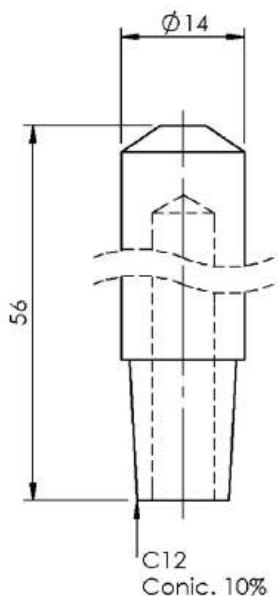
12211

Codice **12210**

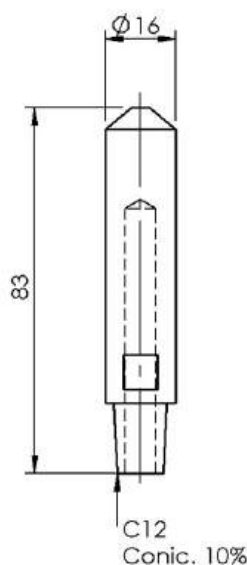
Elettrodo $\varnothing 16$ L.34 c.12 conic.10% punta centrale

Codice **12211**

Elettrodo $\varnothing 14$ L.50 c.12 conic.10% punta centrale



12212



12213

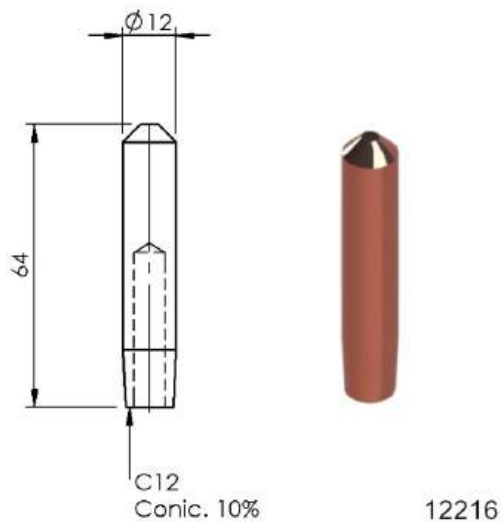
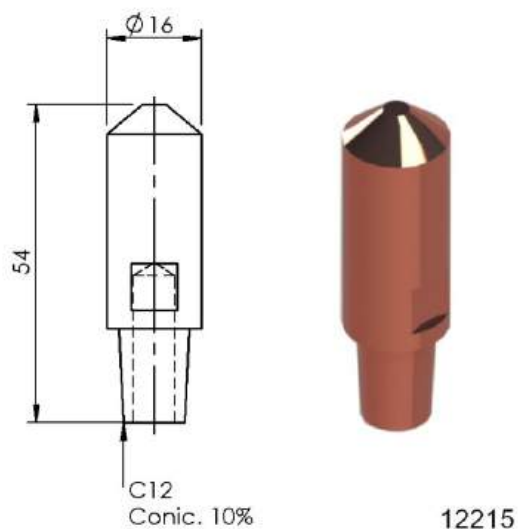
Codice **12212**

Elettrodo $\varnothing 14$ L.56 c.12 conic.10% punta centrale

Codice **12213**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.83 c.12 conic.10% punta centrale

Elettrodi cono 12 conic. 10%

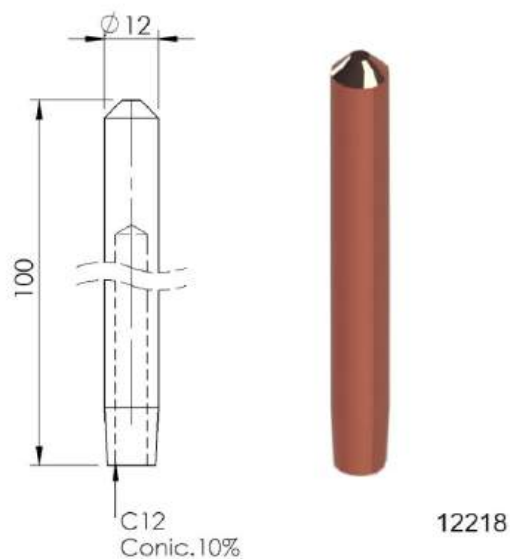
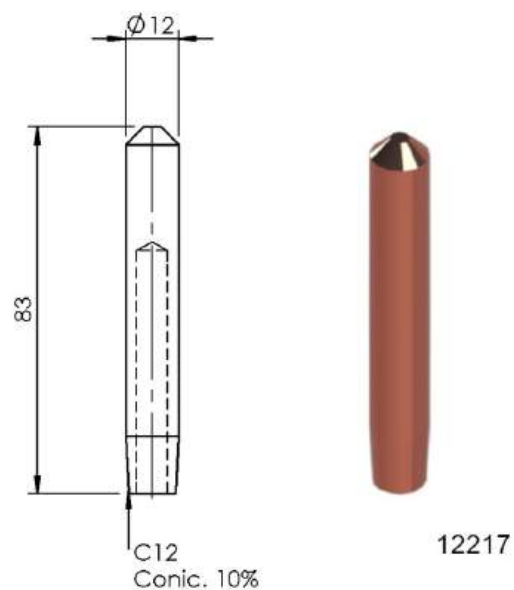


Codice **12215**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.54 c.12 conic.10% punta centrale

Codice **12216**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.64 c.12 conic.10% punta centrale



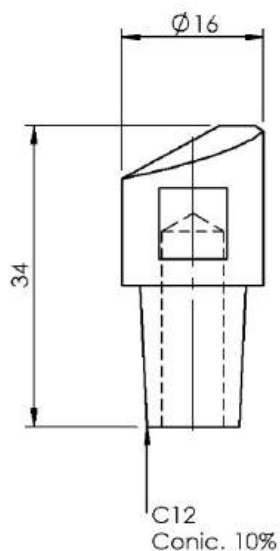
Codice **12217**

Elettrodo $\varnothing 12$ L.83 c.12 conic.10% punta centrale

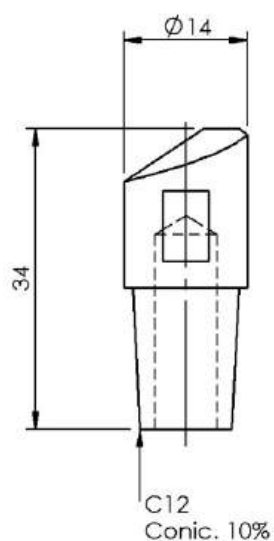
Codice **12218**

Elettrodo $\varnothing 12$ L.100 c.12 conic.10% punta centrale

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12220



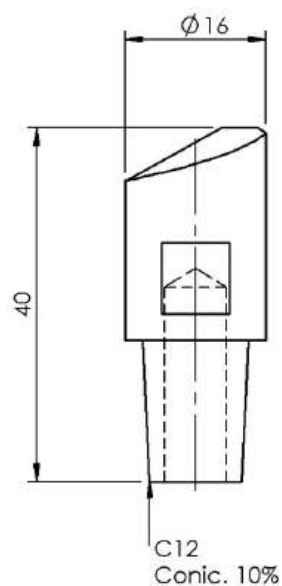
12221

Codice **12220**

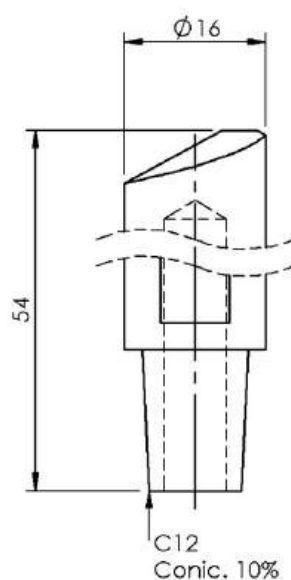
Elettrodo Ø16 L.34 c.12 conic.10% punta fuori centro

Codice **12221**

Elettrodo Ø14 L.34 c.12 conic.10% punta fuori centro



12222



12223

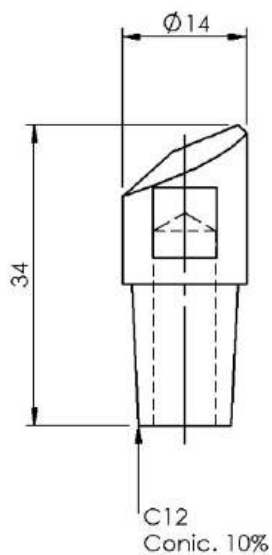
Codice **12222**

Elettrodo Ø16 L.40 c.12 conic.10% punta fuori centro

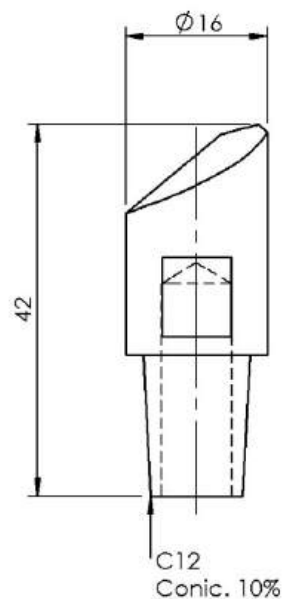
Codice **12223**

Elettrodo Ø16 L.54 c.12 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12224



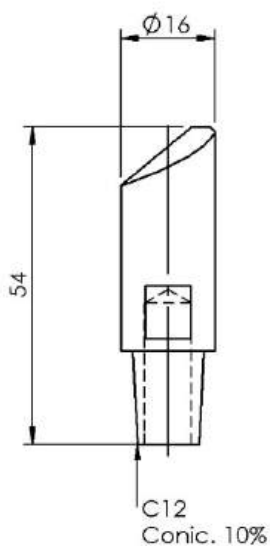
12225

Codice **12224**

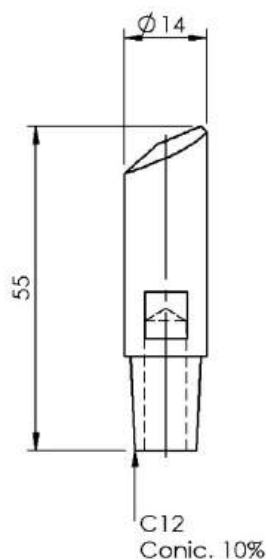
Elettrodo $\varnothing 14$ L.34 c.12 conic.10% punta fuori centro

Codice **12225**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.42 c.12 conic.10% punta fuori centro



12226



12227

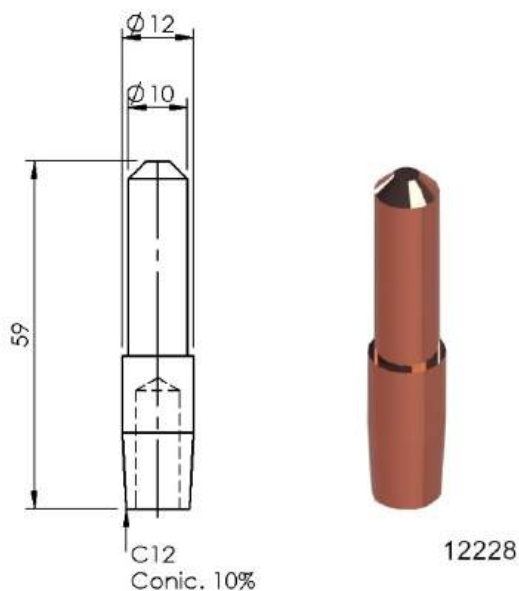
Codice **12226**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.44 c.12 conic.10% punta fuori centro

Codice **12227**

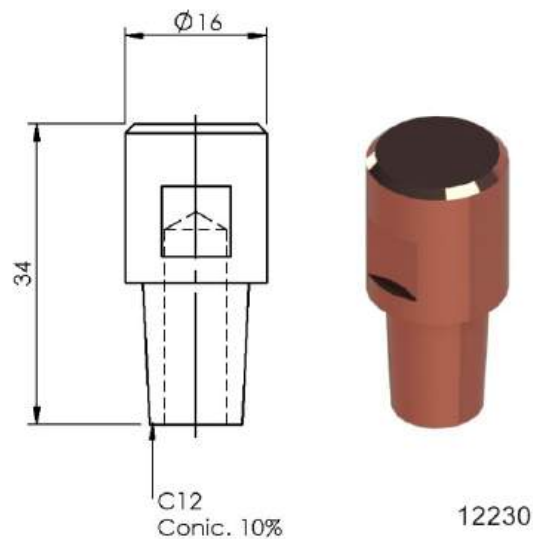
Elettrodo $\varnothing 14$ L.55 c.12 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 12 conic. 10%



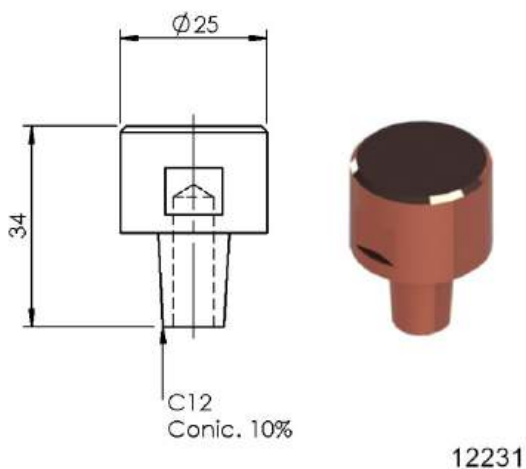
Codice **12228**

Elettrodo $\varnothing 12$ tornito $\varnothing 10$ L.59 c.12 conic.10% punta centrale



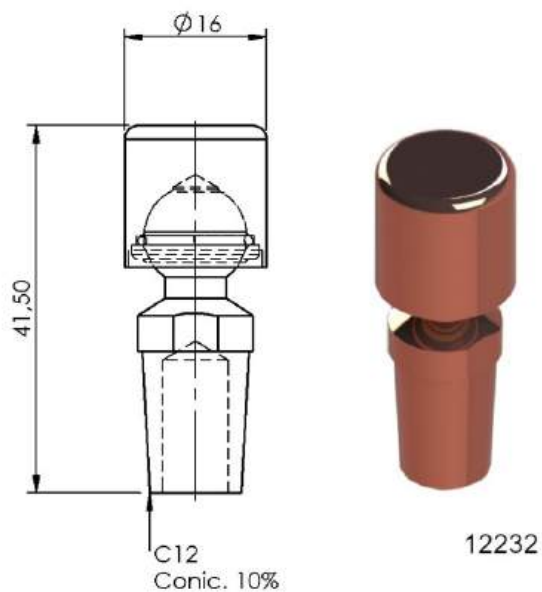
Codice **12230**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.34 c.12 conic.10% punta piana



Codice **12231**

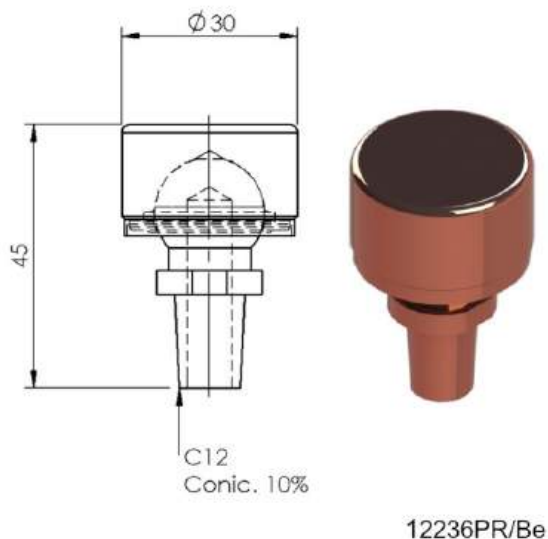
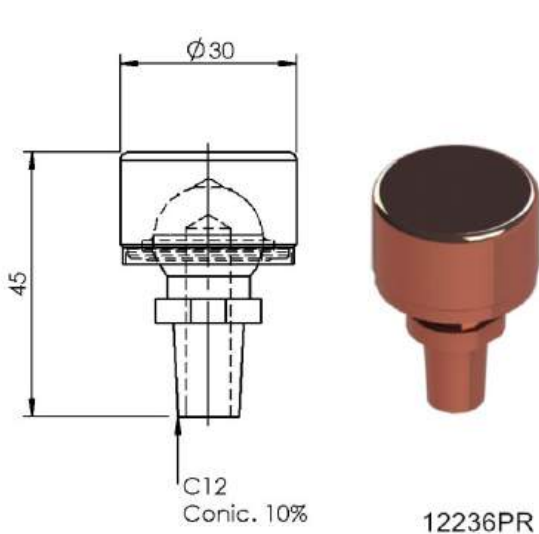
Elettrodo $\varnothing 25$ L.34 c.12 conic.10% punta piana



Codice **12232**

Rotula $\varnothing 16$ L.41 c.12 conic.10%

Elettrodi cono 12 conic. 10%



Codice **12236PR**

Rotula Ø30 L.45 c.12 conic.10%
parzialmente raffreddata

Codice **12236PR/Be**

Rotula Ø30 L.45 c.12 conic.10%
parzialmente raffreddata in rame berillio



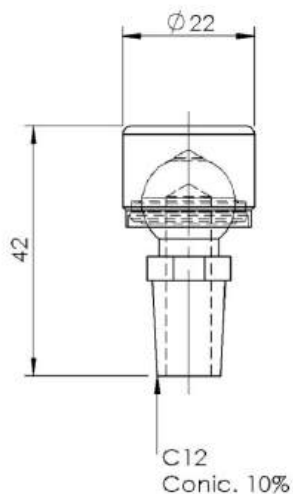
Codice **12236TR**

Rotula Ø30 L.45 c.12 conic.10%
totalmente raffreddata

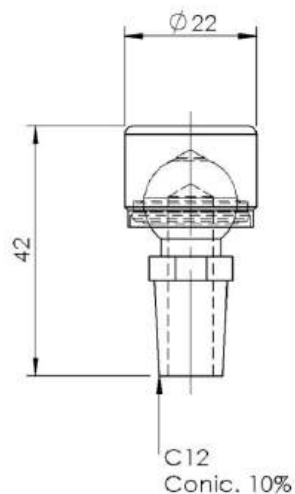
Codice **12236TR/Be**

Rotula Ø30 L.45 c.12 conic.10%
totalmente raffreddata in rame berillio

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12237PR



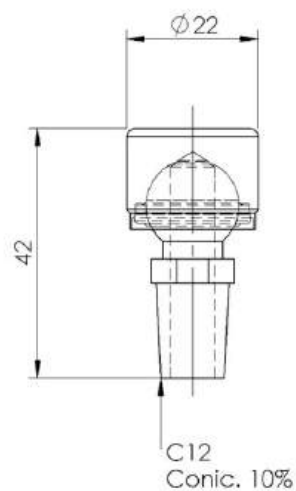
12237PR/Be

Codice **12237PR**

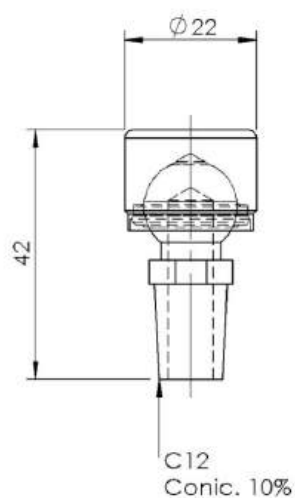
Rotula Ø22 L.42 c.12 conic.10%
parzialmente raffreddata

Codice **12237PR/Be**

Rotula Ø22 L.42 c.12 conic.10%
parzialmente raffreddata in rame berillio



12237TR



12237TR/Be

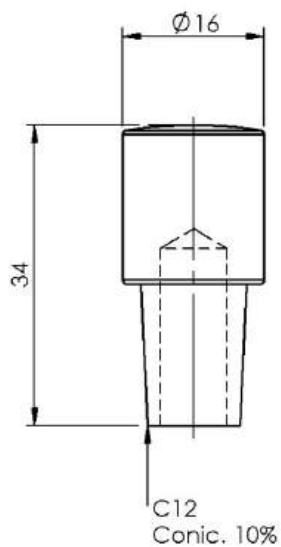
Codice **12237TR**

Rotula Ø22 L.42 c.12 conic.10%
totalmente raffreddata

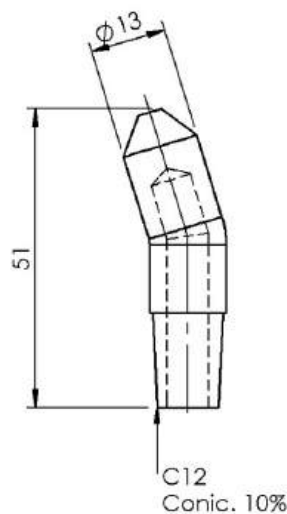
Codice **12237TR/Be**

Rotula Ø22 L.42 c.12 conic.10%
totalmente raffreddata in rame berillio

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12238



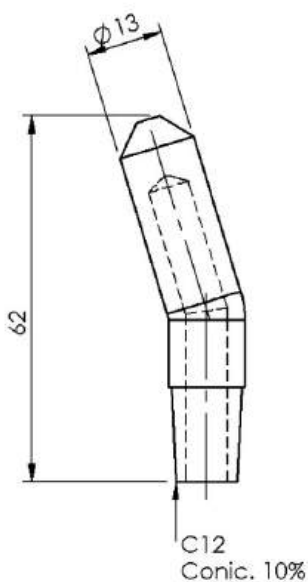
12240

Codice **12238**

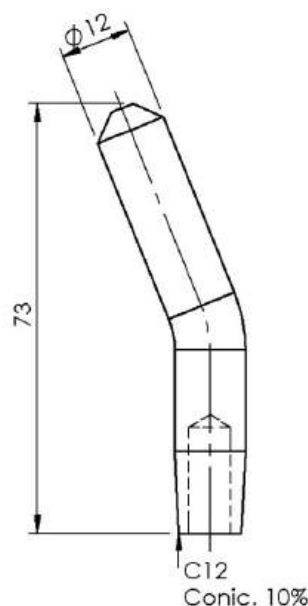
Elettrodo $\varnothing 16$ L.34 c.12 conic.10% punta raggiata

Codice **12240**

Elettrodo $\varnothing 13$ L.51 c.12 conic.10% piegato



12241



12242

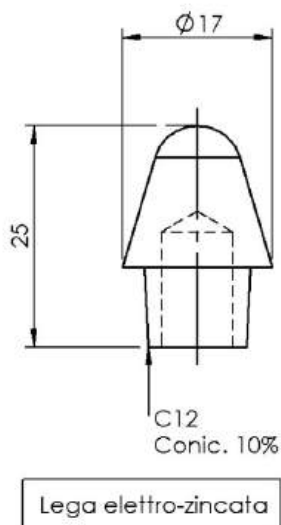
Codice **12241**

Elettrodo $\varnothing 13$ L.62 c.12 conic.10% piegato

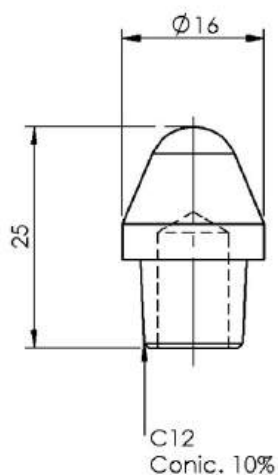
Codice **12242**

Elettrodo $\varnothing 12$ L.73 c.12 conic.10% piegato

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12243



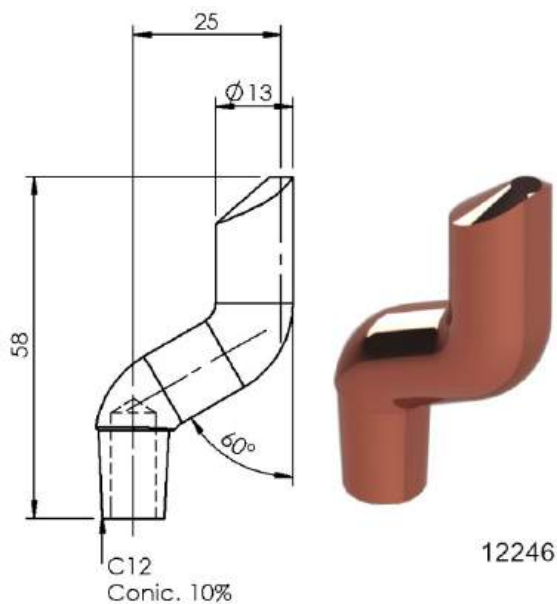
12244

Codice **12243**

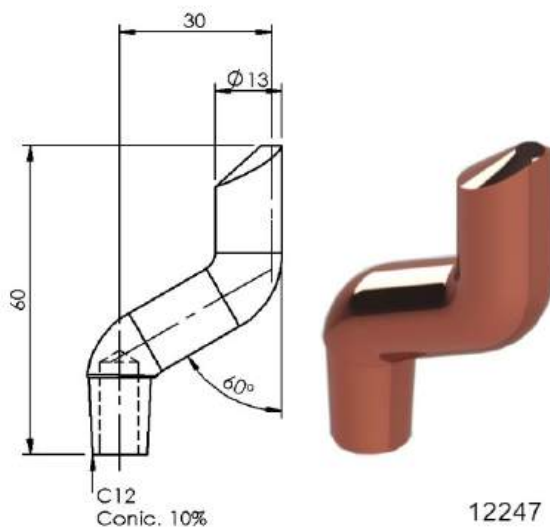
Elettrodo Ø16 L.25 c.12 conic.10% punta centrale

Codice **12244**

Elettrodo Ø16 L.25 c.12 conic.10% punta centrale



12246



12247

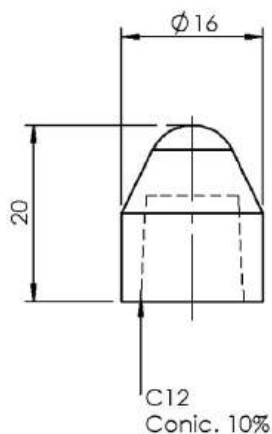
Codice **12246**

Elettrodo a "S" Ø13 L.54 c.12 conic.10% disassamento 25mm

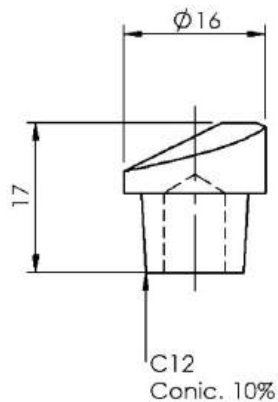
Codice **12247**

Elettrodo a "S" Ø13 L.60 c.12 conic.10% disassamento 30mm

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12249



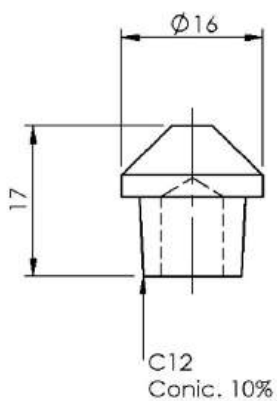
12250

Codice **12249**

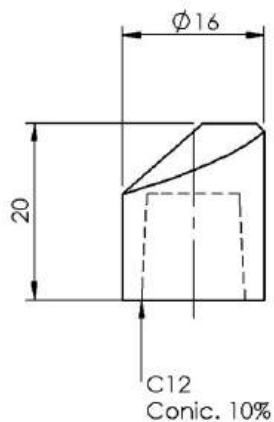
Elettrodo $\varnothing 16$ L.20 c.12 conic.10% punta centrale

Codice **12250**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.17 c.12 conic.10% punta fuori centro



12251



12252

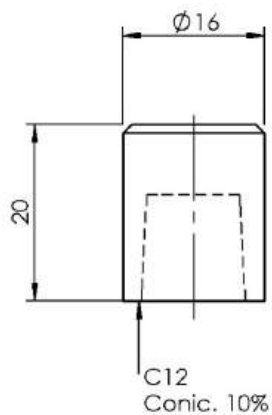
Codice **12251**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.17 c.12 conic.10% punta centrale

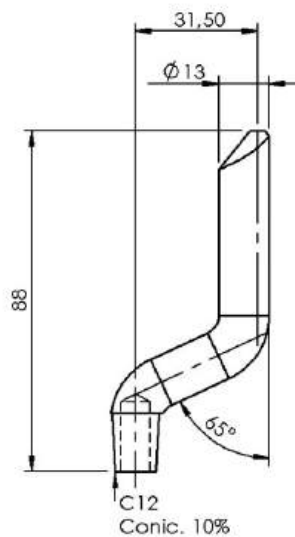
Codice **12252**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.20 c.12 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 12 conic. 10%



12253



12254

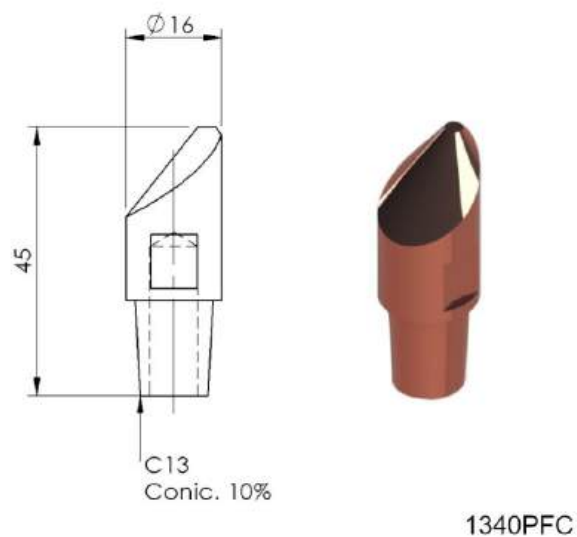
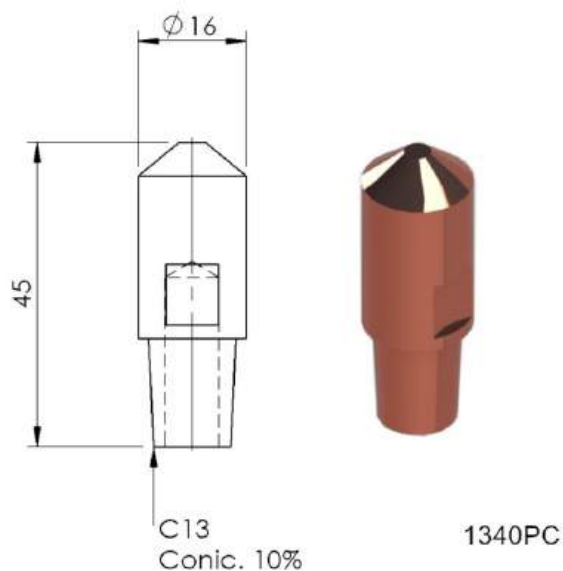
Codice **12253**

Elettrodo Ø16 L.20 c.12 conic.10% punta
piana

Codice **12254**

Elettrodo a "S" Ø13 L.88 c.12 conic.10%
disassamento 31,5mm

Elettrodi cono 13 conic. 10%

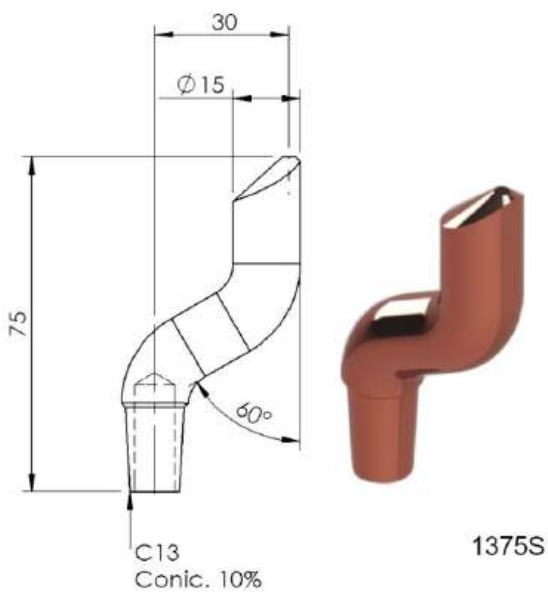


Codice **1340PC**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.45 c.13 conic.10% punta centrale

Codice **1340PFC**

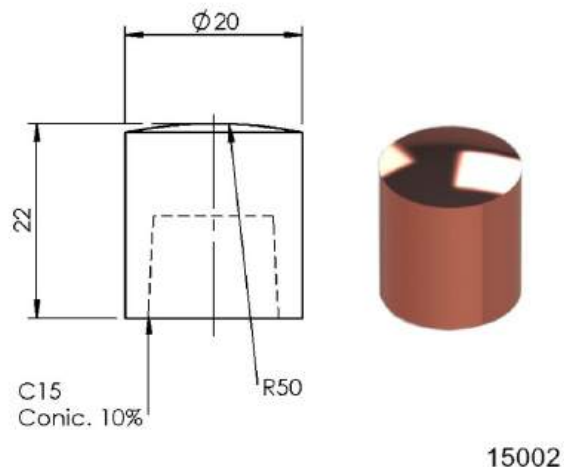
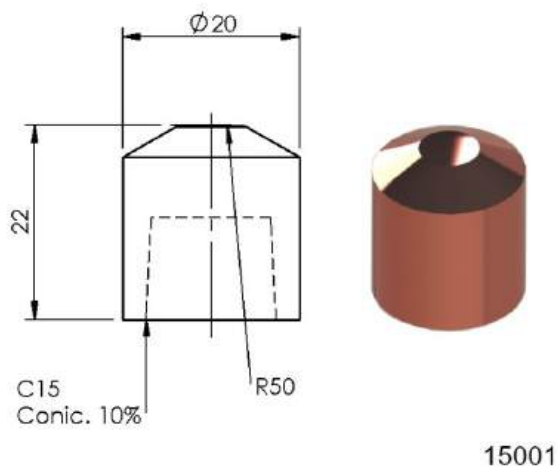
Elettrodo $\varnothing 16$ L.45 c.13 conic.10% punta fuori centro



Codice **1375S**

Elettrodo a "S" $\varnothing 15$ L.75 c.12 conic.10% disassamento 30mm

Elettrodi cono 15 conic. 10%

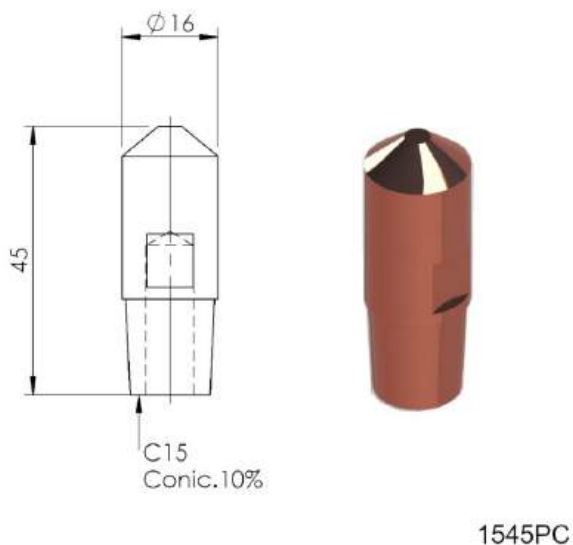


Codice **15001**

Elettrodo $\varnothing 20$ L.22 c.15 conic.10% punta
raggiata r.50

Codice **15002**

Elettrodo $\varnothing 20$ L.22 c.15 conic.10% punta
raggiata r.50



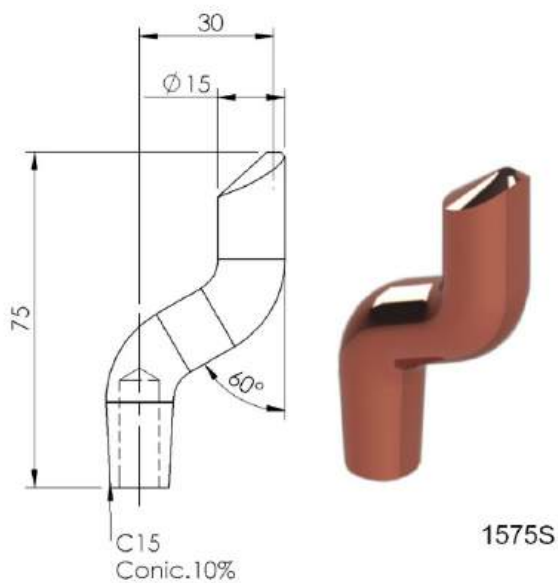
Codice **1545PC**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.45 c.15 conic.10% punta
centrale

Codice **1545PFC**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.45 c.15 conic.10% punta
fuori centro

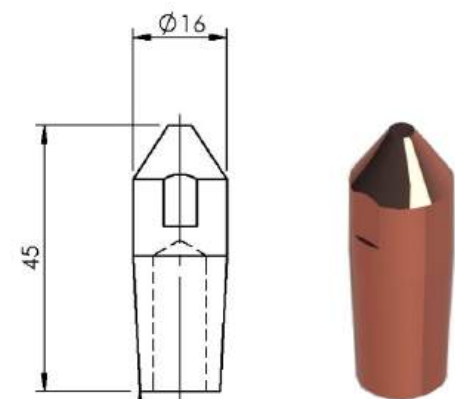
Elettrodi cono 15 conic. 10%



Codice **1575S**

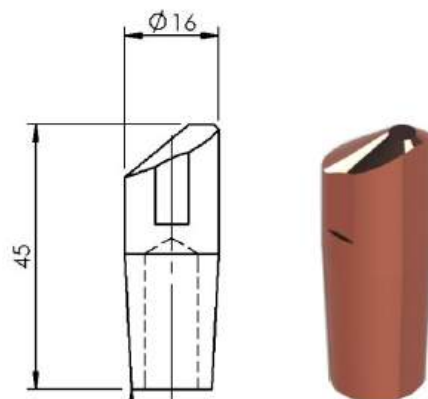
Elettrodo a "S" $\varnothing 15$ L.75 c.15 conic.10%
disassamento 30mm

Elettrodi cono 16 conic. 10%



C16
Conic. 10%

16210



C16
Conic. 10%

16220

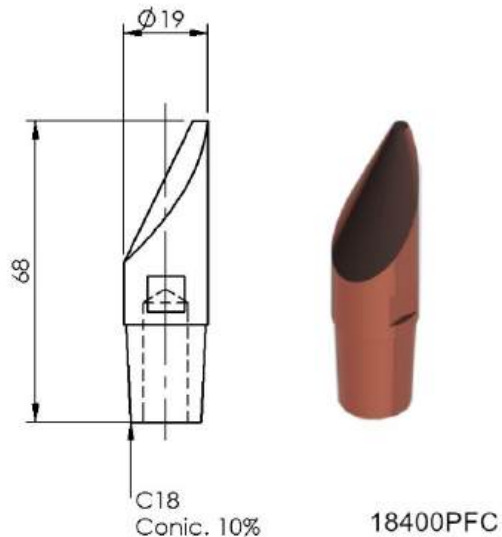
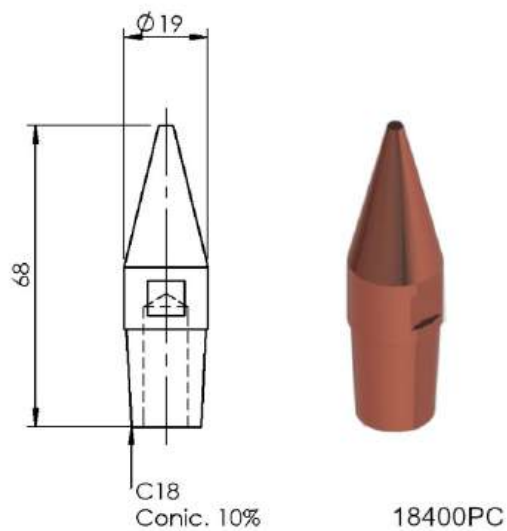
Codice **16210**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.45 c.16 conic.10% punta centrale

Codice **16220**

Elettrodo $\varnothing 16$ L.45 c.16 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 18 conic. 10%

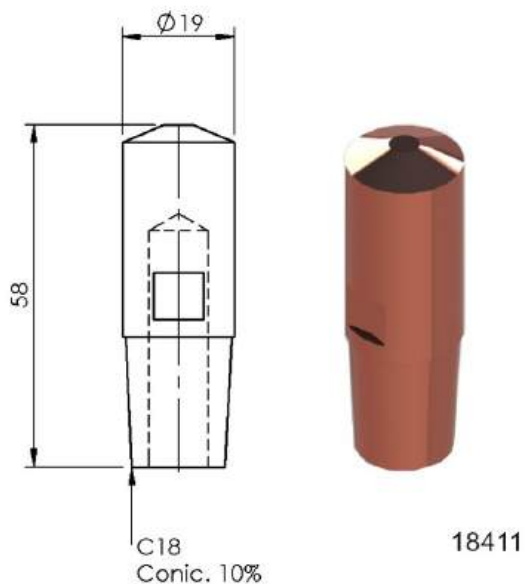
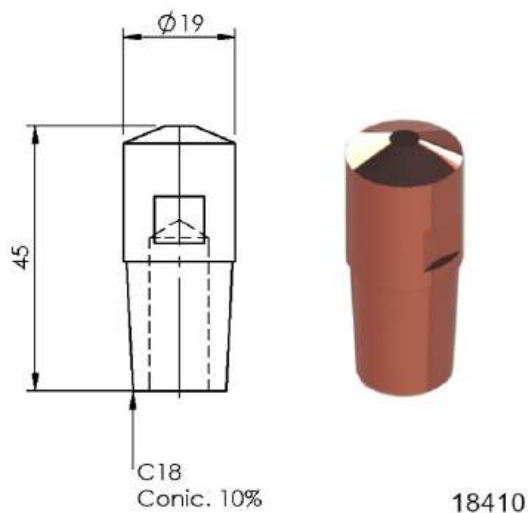


Codice **18400PC**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.68 c.18 conic.10% punta centrale

Codice **18400PFC**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.68 c.18 conic.10% punta fuori centro



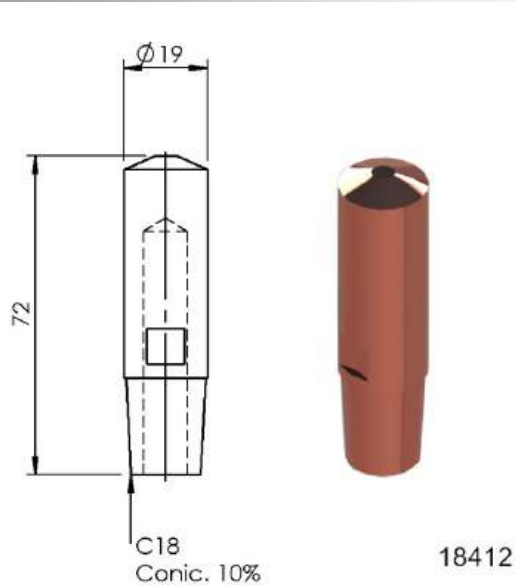
Codice **18410**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.45 c.18 conic.10% punta centrale

Codice **18411**

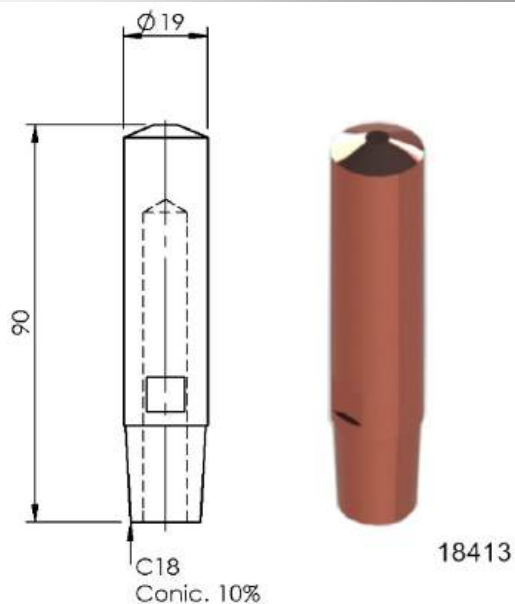
Elettrodo $\varnothing 19$ L.58 c.18 conic.10% punta centrale

Elettrodi cono 18 conic. 10%



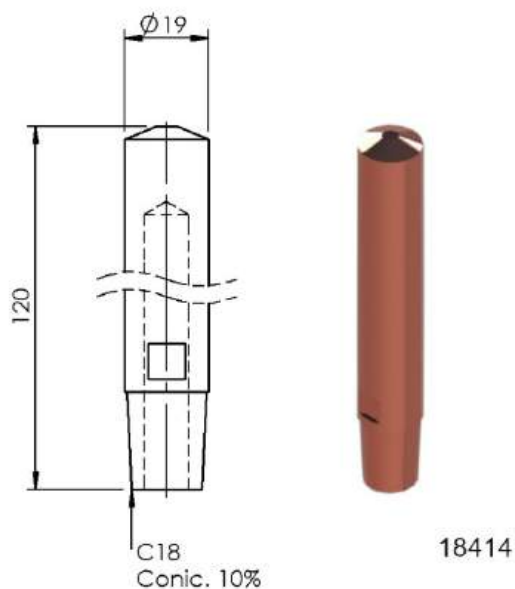
Codice **18412**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.72 c.18 conic.10% punta centrale



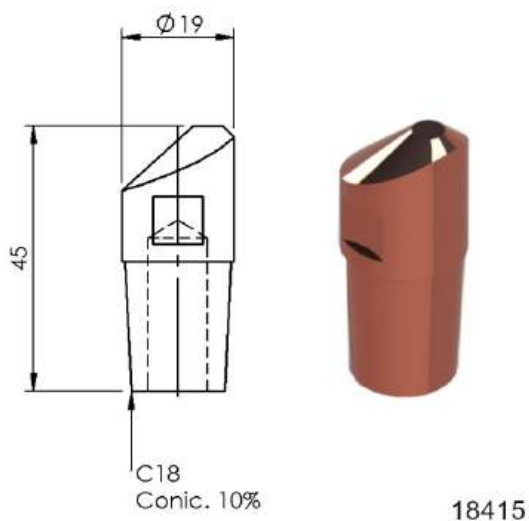
Codice **18413**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.90 c.18 conic.10% punta centrale



Codice **18414**

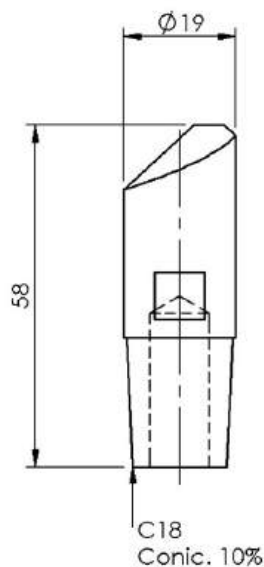
Elettrodo $\varnothing 19$ L.120 c.18 conic.10% punta centrale



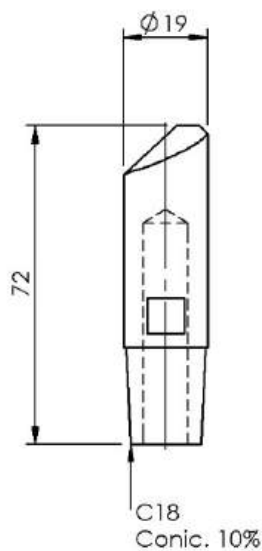
Codice **18415**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.45 c.18 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 18 conic. 10%



18416



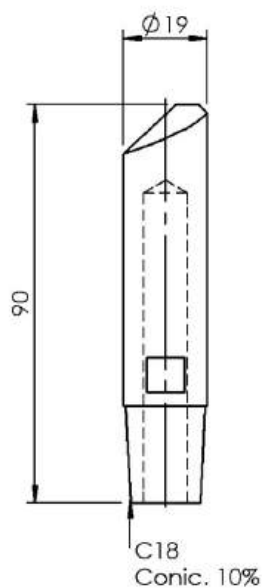
18418

Codice **18416**

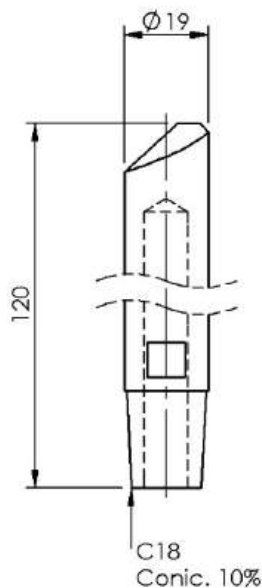
Elettrodo $\varnothing 19$ L.58 c.18 conic.10% punta fuori centro

Codice **18418**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.72 c.18 conic.10% punta fuori centro



18419



18420

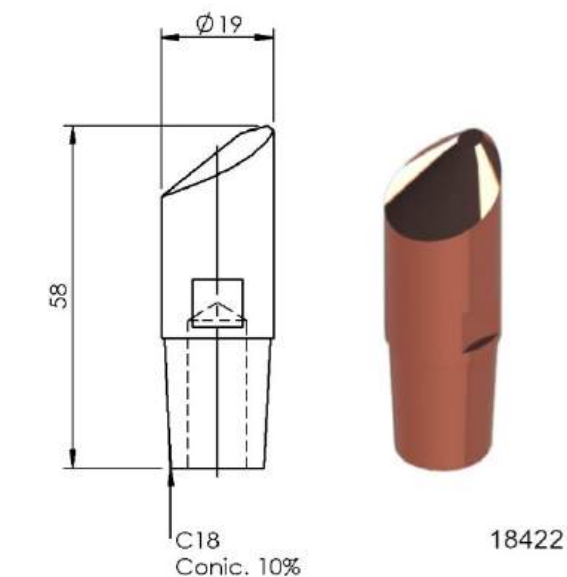
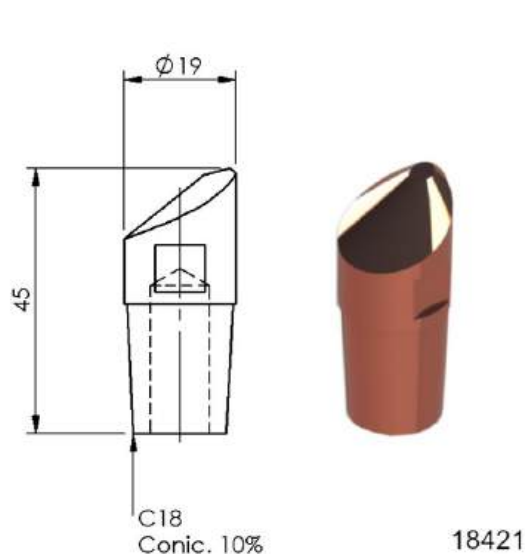
Codice **18419**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.90 c.18 conic.10% punta fuori centro

Codice **18420**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.120 c.18 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 18 conic. 10%

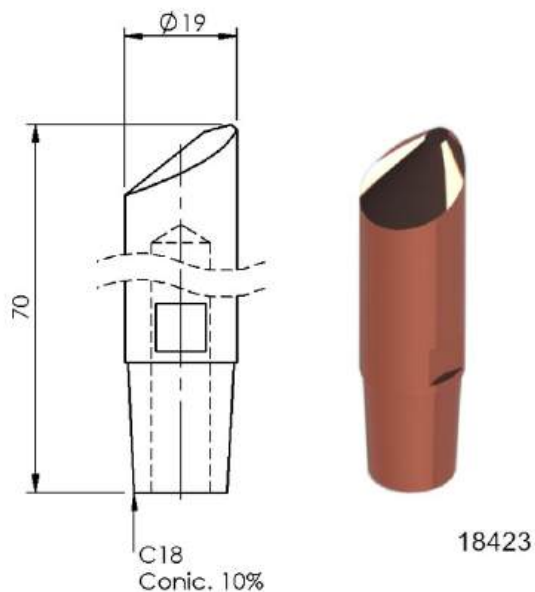


Codice **18421**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.45 c.18 conic.10% punta fuori centro inclinata

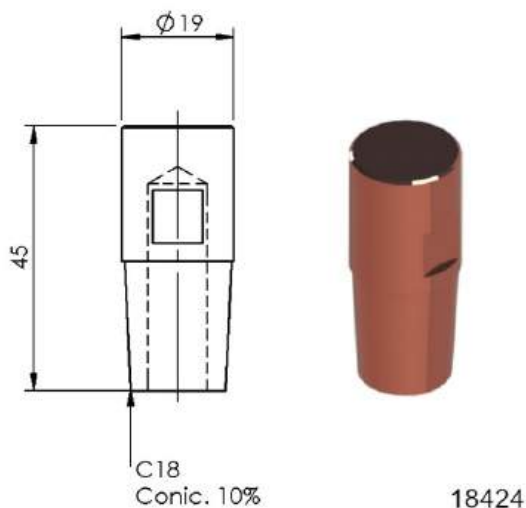
Codice **18422**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.58 c.18 conic.10% punta fuori centro inclinata



Codice **18423**

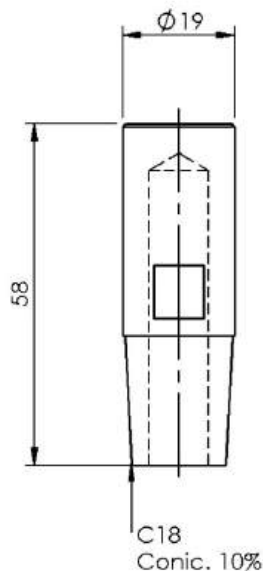
Elettrodo $\varnothing 19$ L.70 c.18 conic.10% punta fuori centro inclinata



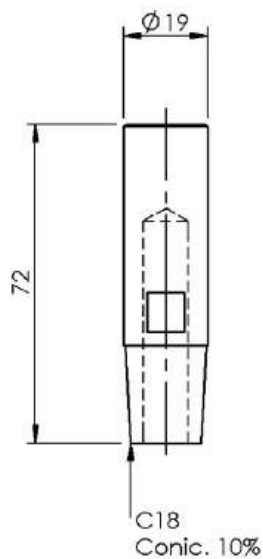
Codice **18424**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.45 c.18 conic.10% punta piana

Elettrodi cono 18 conic. 10%



18425



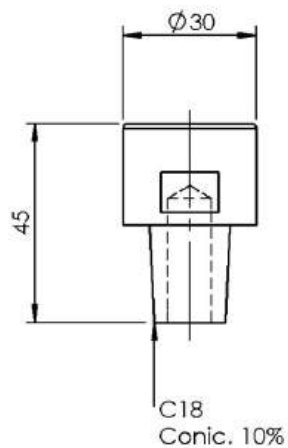
18426

Codice **18425**

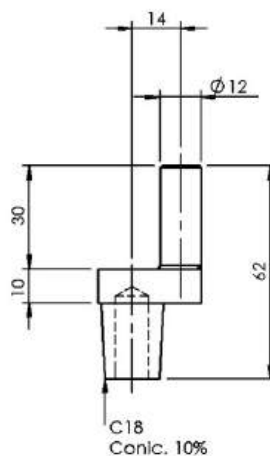
Elettrodo $\phi 19$ L.58 c.18 conic.10% punta piana

Codice **18426**

Elettrodo $\phi 19$ L.72 c.18 conic.10% punta piana



18427



18428

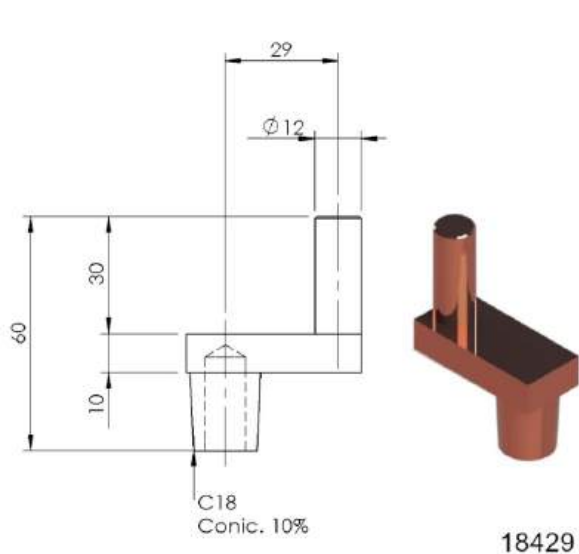
Codice **18427**

Elettrodo $\phi 30$ L.45 c.18 conic.10% punta piana

Codice **18428**

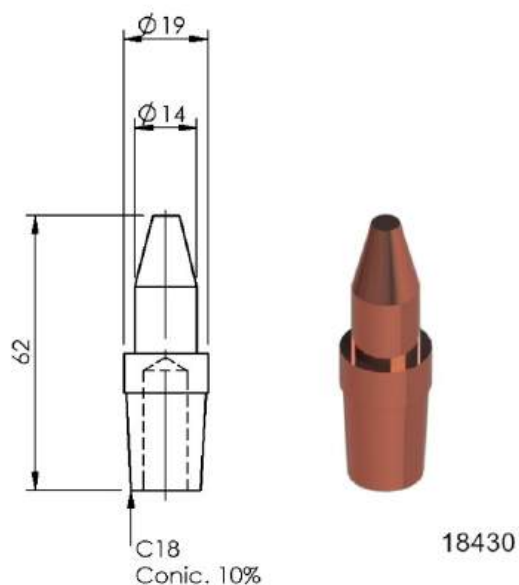
Elettrodo L.60 c.18 conic.10% punta piana $\phi 12$ disassamento 14mm

Elettrodi cono 18 conic. 10%



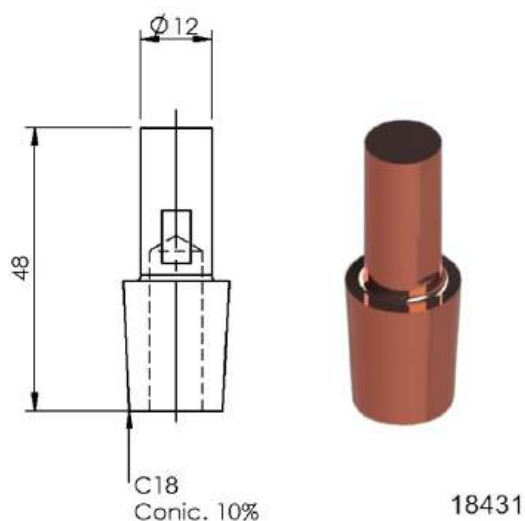
Codice **18429**

Elettrodo L.60 c.18 conic.10% punta
piana Ø12 disassamento 25mm



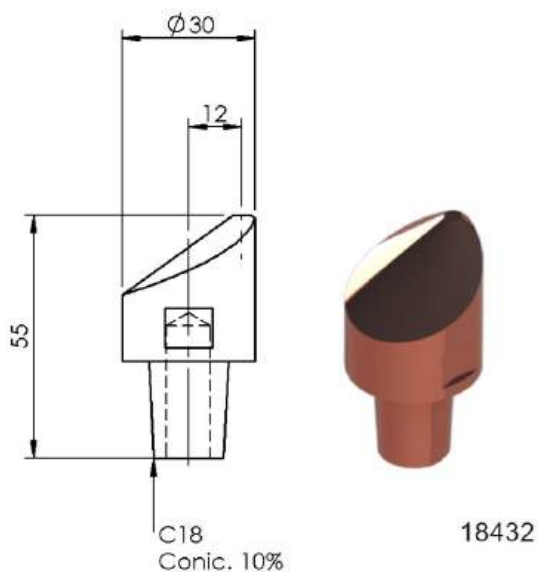
Codice **18430**

Elettrodo Ø19 L.62 c.18 conic.10% punta
centrale



Codice **18431**

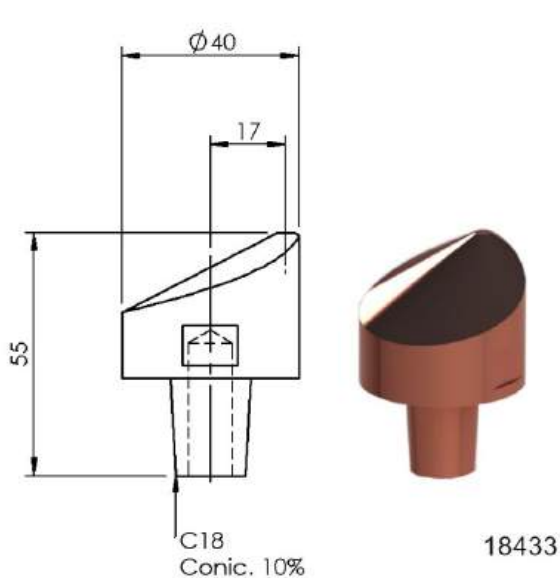
Elettrodo Ø18 L.48 tornito Ø12 c.18
conic.10% punta piana



Codice **18432**

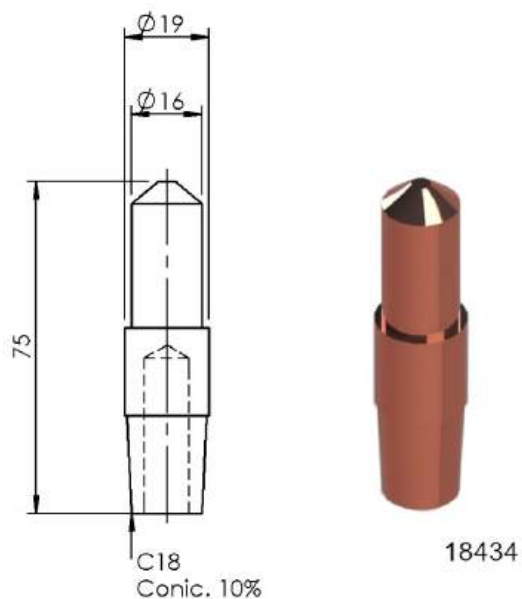
Elettrodo Ø30 L.55 c.18 conic.10% punta
fuori centro

Elettrodi cono 18 conic. 10%



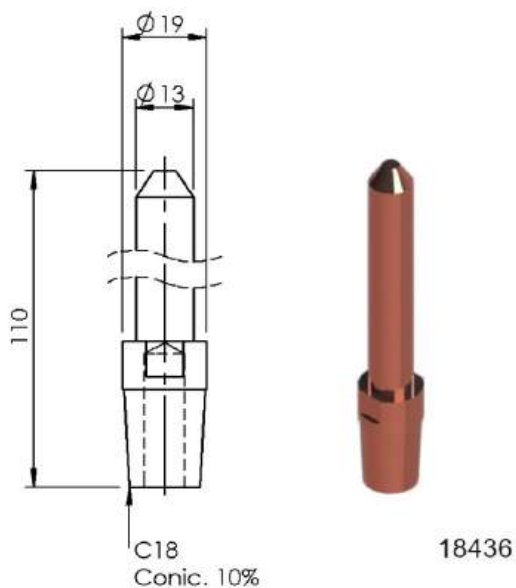
Codice **18433**

Elettrodo $\varnothing 40$ L.55 c.18 conic.10% punta fuori centro



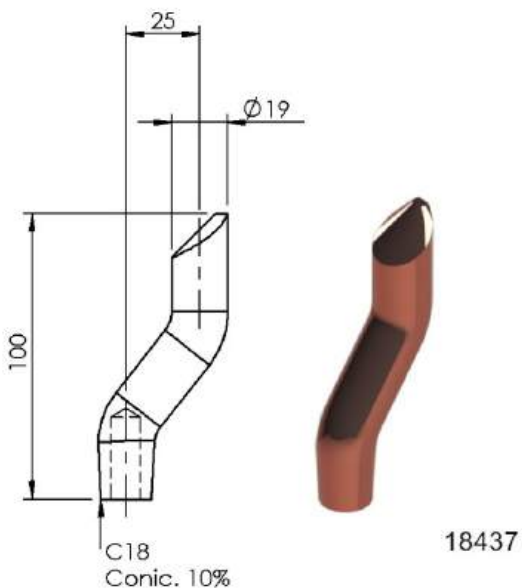
Codice **18434**

Elettrodo $\varnothing 19$ L.75 tornito $\varnothing 16$ c.18 conic.10% punta centrale



Codice **18436**

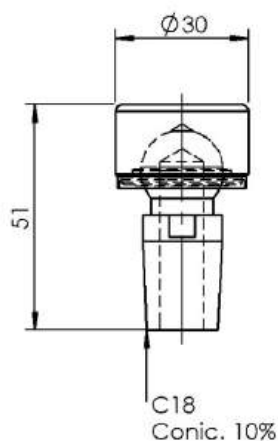
Elettrodo $\varnothing 19$ L.110 tornito $\varnothing 13$ c.18 conic.10% punta centrale



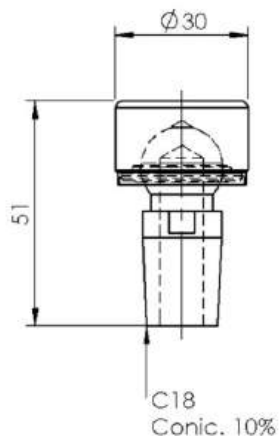
Codice **18437**

Elettrodo a "S" $\varnothing 19$ L.100 c.18 conic.10% punta fuori centro

Elettrodi cono 18 conic. 10%



18438PR



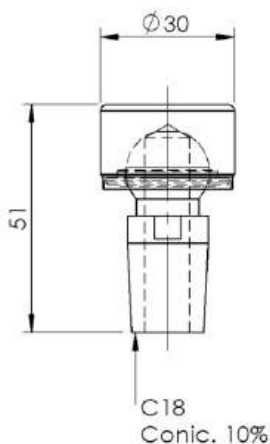
18438PR/Be

Codice **18438PR**

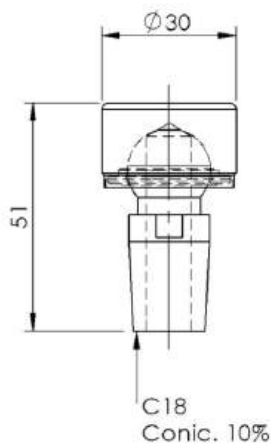
Rotula $\varnothing 30$ L.51 c.18 conic.10%
parzialmente raffreddata

Codice **18438PR/Be**

Rotula $\varnothing 30$ L.51 c.18 conic.10%
parzialmente raffreddata in rame berillio



18438TR



18438TR/Be

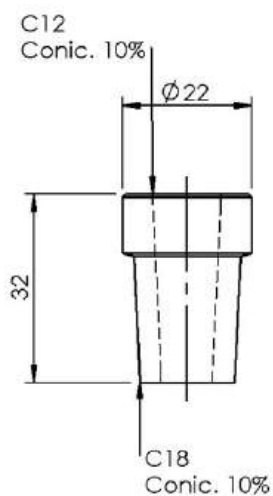
Codice **18438TR**

Rotula $\varnothing 30$ L.51 c.18 conic.10%
totalmente raffreddata

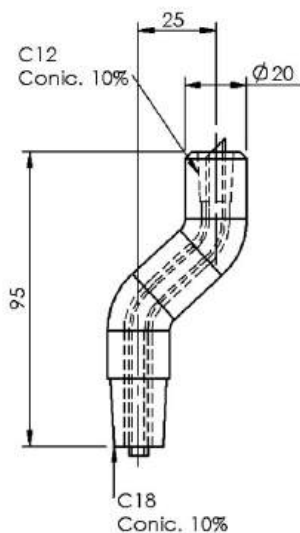
Codice **18438TR/Be**

Rotula $\varnothing 30$ L.51 c.18 conic.10%
totalmente raffreddata in rame berillio

Elettrodi cono 18 conic. 10%



18439



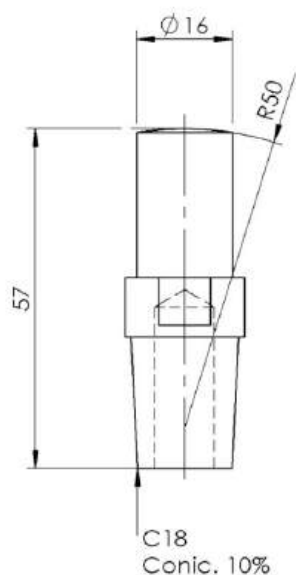
18440

Codice **18439**

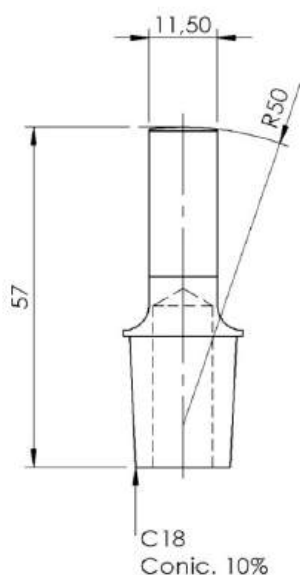
Riduzione $\varnothing 22$ L.32 da c.18 a c.12 conic. 10%

Codice **18440**

Riduzione a "S" $\varnothing 20$ L.100 c.18 conic.10% punta fuori centro



18441



18442

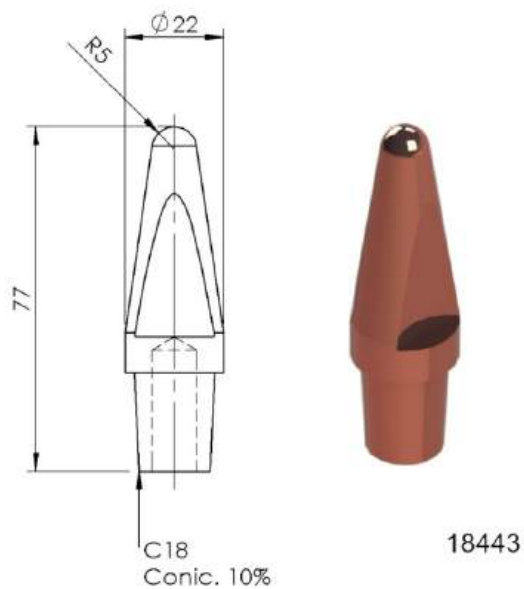
Codice **18441**

Elettrodo $\varnothing 20$ L.57 c.18 conic.10% punta raggiata r.50

Codice **18442**

Elettrodo $\varnothing 20$ L.57 c.18 conic.10% punta raggiata r.50

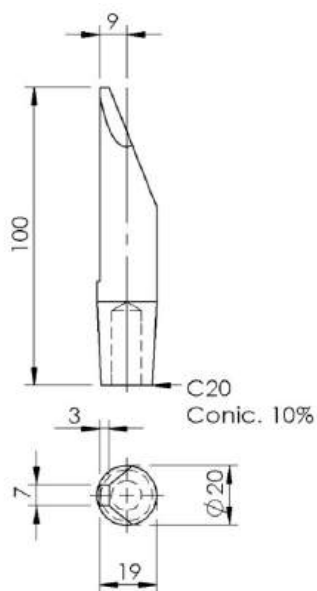
Elettrodi cono 18 conic. 10%



Codice **18443**

Elettrodo $\varnothing 22$ L.77 c.18 conic.10% punta
centrale

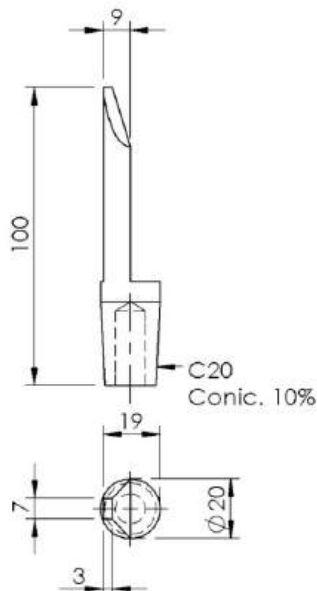
Elettrodi cono 20 conic. 10%



20426

Codice **20426**

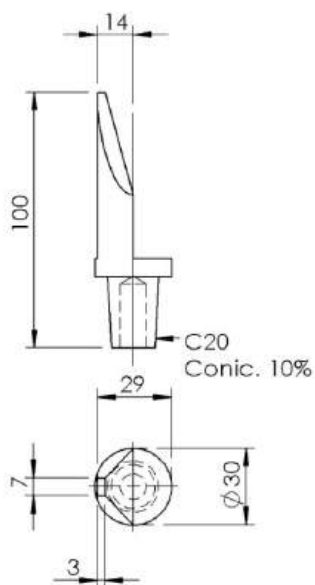
Elettrodo $\varnothing 20$ L.100 c.20 conic.10% punta fuori centro



20427

Codice **20427**

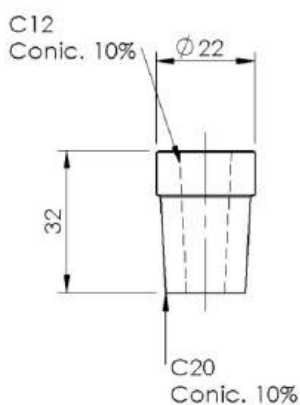
Elettrodo $\varnothing 20$ L.100 c.20 conic.10% punta fuori centro



20428

Codice **20428**

Elettrodo $\varnothing 30$ L.100 c.20 conic.10% punta fuori centro

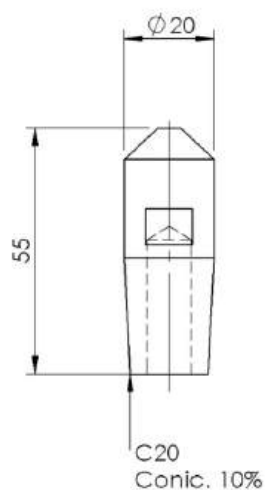


20429

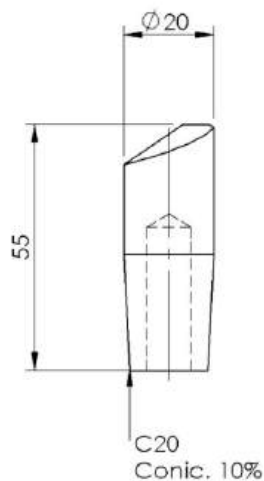
Codice **20429**

Riduzione $\varnothing 22$ L.32 da c.20 a c.12 conic.10%

Elettrodi cono 20 conic. 10%



20430



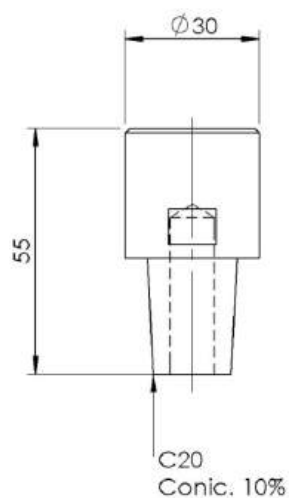
20431

Codice **20430**

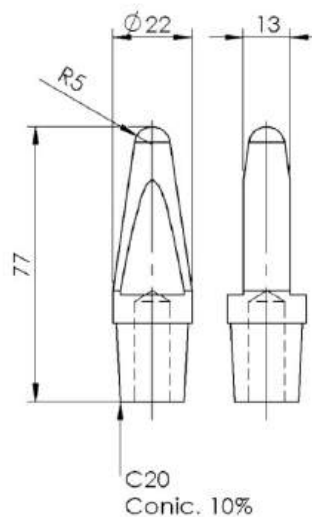
Elettrodo $\varnothing 20$ L.55 c.20 conic.10% punta centrale

Codice **20431**

Elettrodo $\varnothing 20$ L.55 c.20 conic.10% punta fuori centro



20432



20433

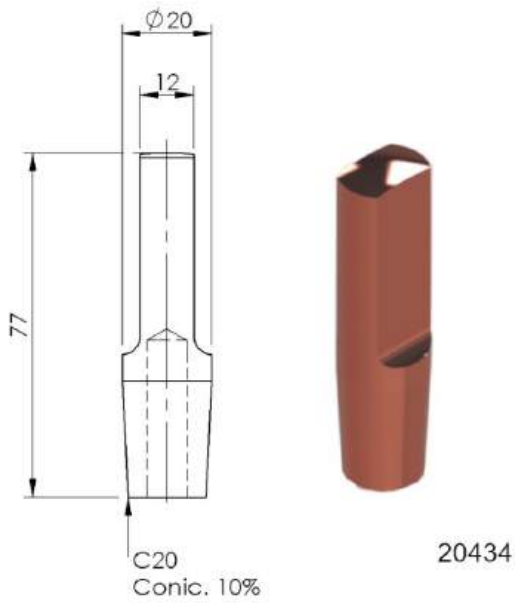
Codice **20432**

Elettrodo $\varnothing 30$ L.55 c.20 conic.10% punta piana

Codice **20433**

Elettrodo $\varnothing 22$ L.77 c.20 conic.10% punta centrale

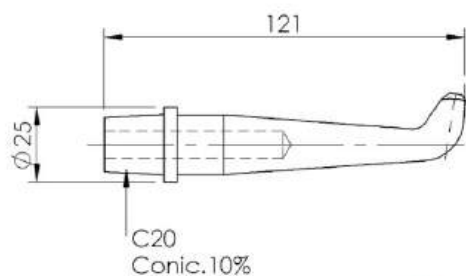
Elettrodi cono 20 conic. 10%



Codice **20434**

Elettrodo $\varnothing 20$ L.77 c.20 conic.10% fresato
punta raggiata

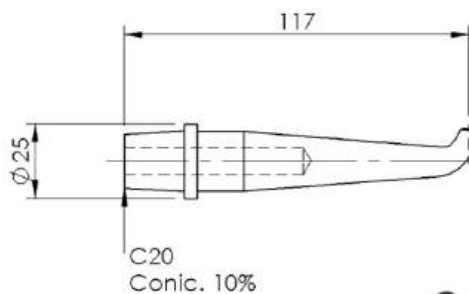
Elettrodi di testa cono 20 conic. 10%



20517

Codice **20517**

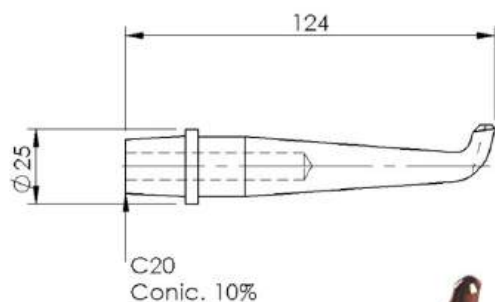
Elettrodo di testa c.20 conic. 10% L.121



20518

Codice **20518**

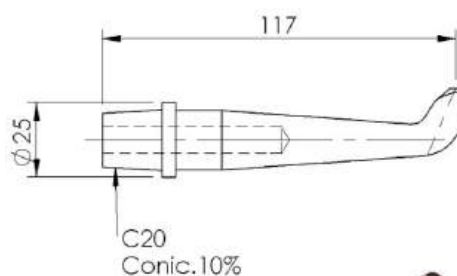
Elettrodo di testa c.20 conic. 10% L.117



20519

Codice **20519**

Elettrodo di testa c.20 conic. 10% L.124



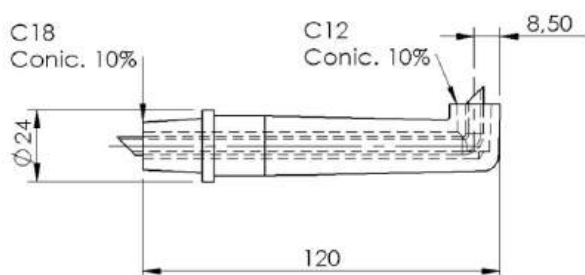
20520

Codice **20520**

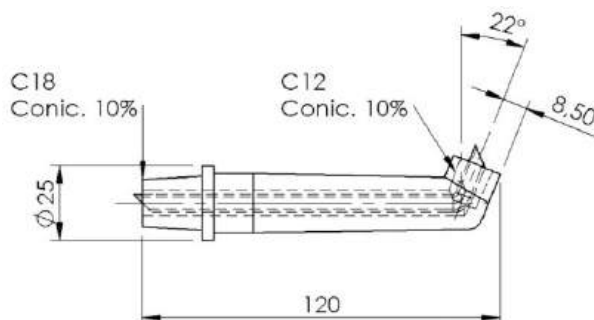
Elettrodo di testa c.20 conic. 10% L.117

Portaelettrodi per la saldatura a resistenza

Portaelettrodi cono 18 conic. 10%



18512-D



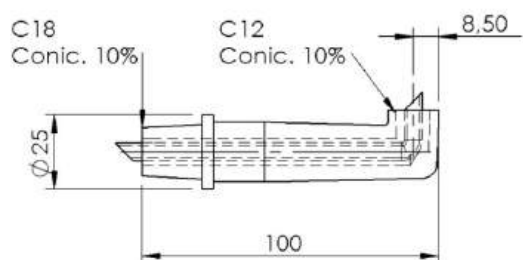
18512-I

Codice **18512-D**

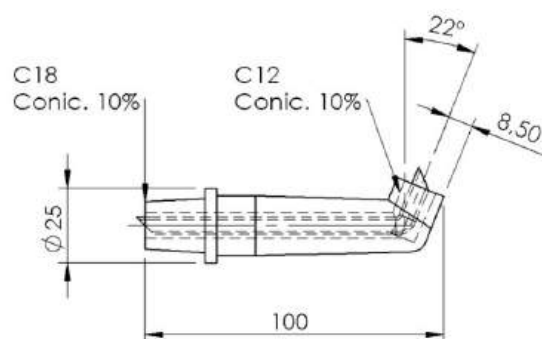
Portaelettrodo c.18 conic. 10% L.120 per elettrodi c.12 conic. 10%

Codice **18512-I**

Portaelettrodo c.18 conic. 10% L.120 per elettrodi c.12 conic. 10%



18513-D



18513-I

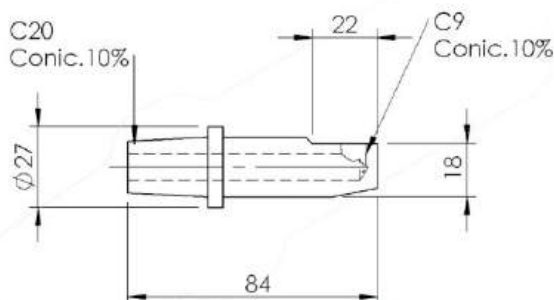
Codice **18513-D**

Portaelettrodo c.18 conic. 10% L.100 per elettrodi c.12 conic. 10%

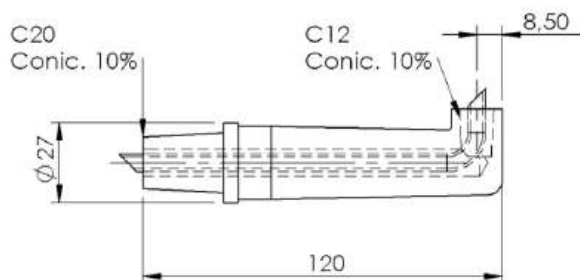
Codice **18513-I**

Portaelettrodo c.18 conic. 10% L.100 per elettrodi c.12 conic. 10%

Portaelettrodi cono 20 conic. 10%



20511



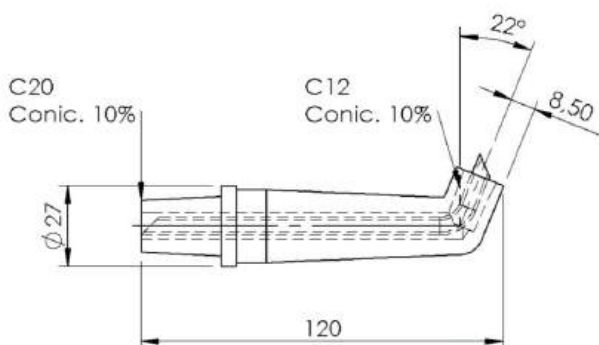
20512-D

Codice **20511**

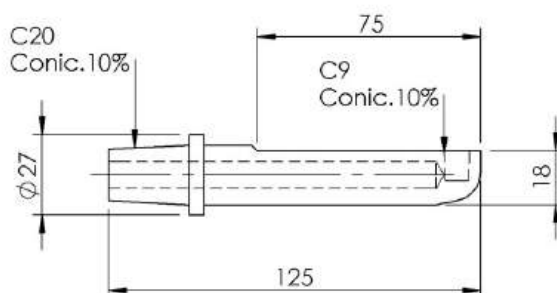
Portaelettrodo c.20 conic. 10% L.84 per elettrodi c.9 conic. 10%

Codice **20512-d**

Portaelettrodo c.20 conic. 10% L.120 per elettrodi c.12 conic. 10%



20512-I



20513

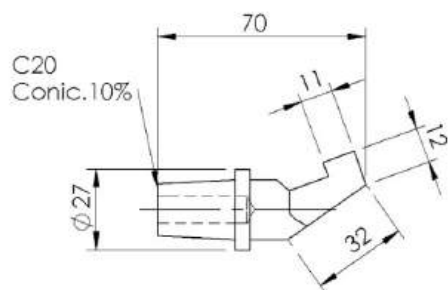
Codice **20512-I**

Portaelettrodo c.20 conic. 10% L.120 per elettrodi c.12 conic. 10%

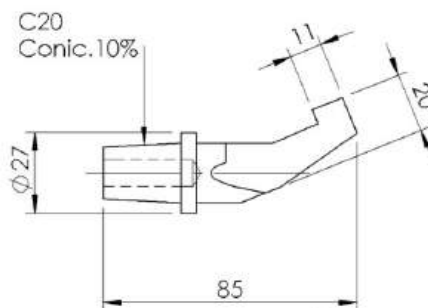
Codice **20513**

Portaelettrodo c.20 conic. 10% L.125 per elettrodi c.9 conic. 10%

Portaelettrodi cono 20 conic. 10%



20515



20516

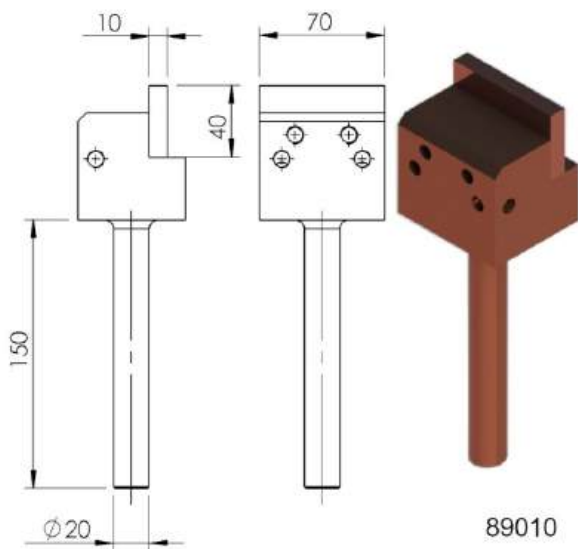
Codice **20515**

Portaelettrodo a scarpetta c.20 conic. 10%
L.70

Codice **20516**

Portaelettrodo a scarpetta c.20 conic. 10%
L.85

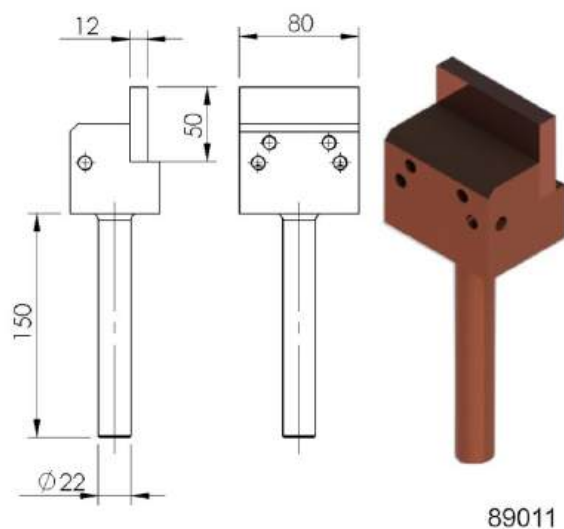
Portaelettrodi a coltello



89010

Codice **89010**

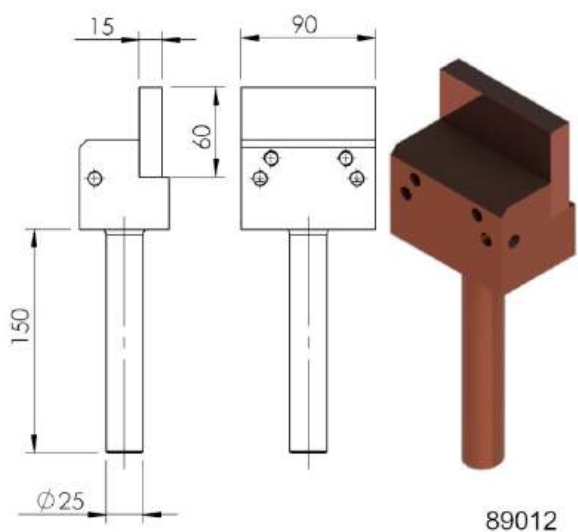
Portaelettrodo a coltello 70x10mm



89011

Codice **89011**

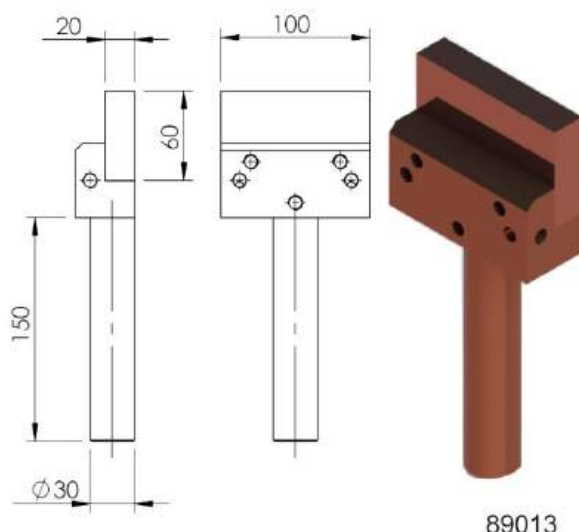
Portaelettrodo a coltello 80x12mm



89012

Codice **89012**

Portaelettrodo a coltello 90x15mm

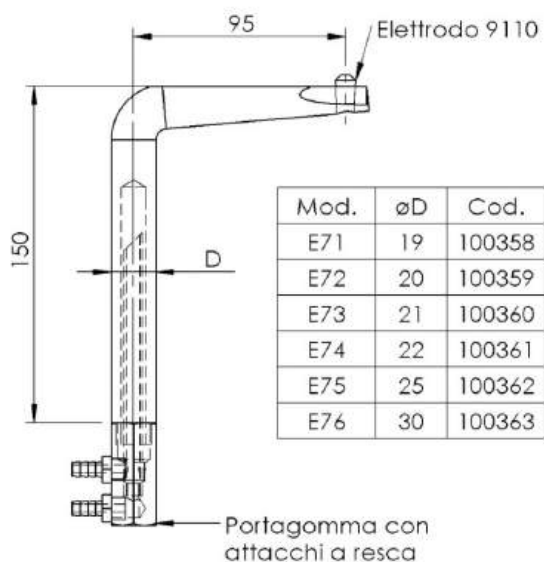


89013

Codice **89013**

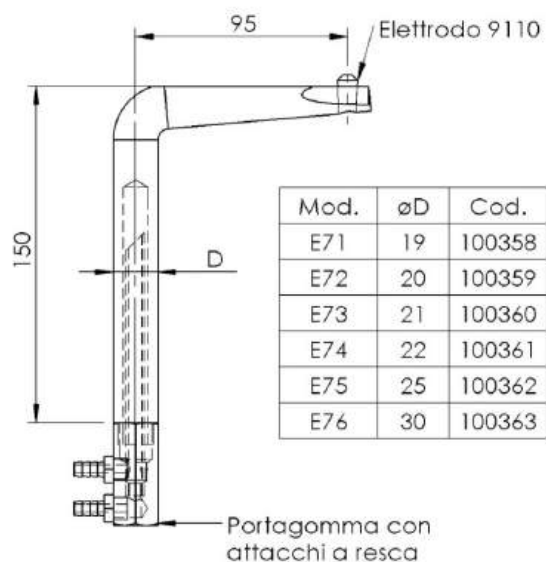
Portaelettrodo a coltello 100x20mm

Portaelettrodi per elettrodi cod.9110



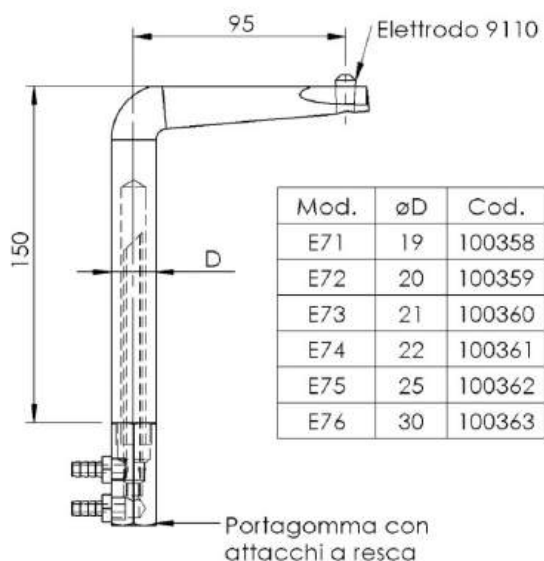
Codice **100358**

Portaelettrodo diam.19mm mod. E71



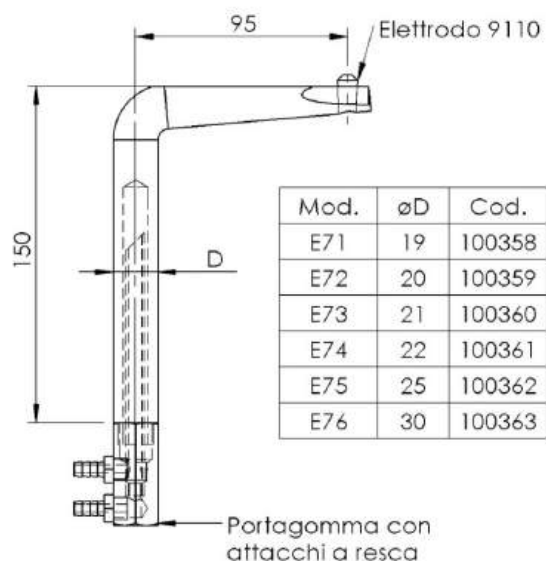
Codice **100359**

Portaelettrodo diam.20mm mod. E72



Codice **100360**

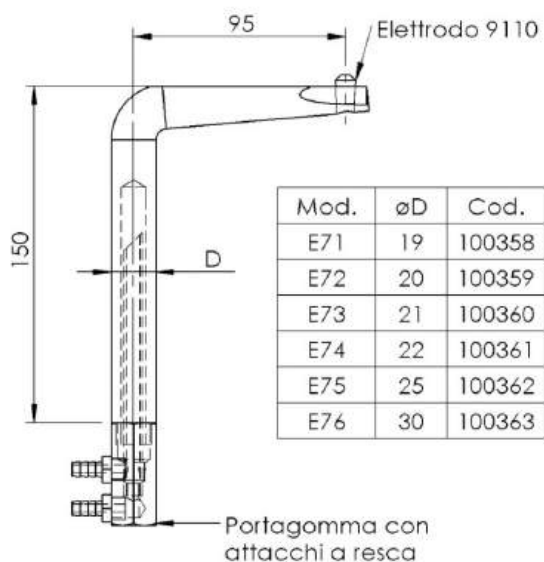
Portaelettrodo diam.21mm mod. E73



Codice **100361**

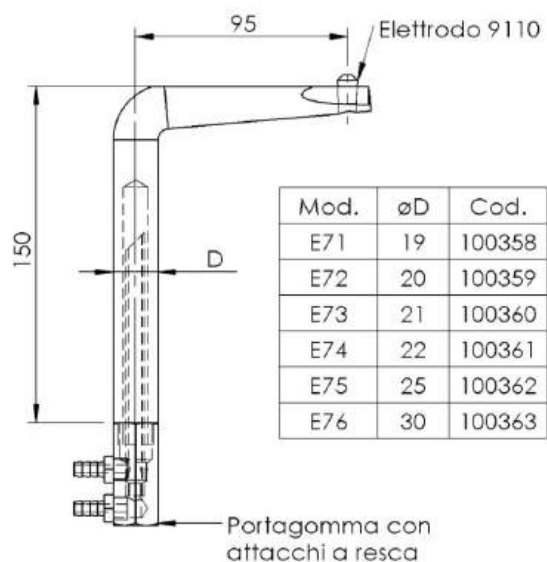
Portaelettrodo diam.22mm mod. E74

Portaelettrodi per elettrodi cod.9110



Codice **100358**

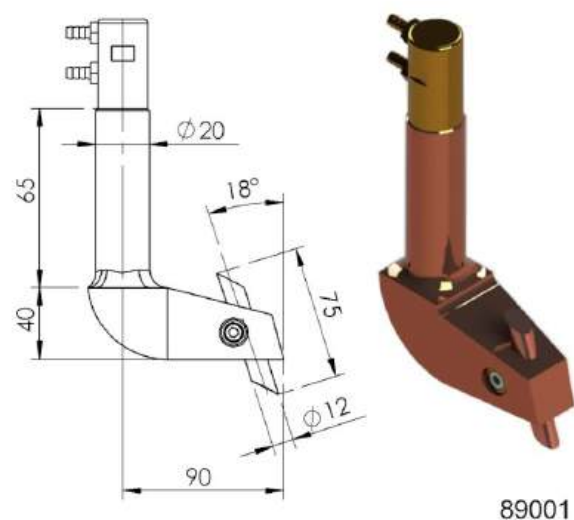
Portaelettrodo diam.25mm mod. E75



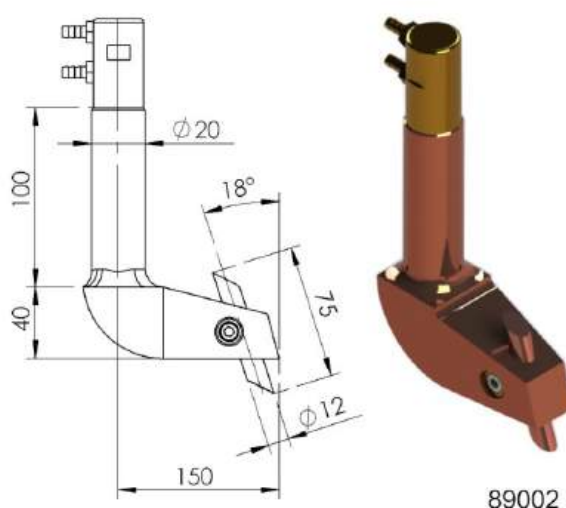
Codice **100359**

Portaelettrodo diam.30mm mod. E76

Portaelettrodi a scarpetta



89001



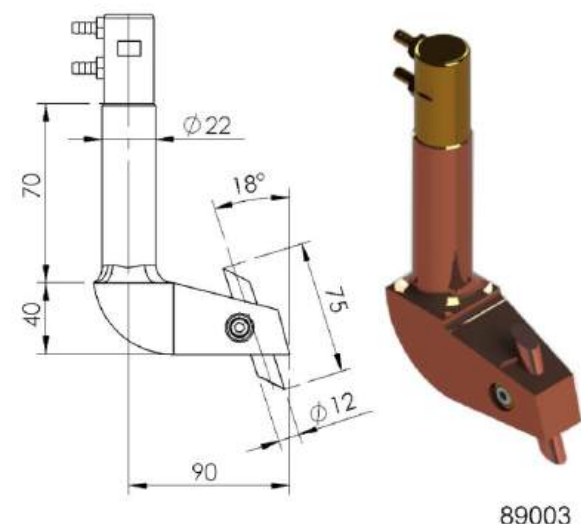
89002

Codice **89001**

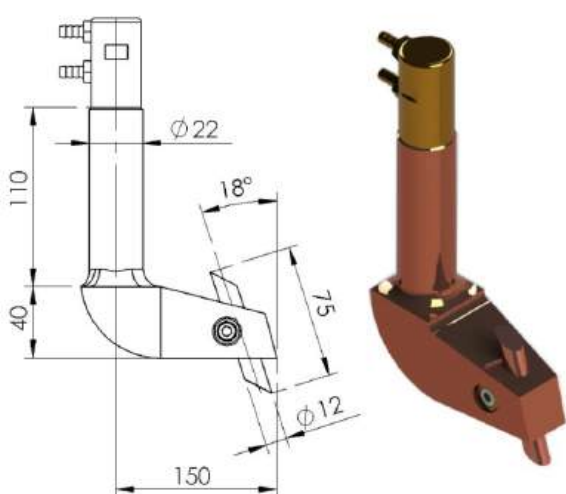
Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 20
elettrodo diam. 12mm

Codice **89002**

Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 20
elettrodo diam. 12mm



89003



89004

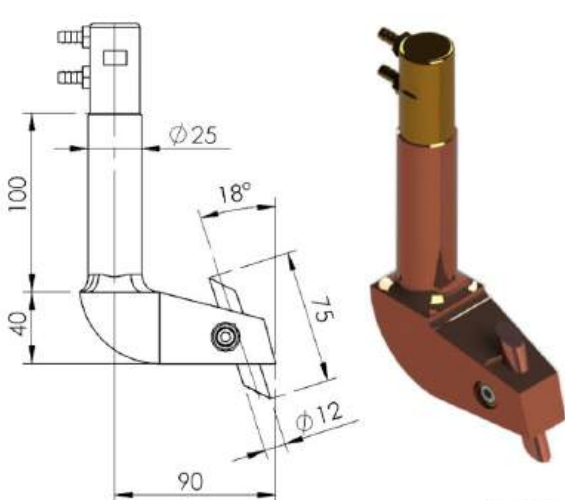
Codice **89003**

Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 22
elettrodo diam. 12mm

Codice **89004**

Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 22
elettrodo diam. 12mm

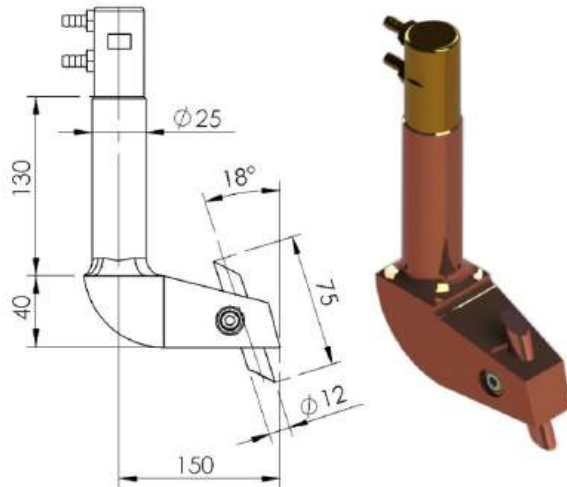
Portaelettrodi a scarpetta



89005

Codice **89005**

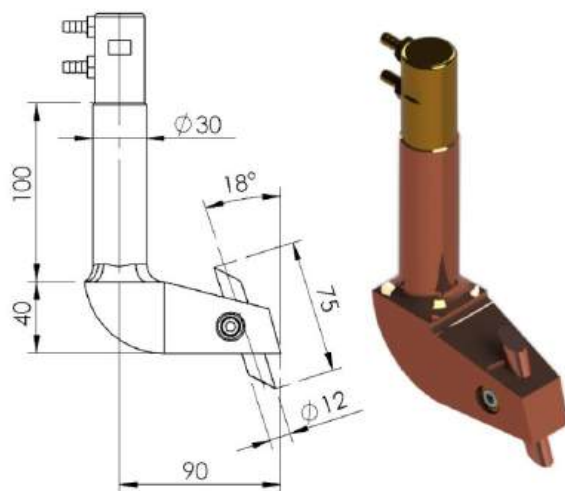
Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 25
elettrodo diam. 12mm



89006

Codice **89006**

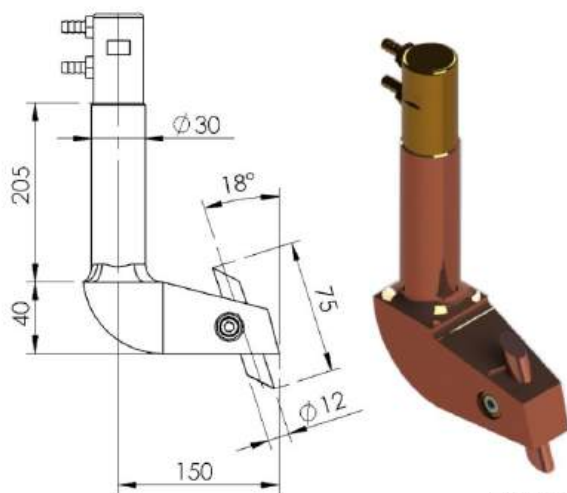
Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 25
elettrodo diam. 12mm



89007

Codice **89007**

Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 30
elettrodo diam. 12mm

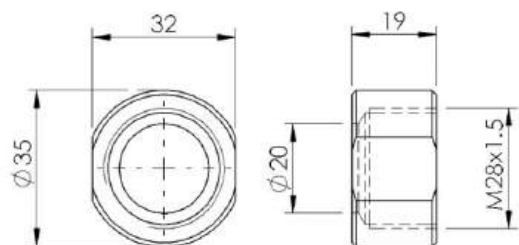


89008

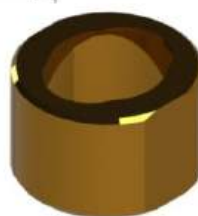
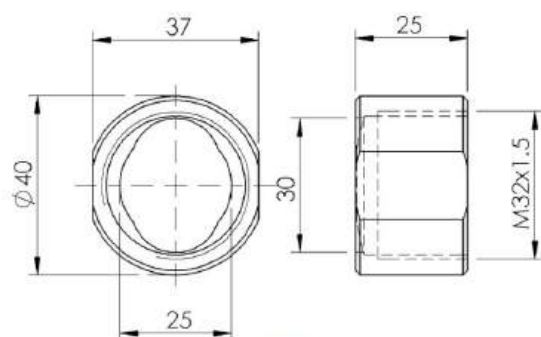
Codice **89008**

Portaelettrodo a scarpetta attacco diam. 30
elettrodo diam. 12mm

Ghiere



35191



35192

Codice **35191**

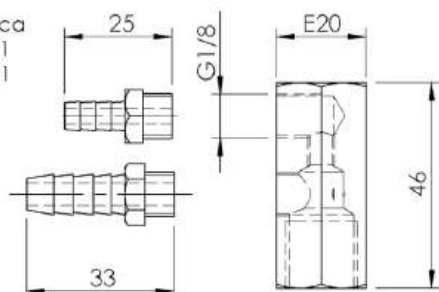
Ghiera per portaelettrodi e elettrodi di testa

Codice **35192**

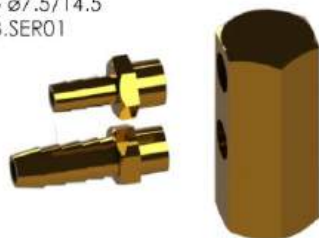
Ghiera per portaelettrodi e elettrodi di testa

Portagomma con attacchi a resca

Attacco a resca
per tubo $\varnothing 6/11$
cod. 004.SER01

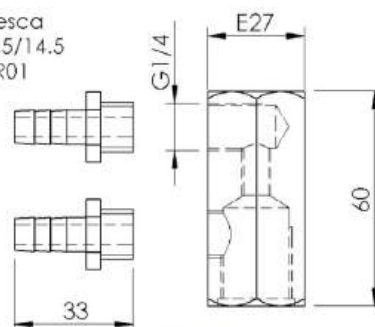


Attacco a resca
per tubo $\varnothing 7.5/14.5$
cod. 003.SER01



022.SER01

Attacco a resca
per tubo $\varnothing 7.5/14.5$
cod. 052.SER01



033.SER01

Codice **022.SER01**

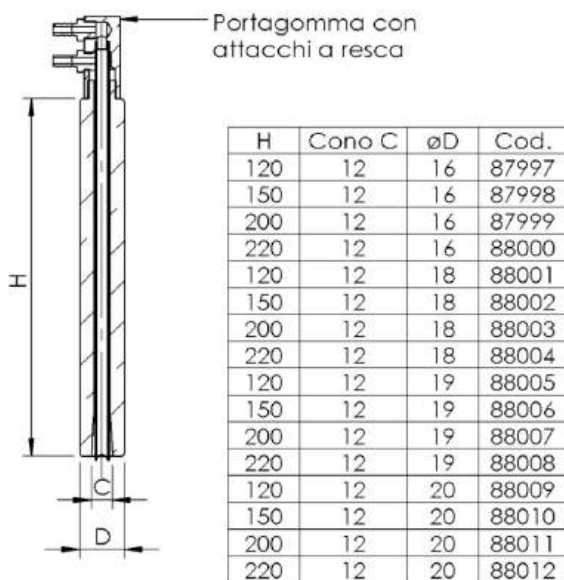
Portagomma con attacchi a resca

Codice **033.SER01**

Portagomma con attacchi a resca

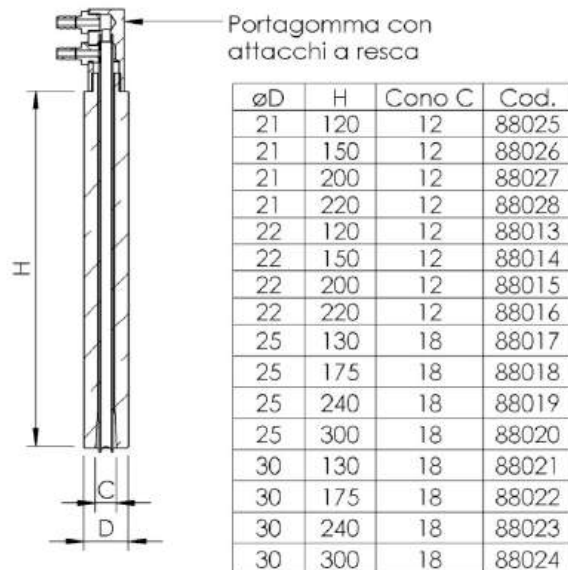
Candele per la saldatura a resistenza

Candele



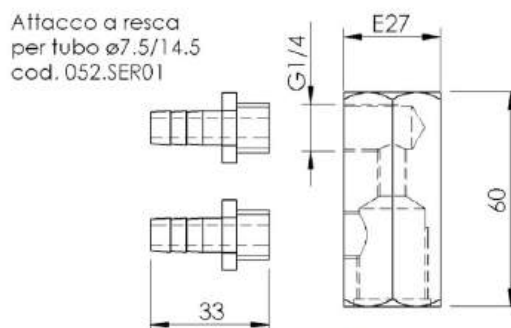
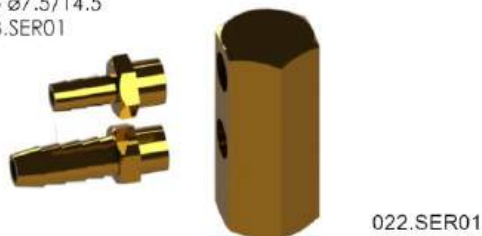
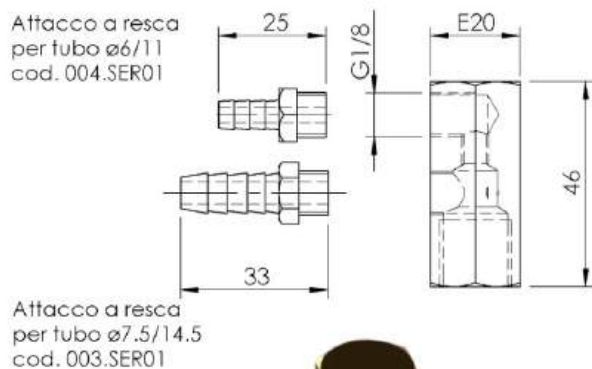
Codice **4799**

Candele portaelettrodi



Codice **4800**

Candele portaelettrodi



Codice **022.SER01**

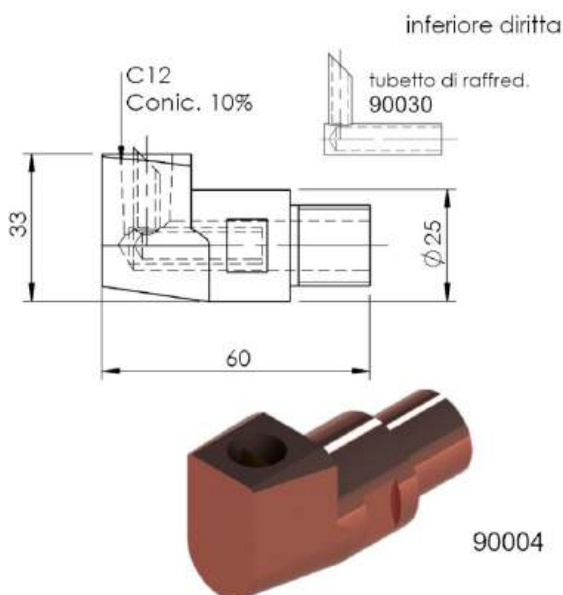
Portagomma con attacchi a resca

Codice **033.SER01**

Portagomma con attacchi a resca

Testine per la saldatura a resistenza

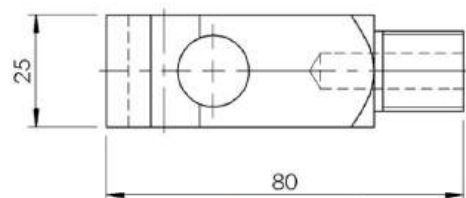
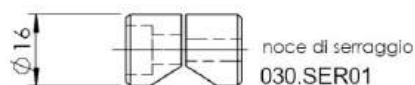
Testine B4



Codice **90004**

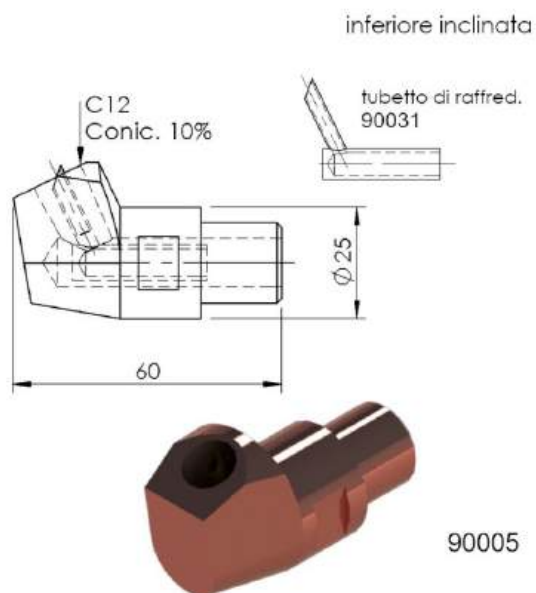
Testina B4 inferiore diritta L.60 per elettrodi c.12 conic. 10%

Accessori opzionali



Codice **90020**

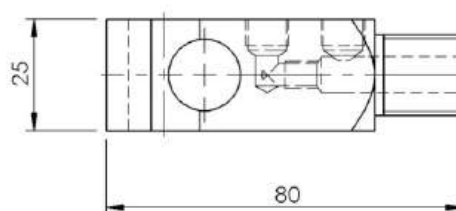
Testina B4 superiore diritta L.80 per candele Ø16



Codice **90005**

Testina B4 inferiore inclinata L.60 per elettrodi c.12 conic. 10%

Accessori opzionali

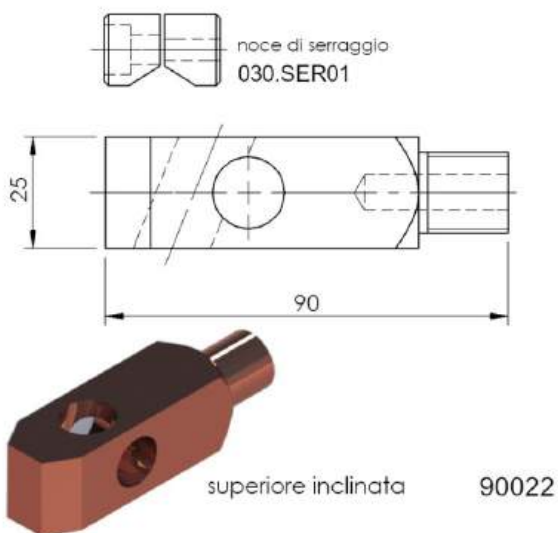


Codice **90021**

Testina B4 superiore diritta L.80 per candele Ø16 raffreddata

Testine B4

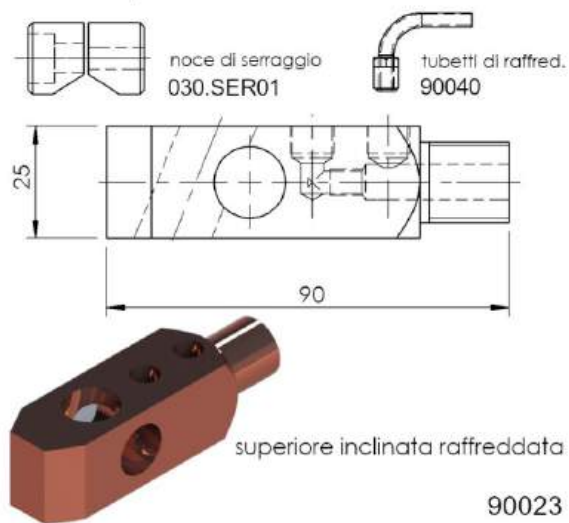
Accessori opzionali



Codice **90022**

Testina B4 superiore inclinata L.90 per
candele $\varnothing 16$

Accessori opzionali

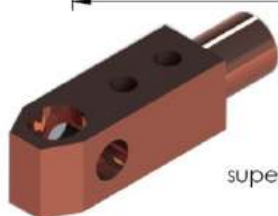
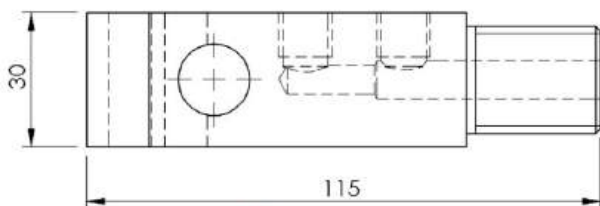
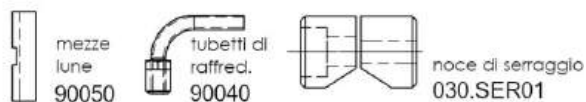


Codice **90023**

Testina B4 superiore inclinata L.90 per
candele $\varnothing 16$ raffreddata

Testine B8

Accessori opzionali



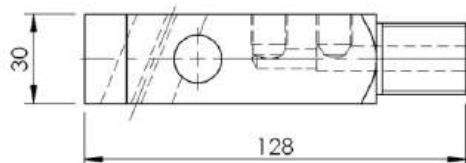
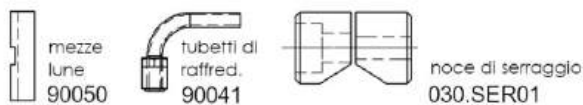
superiore diritta

90008

Codice **90008**

Testina B8 superiore diritta L.115 per candele $\varnothing 19$

Accessori opzionali

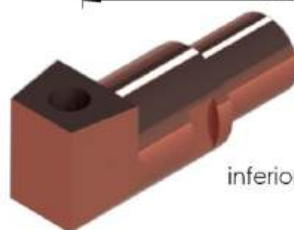
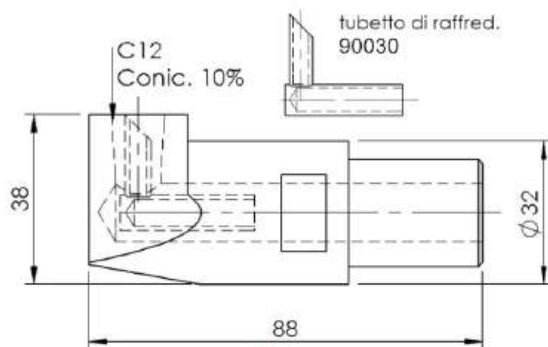


superiore inclinata

90010

Codice **90010**

Testina B8 superiore inclinata L.128 per candele $\varnothing 19$

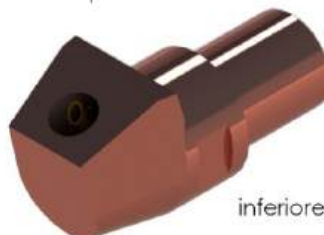
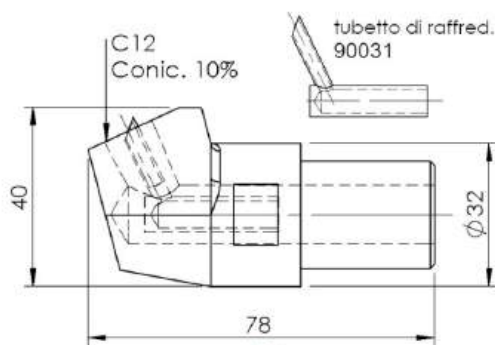


inferiore diritta

90009

Codice **90009**

Testina B8 inferiore diritta L.88 per elettrodi c.12 conic. 10%



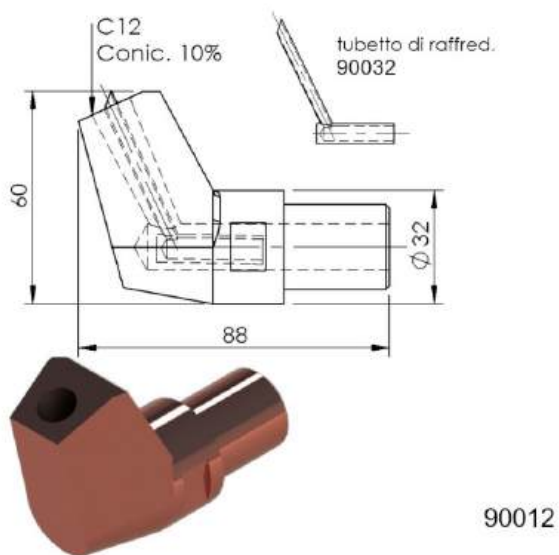
inferiore inclinata

90011

Codice **90011**

Testina B8 inferiore inclinata L.78 per elettrodi c.12 conic. 10%

Testine B8

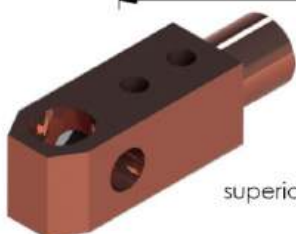
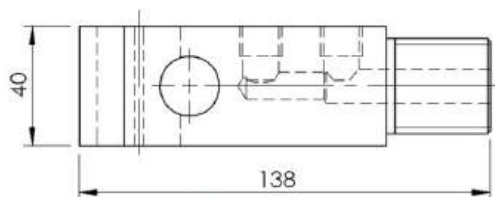
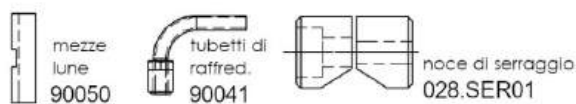


Codice **90012**

Testina B8 inferiore inclinata maggiorata
L.88 per elettrodi c.12 conic. 10%

Testine B16

Accessori opzionali



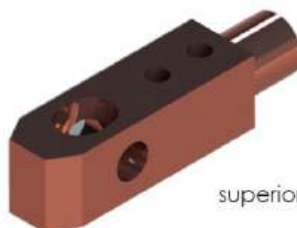
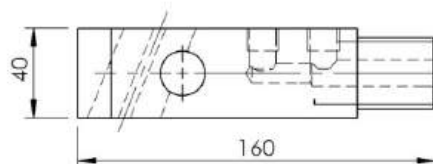
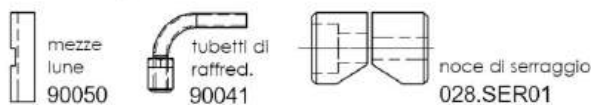
superiore diritta

90016

Codice **90016**

Testina B16 superiore diritta L.138 per candela $\varnothing 25$

Accessori opzionali

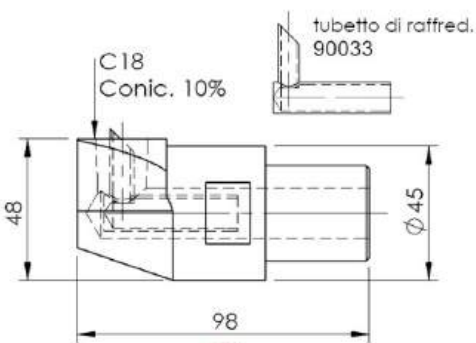


superiore inclinata

90017

Codice **90017**

Testina B16 superiore inclinata L.160 per candela $\varnothing 25$

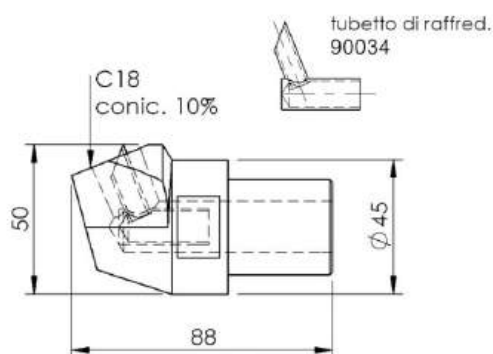


inferiore diritta

90018

Codice **90018**

Testina B16 inferiore diritta L.98 per elettrodi c.12 conic. 10%



inferiore inclinata

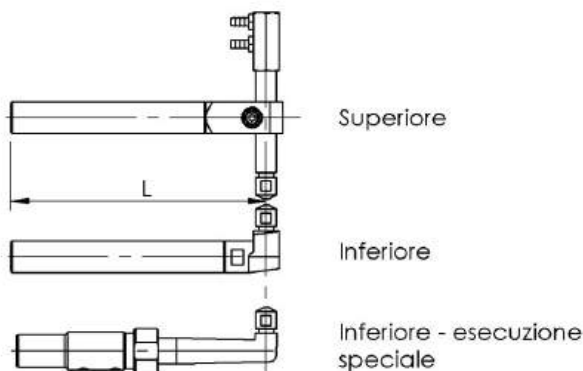
90019

Codice **90019**

Testina B16 inferiore inclinata L.98 per elettrodi c.12 conic. 10%

Bracci per la saldatura a resistenza

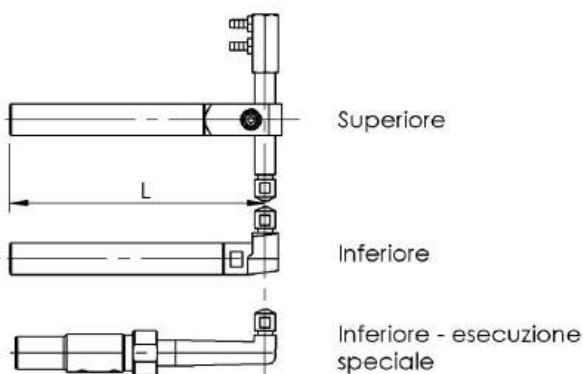
Bracci ø25mm dritti per puntatrici Pensili mod. EMEPI4-8



L	Cod.	Descrizione
100	100200	Braccio in rame dritto L.100mm
100	100210	Braccio in rame dritto L.100mm
200	100202	Braccio in rame dritto L.200mm
200	100212	Braccio in rame dritto L.200mm

Codice **100200 - 100210**

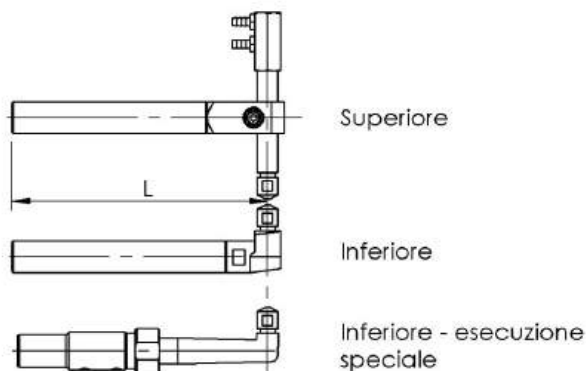
Braccio superiore dritto ø25 L.100mm
Braccio inferiore dritto ø25 L.100mm



L	Cod.	Descrizione
300	100204	Braccio in rame dritto L.300mm
300	100214	Braccio in rame dritto L.300mm
400	100206	Braccio in rame dritto L.400mm
400	100216	Braccio in rame dritto L.400mm

Codice **100204 - 100214**

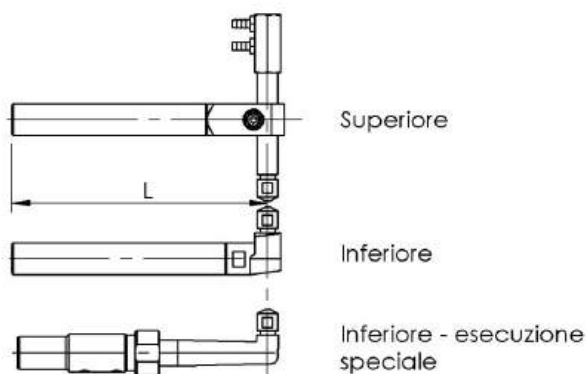
Braccio superiore dritto ø25 L.300mm
Braccio inferiore dritto ø25 L.300mm



L	Cod.	Descrizione
100	100200	Braccio in rame dritto L.100mm
100	100210	Braccio in rame dritto L.100mm
200	100202	Braccio in rame dritto L.200mm
200	100212	Braccio in rame dritto L.200mm

Codice **100202 - 100212**

Braccio superiore dritto ø25 L.200mm
Braccio inferiore dritto ø25 L.200mm

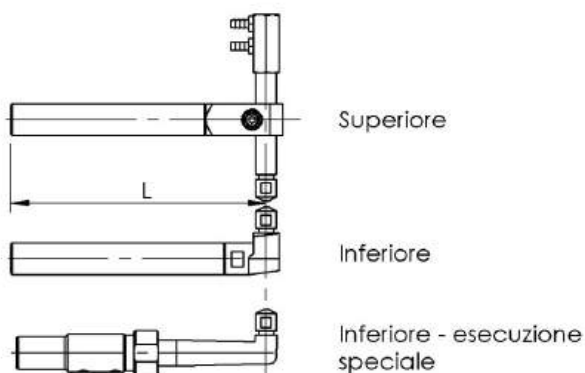


L	Cod.	Descrizione
300	100204	Braccio in rame dritto L.300mm
300	100214	Braccio in rame dritto L.300mm
400	100206	Braccio in rame dritto L.400mm
400	100216	Braccio in rame dritto L.400mm

Codice **100206 - 100216**

Braccio superiore dritto ø25 L.400mm
Braccio inferiore dritto ø25 L.400mm

Bracci ø25mm dritti per puntatrici Pensili mod. EMEPI4-8



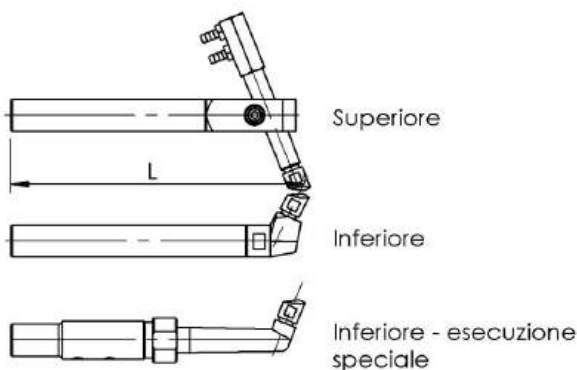
L	Cod.	Descrizione
500	100208	Braccio in rame dritto L.500mm
500	100218	Braccio in rame dritto L.500mm

Codice **100208 - 100218**

Braccio superiore dritto ø25 L.500mm

Braccio inferiore dritto ø25 L.500mm

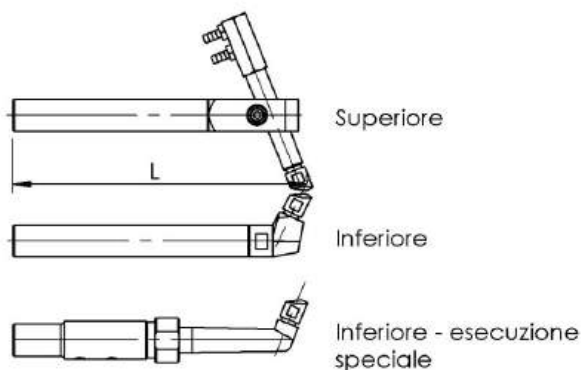
Bracci ø25mm inclinati per puntatrici Pensili mod. EMEPI4-8



L	Cod.	Descrizione
150	100201	Braccio in rame inclinato L.150mm
150	100211	Braccio in rame inclinato L.150mm
200	100203	Braccio in rame inclinato L.200mm
200	100213	Braccio in rame inclinato L.200mm

Codice **100201 - 100211**

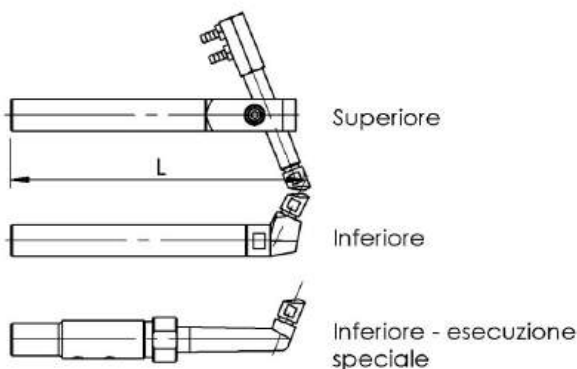
Braccio superiore inclinato ø25 L.150mm
Braccio inferiore inclinato ø25 L.150mm



L	Cod.	Descrizione
150	100201	Braccio in rame inclinato L.150mm
150	100211	Braccio in rame inclinato L.150mm
200	100203	Braccio in rame inclinato L.200mm
200	100213	Braccio in rame inclinato L.200mm

Codice **100203 - 100213**

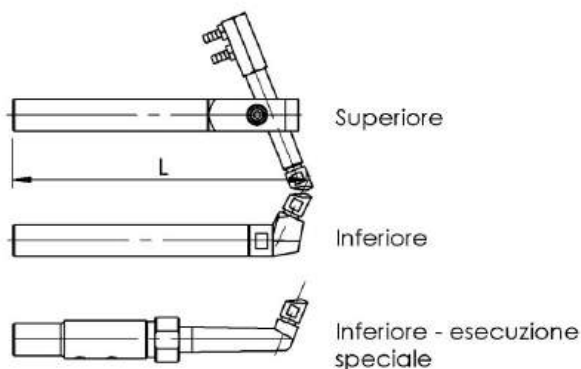
Braccio superiore inclinato ø25 L.200mm
Braccio inferiore inclinato ø25 L.200mm



L	Cod.	Descrizione
300	100205	Braccio in rame inclinato L.300mm
300	100215	Braccio in rame inclinato L.300mm
400	100207	Braccio in rame inclinato L.400mm
400	100217	Braccio in rame inclinato L.400mm

Codice **100205 - 100215**

Braccio superiore inclinato ø25 L.300mm
Braccio inferiore inclinato ø25 L.300mm

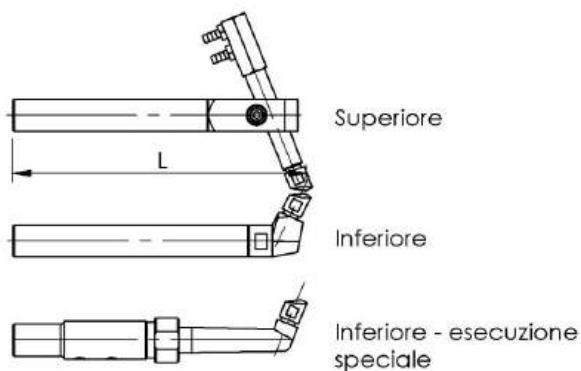


L	Cod.	Descrizione
300	100205	Braccio in rame inclinato L.300mm
300	100215	Braccio in rame inclinato L.300mm
400	100207	Braccio in rame inclinato L.400mm
400	100217	Braccio in rame inclinato L.400mm

Codice **100207 - 100217**

Braccio superiore inclinato ø25 L.400mm
Braccio inferiore inclinato ø25 L.400mm

Bracci ø25mm inclinati per puntatrici Pensili mod. EMEPI4-8



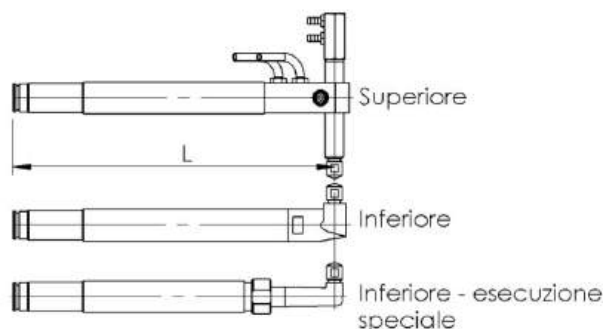
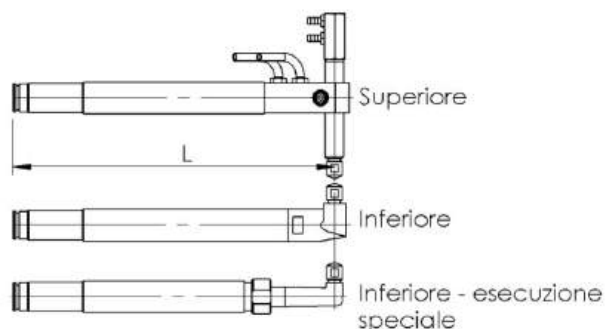
L	Cod.	Descrizione
500	100209	Braccio in rame inclinato L.500mm
500	100219	Braccio in rame inclinato L.500mm

Codice **100209 - 100219**

Braccio superiore inclinato ø25 L.500mm

Braccio inferiore inclinato ø25 L.500mm

Bracci ø32mm dritti per puntatrici Pensili mod. EMEPI15-23



L	Cod.	Descrizione
200	100230	Braccio in rame dritto L.200mm
200	100240	Braccio in rame dritto L.200mm
300	100232	Braccio in rame dritto L.300mm
300	100242	Braccio in rame dritto L.300mm

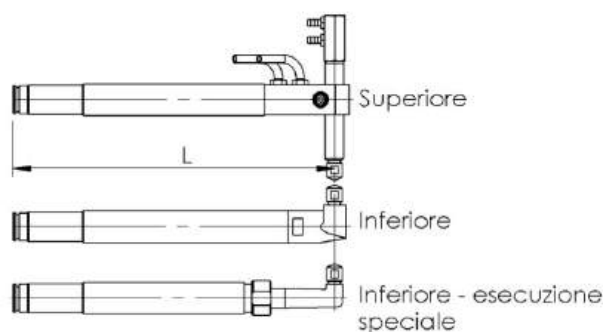
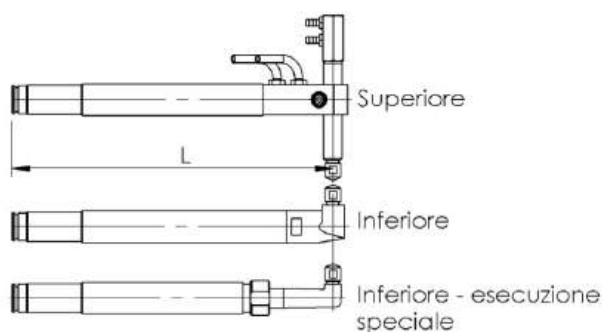
L	Cod.	Descrizione
200	100230	Braccio in rame dritto L.200mm
200	100240	Braccio in rame dritto L.200mm
300	100232	Braccio in rame dritto L.300mm
300	100242	Braccio in rame dritto L.300mm

Codice **100230 - 100240**

Braccio superiore dritto ø32 L.200mm
Braccio inferiore dritto ø32 L.200mm

Codice **100232 - 100242**

Braccio superiore dritto ø32 L.300mm
Braccio inferiore dritto ø32 L.300mm



L	Cod.	Descrizione
400	100234	Braccio in rame dritto L.400mm
400	100244	Braccio in rame dritto L.400mm
500	100236	Braccio in rame dritto L.500mm
500	100246	Braccio in rame dritto L.500mm

L	Cod.	Descrizione
400	100234	Braccio in rame dritto L.400mm
400	100244	Braccio in rame dritto L.400mm
500	100236	Braccio in rame dritto L.500mm
500	100246	Braccio in rame dritto L.500mm

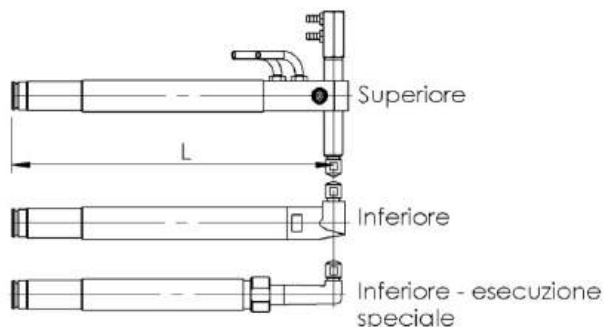
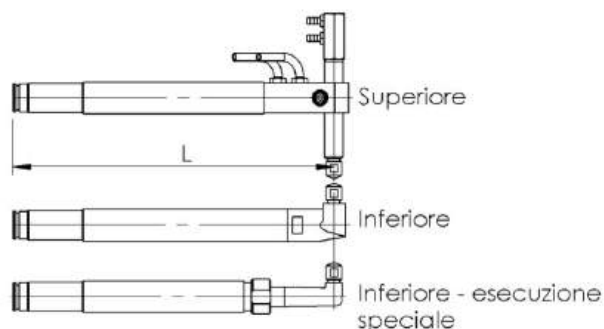
Codice **100234 - 100244**

Braccio superiore dritto ø32 L.400mm
Braccio inferiore dritto ø32 L.400mm

Codice **100236 - 100246**

Braccio superiore dritto ø32 L.500mm
Braccio inferiore dritto ø32 L.500mm

Bracci ø32mm dritti per puntatrici Pensili mod. EMEPI15-23



L	Cod.	Descrizione
600	100238	Braccio in rame dritto L.600mm
600	100248	Braccio in rame dritto L.600mm
700	100250	Braccio in rame dritto L.700mm
700	100252	Braccio in rame dritto L.700mm

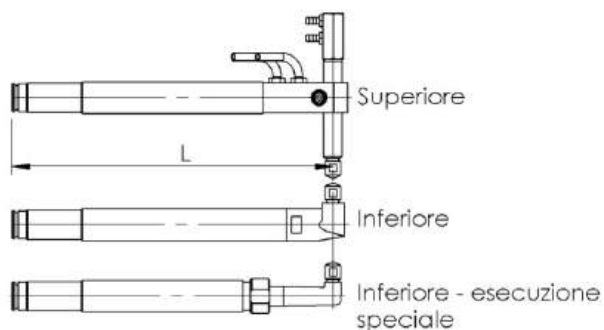
L	Cod.	Descrizione
600	100238	Braccio in rame dritto L.600mm
600	100248	Braccio in rame dritto L.600mm
700	100250	Braccio in rame dritto L.700mm
700	100252	Braccio in rame dritto L.700mm

Codice **100238 - 100248**

Braccio superiore dritto ø32 L.600mm
Braccio inferiore dritto ø32 L.600mm

Codice **100250 - 100252**

Braccio superiore dritto ø32 L.700mm
Braccio inferiore dritto ø32 L.700mm

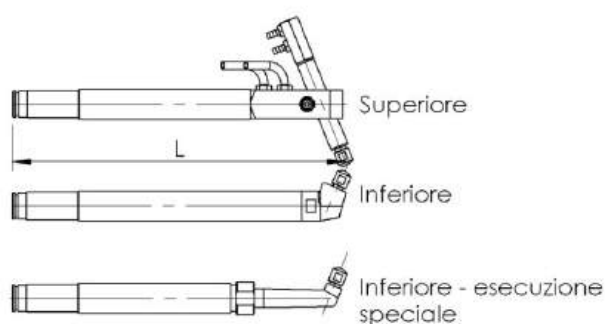


L	Cod.	Descrizione
800	100254	Braccio in rame dritto L.800mm
800	100256	Braccio in rame dritto L.800mm

Codice **100254 - 100256**

Braccio superiore dritto ø32 L.800mm
Braccio inferiore dritto ø32 L.800mm

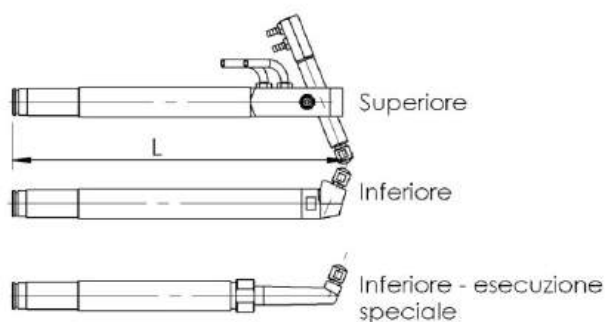
Bracci ø32mm inclinati per puntatrici Pensili mod. EMEPI15-23



L	Cod.	Descrizione
200	100231	Braccio in rame inclinato L.200mm
200	100241	Braccio in rame inclinato L.200mm
300	100233	Braccio in rame inclinato L.300mm
300	100243	Braccio in rame inclinato L.300mm

Codice **100231 - 100241**

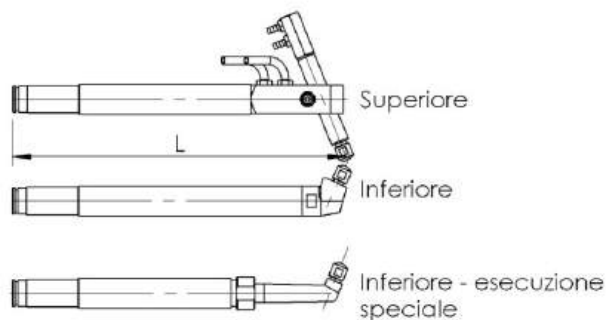
Braccio superiore inclinati ø32 L.200mm
Braccio inferiore inclinati ø32 L.200mm



L	Cod.	Descrizione
400	100235	Braccio in rame inclinato L.400mm
400	100245	Braccio in rame inclinato L.400mm
500	100237	Braccio in rame inclinato L.500mm
500	100247	Braccio in rame inclinato L.500mm

Codice **100235 - 100245**

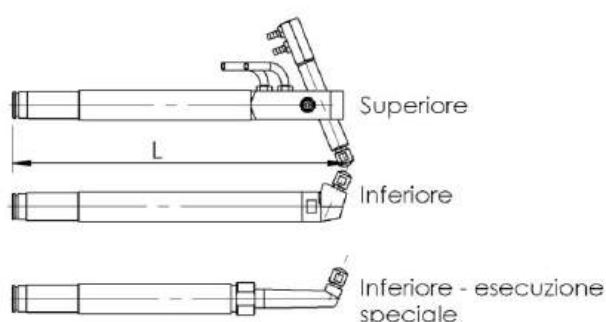
Braccio superiore inclinati ø32 L.400mm
Braccio inferiore inclinati ø32 L.400mm



L	Cod.	Descrizione
200	100231	Braccio in rame inclinato L.200mm
200	100241	Braccio in rame inclinato L.200mm
300	100233	Braccio in rame inclinato L.300mm
300	100243	Braccio in rame inclinato L.300mm

Codice **100233 - 100243**

Braccio superiore inclinati ø32 L.300mm
Braccio inferiore inclinati ø32 L.300mm

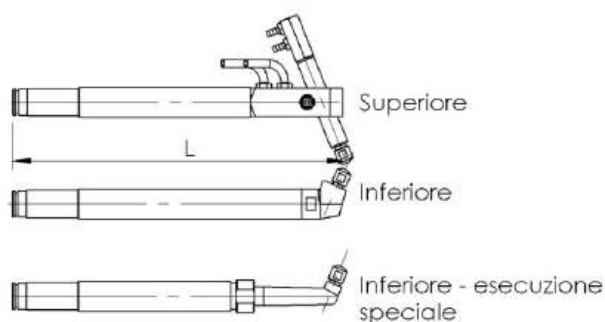


L	Cod.	Descrizione
400	100235	Braccio in rame inclinato L.400mm
400	100245	Braccio in rame inclinato L.400mm
500	100237	Braccio in rame inclinato L.500mm
500	100247	Braccio in rame inclinato L.500mm

Codice **100237 - 100247**

Braccio superiore inclinati ø32 L.500mm
Braccio inferiore inclinati ø32 L.500mm

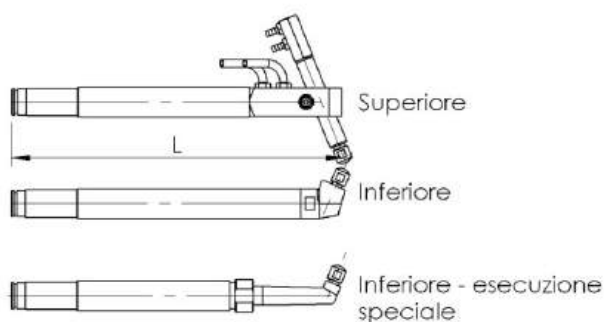
Bracci ø32mm inclinati per puntatrici Pensili mod. EMEPI15-23



L	Cod.	Descrizione
600	100239	Braccio in rame inclinato L.600mm
600	100249	Braccio in rame inclinato L.600mm
700	100251	Braccio in rame inclinato L.700mm
700	100253	Braccio in rame inclinato L.700mm

Codice **100239 - 100249**

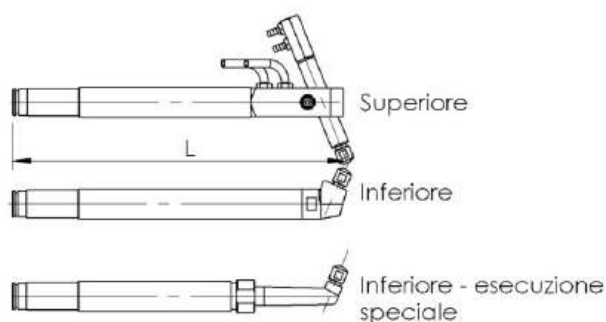
Braccio superiore inclinati ø32 L.600mm
Braccio inferiore inclinati ø32 L.600mm



L	Cod.	Descrizione
800	100257	Braccio in rame inclinato L.800mm
800	100259	Braccio in rame inclinato L.800mm

Codice **100257 - 100259**

Braccio superiore inclinati ø32 L.800mm
Braccio inferiore inclinati ø32 L.800mm

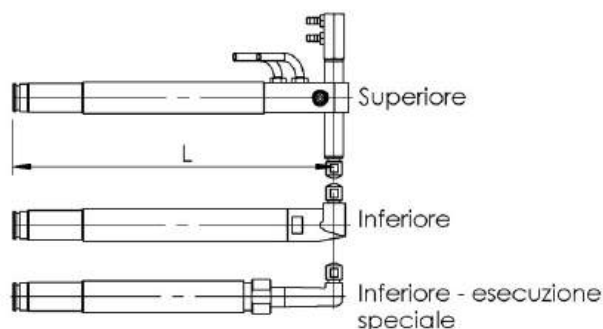
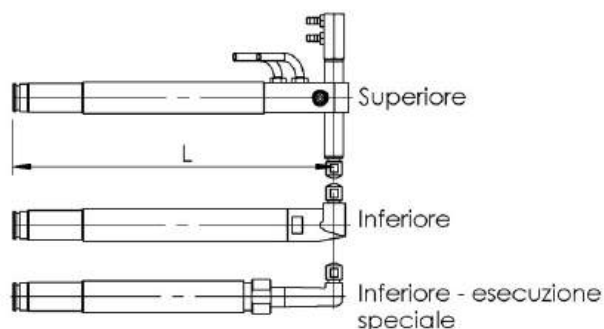


L	Cod.	Descrizione
600	100239	Braccio in rame inclinato L.600mm
600	100249	Braccio in rame inclinato L.600mm
700	100251	Braccio in rame inclinato L.700mm
700	100253	Braccio in rame inclinato L.700mm

Codice **100251 - 100253**

Braccio superiore inclinati ø32 L.700mm
Braccio inferiore inclinati ø32 L.700mm

Bracci ø40mm dritti per puntatrici Pensili



L	Cod.	Descrizione
200	100260	Braccio in rame dritto L.200mm
200	100271	Braccio in rame dritto L.200mm
300	100261	Braccio in rame dritto L.300mm
300	100273	Braccio in rame dritto L.300mm

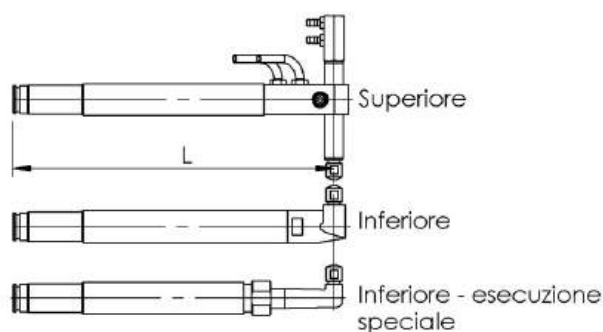
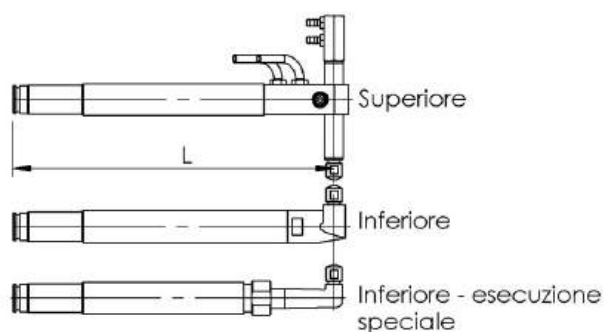
L	Cod.	Descrizione
200	100260	Braccio in rame dritto L.200mm
200	100271	Braccio in rame dritto L.200mm
300	100261	Braccio in rame dritto L.300mm
300	100273	Braccio in rame dritto L.300mm

Codice **100260 - 100271**

Codice **100261 - 100273**

Braccio superiore dritti ø40 L.200mm
Braccio inferiore dritti ø40 L.200mm

Braccio superiore dritti ø40 L.300mm
Braccio inferiore dritti ø40 L.300mm



L	Cod.	Descrizione
400	100263	Braccio in rame dritto L.400mm
400	100275	Braccio in rame dritto L.400mm
500	100265	Braccio in rame dritto L.500mm
500	100277	Braccio in rame dritto L.500mm

L	Cod.	Descrizione
400	100263	Braccio in rame dritto L.400mm
400	100275	Braccio in rame dritto L.400mm
500	100265	Braccio in rame dritto L.500mm
500	100277	Braccio in rame dritto L.500mm

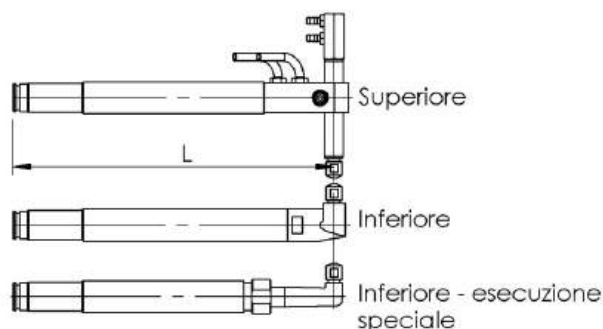
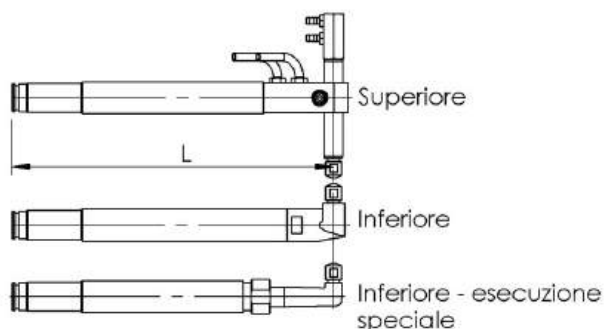
Codice **100262 - 100275**

Codice **100265 - 100277**

Braccio superiore dritti ø40 L.400mm
Braccio inferiore dritti ø40 L.400mm

Braccio superiore dritti ø40 L.500mm
Braccio inferiore dritti ø40 L.500mm

Bracci ø40mm dritti per puntatrici Pensili



L	Cod.	Descrizione
600	100267	Braccio in rame dritto L.600mm
600	100279	Braccio in rame dritto L.600mm
700	100283	Braccio in rame dritto L.700mm
700	100285	Braccio in rame dritto L.700mm

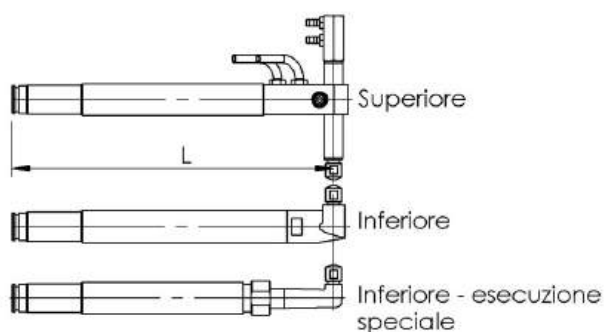
L	Cod.	Descrizione
600	100267	Braccio in rame dritto L.600mm
600	100279	Braccio in rame dritto L.600mm
700	100283	Braccio in rame dritto L.700mm
700	100285	Braccio in rame dritto L.700mm

Codice **100267 - 100279**

Codice **100283 - 100285**

Braccio superiore dritti ø40 L.600mm
Braccio inferiore dritti ø40 L.600mm

Braccio superiore dritti ø40 L.700mm
Braccio inferiore dritti ø40 L.700mm

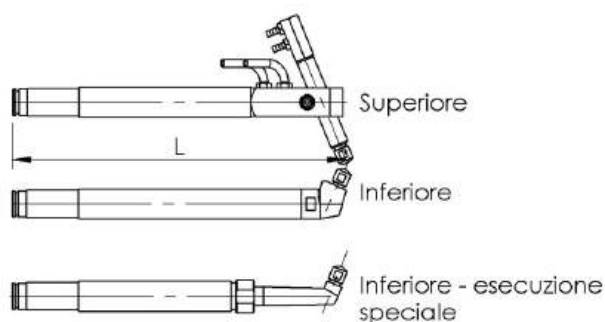


L	Cod.	Descrizione
800	100269	Braccio in rame dritto L.800mm
800	100281	Braccio in rame dritto L.800mm

Codice **100269 - 100281**

Braccio superiore dritti ø40 L.800mm
Braccio inferiore dritti ø40 L.800mm

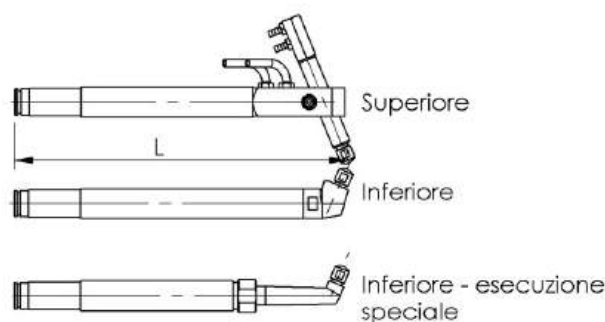
Bracci ø40mm inclinati per puntatrici Pensili



L	Cod.	Descrizione
200	100258	Braccio in rame inclinato L.200mm
200	100272	Braccio in rame inclinato L.200mm
300	100262	Braccio in rame inclinato L.300mm
300	100274	Braccio in rame inclinato L.300mm

Codice **100258 - 100272**

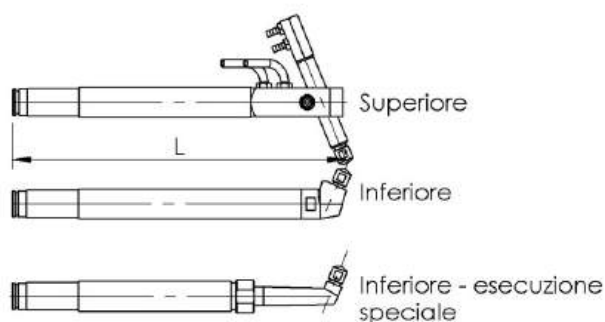
Braccio superiore inclinati ø40 L.200mm
Braccio inferiore inclinati ø40 L.200mm



L	Cod.	Descrizione
400	100264	Braccio in rame inclinato L.400mm
400	100276	Braccio in rame inclinato L.400mm
500	100266	Braccio in rame inclinato L.500mm
500	100278	Braccio in rame inclinato L.500mm

Codice **100264 - 100276**

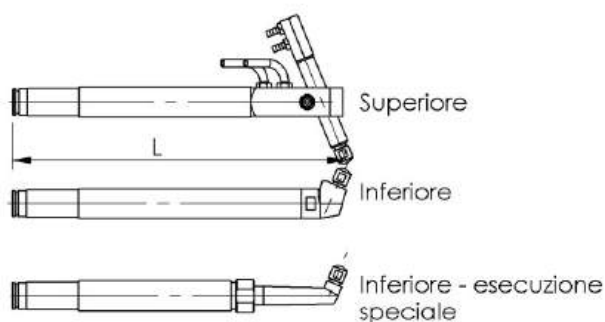
Braccio superiore inclinati ø40 L.400mm
Braccio inferiore inclinati ø40 L.400mm



L	Cod.	Descrizione
200	100258	Braccio in rame inclinato L.200mm
200	100272	Braccio in rame inclinato L.200mm
300	100262	Braccio in rame inclinato L.300mm
300	100274	Braccio in rame inclinato L.300mm

Codice **100262 - 100274**

Braccio superiore inclinati ø40 L.300mm
Braccio inferiore inclinati ø40 L.300mm

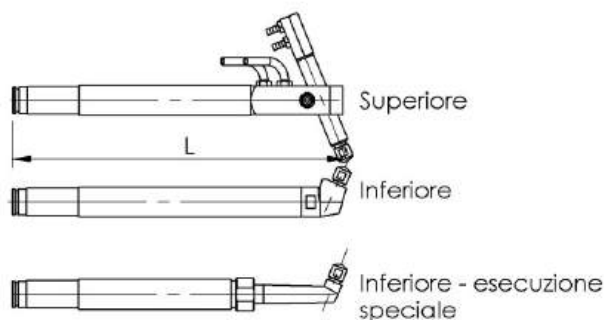


L	Cod.	Descrizione
400	100264	Braccio in rame inclinato L.400mm
400	100276	Braccio in rame inclinato L.400mm
500	100266	Braccio in rame inclinato L.500mm
500	100278	Braccio in rame inclinato L.500mm

Codice **100266 - 100278**

Braccio superiore inclinati ø40 L.500mm
Braccio inferiore inclinati ø40 L.500mm

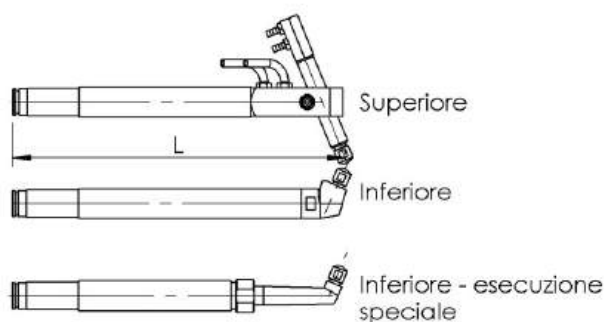
Bracci ø40mm inclinati per puntatrici Pensili



L	Cod.	Descrizione
600	100268	Braccio in rame inclinato L.600mm
600	100280	Braccio in rame inclinato L.600mm
700	100284	Braccio in rame inclinato L.700mm
700	100286	Braccio in rame inclinato L.700mm

Codice **100268 - 100280**

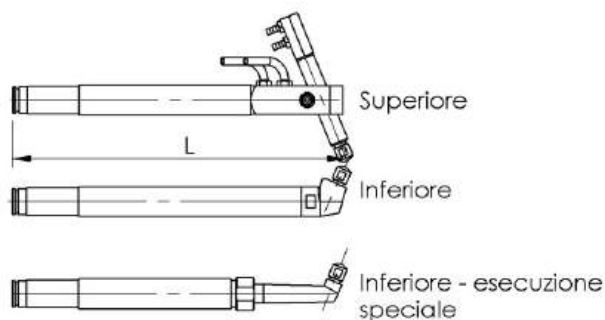
Braccio superiore inclinati ø40 L.600mm
Braccio inferiore inclinati ø40 L.600mm



L	Cod.	Descrizione
800	100270	Braccio in rame inclinato L.800mm
800	100282	Braccio in rame inclinato L.800mm

Codice **100270 - 100282**

Braccio superiore inclinati ø40 L.800mm
Braccio inferiore inclinati ø40 L.800mm

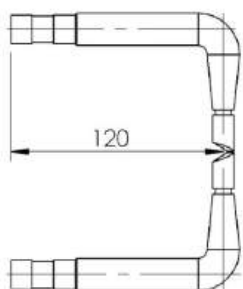


L	Cod.	Descrizione
600	100268	Braccio in rame inclinato L.600mm
600	100280	Braccio in rame inclinato L.600mm
700	100284	Braccio in rame inclinato L.700mm
700	100286	Braccio in rame inclinato L.700mm

Codice **100284 - 100286**

Braccio superiore inclinati ø40 L.700mm
Braccio inferiore inclinati ø40 L.700mm

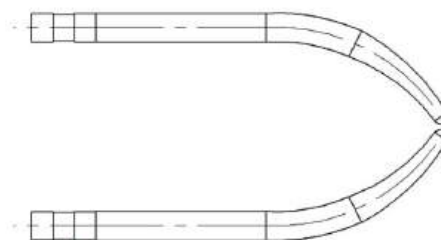
Bracci per puntatrice mod. Emecar

**M1**

091801

Codice **091801**

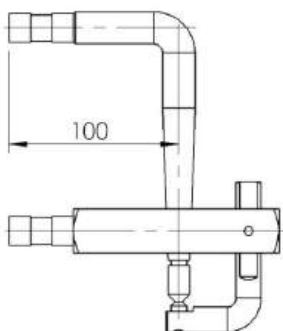
Bracci L.120mm cono 9

**M1/A**

091801/A

Codice **091801/A**

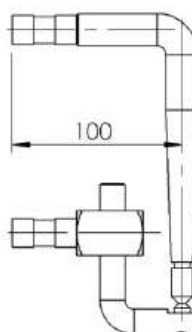
Bracci L.250mm

**M2**

091802

Codice **091802**

Bracci L.100mm cono 9

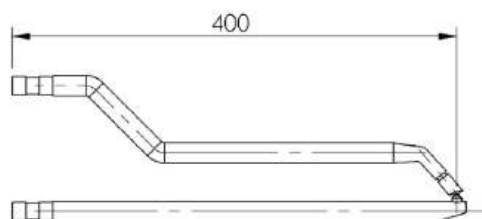
**M2/A**

091802/A

Codice **091802/A**

Bracci L.100mm cono 9

Bracci per puntatrice mod. Emecar



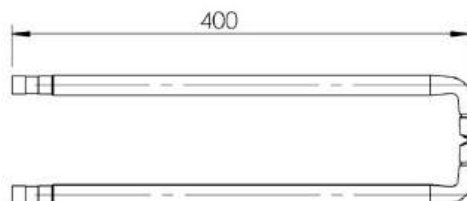
M3



091804

Codice **091804**

Bracci L.400mm cono 9



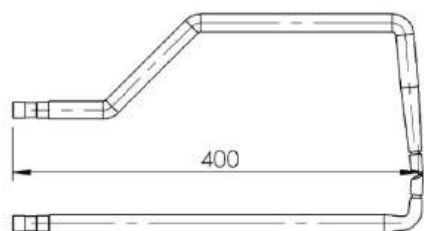
M4



091805

Codice **091805**

Bracci L.400mm cono 9



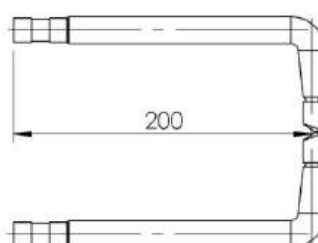
M5



091806

Codice **091806**

Bracci L.400mm cono 9



M1/200

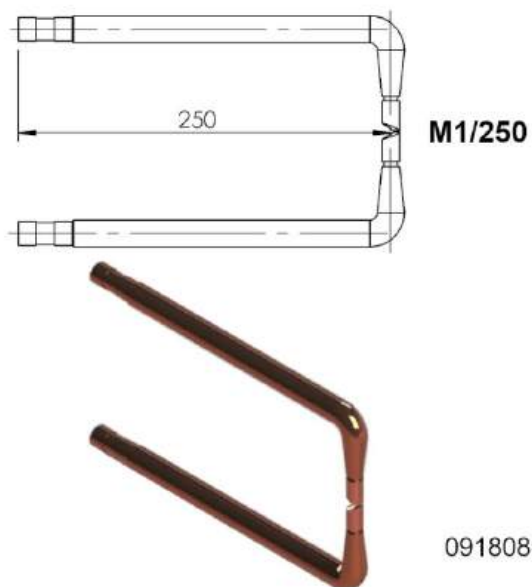


091807

Codice **091807**

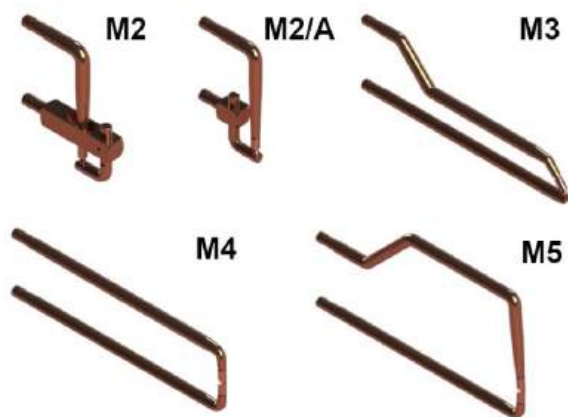
Bracci L.200mm cono 9

Bracci per puntatrice mod. Emecar



Codice **091808**

Bracci L.250mm cono 9

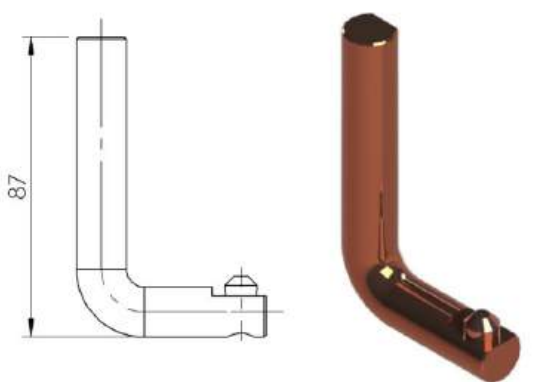


Serie bracci standard (M2+ Inf. M2/A + M3 + M4 + Sup. M5)

9105

Codice **9105**

Serie bracci standard

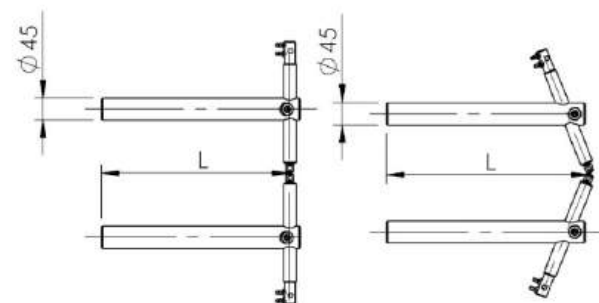


9106

Codice **9106**

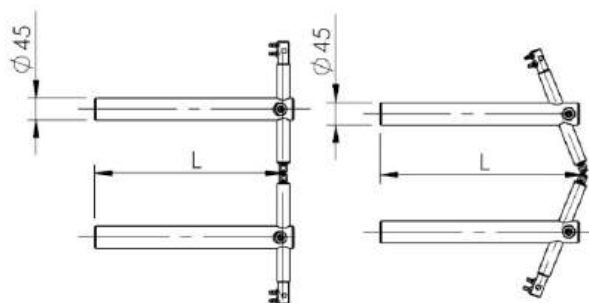
Braccio cono 9

Bracci per puntatrice a Colonna



Applicazione bracci dritti

Applicazione bracci inclinati



Applicazione bracci dritti

Applicazione bracci inclinati

(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004501	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004502	Braccio in ottone dritto L.600mm

Codice **004501 - 004502**

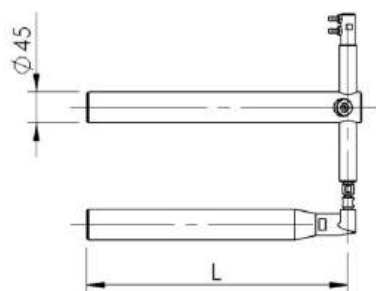
Bracci ø45mm L.400mm dritti / inclinati
Bracci ø45mm L.600mm dritti / inclinati

(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
800	004503	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004504	Braccio in ottone dritto L.1000mm

Codice **004503 - 004504**

Bracci ø45mm L.800mm dritti / inclinati
Bracci ø45mm L.1000mm dritti / inclinati



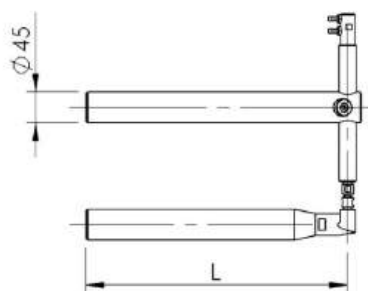
Con testina dritta cono 12/18

(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004505	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004506	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004507	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004508	Braccio in ottone dritto L.1000mm

Codice **004505 - 004506**

Bracci ø45mm L.400mm con testina dritta
Bracci ø45mm L.600mm con testina dritta



Con testina dritta cono 12/18

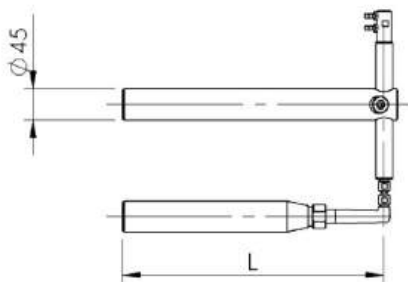
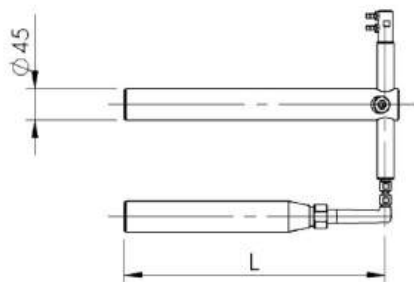
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004505	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004506	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004507	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004508	Braccio in ottone dritto L.1000mm

Codice **004507 - 004508**

Bracci ø45mm L.800mm con testina dritta
Bracci ø45mm L.1000mm con testina dritta

Bracci per puntatrice a Colonna



Con elettrodi di testa dritta cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004509	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004510	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004511	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004512	Braccio in ottone dritto L.1000mm

Codice **004509 - 004510**

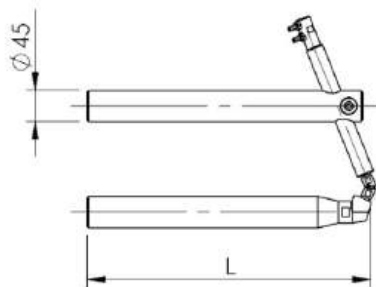
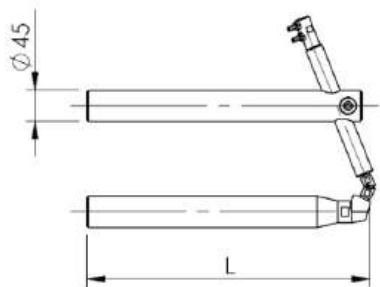
Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.400mm con elett. di testa
Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.600mm con elett. di testa

Con elettrodi di testa dritta cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004509	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004510	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004511	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004512	Braccio in ottone dritto L.1000mm

Codice **004511 - 004512**

Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.800mm con elett. di testa
Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.1000mm con elett. di testa



Con testina inclinata cono 12/18
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

Con testina inclinata cono 12/18
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004513	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004514	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004515	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004516	Braccio in ottone dritto L.1000mm

L	Cod.	Descrizione
400	004513	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004514	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004515	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004516	Braccio in ottone dritto L.1000mm

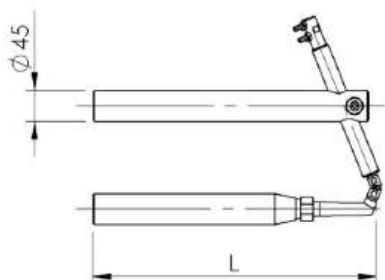
Codice **004513 - 004514**

Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.400mm con testina inclin.
Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.600mm con testina inclin.

Codice **004515 - 004516**

Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.800mm con testina inclin.
Bracci $\varnothing 45\text{mm}$ L.1000mm con testina inclin.

Bracci per puntatrice a Colonna

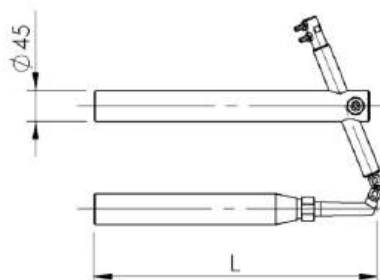


Con elettrodo di testa inclinato cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004517	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004518	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004519	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004520	Braccio in ottone dritto L.1000mm

Codice **004517 - 004518**

Bracci ø45mm L.400mm elett. di testa incl.
Bracci ø45mm L.600mm elett. di testa incl.

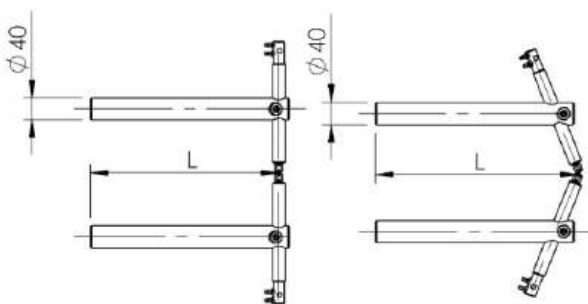


Con elettrodo di testa inclinato cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	004517	Braccio in ottone dritto L.400mm
600	004518	Braccio in ottone dritto L.600mm
800	004519	Braccio in ottone dritto L.800mm
1000	004520	Braccio in ottone dritto L.1000mm

Codice **004519 - 004520**

Bracci ø45mm L.800mm elett. di testa incl.
Bracci ø45mm L.1000mm elet. di testa incl.



Applicazione bracci
dritti

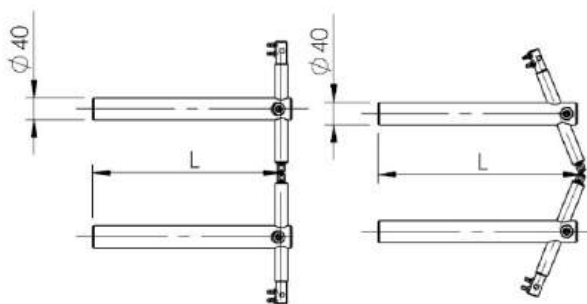
Applicazione bracci
inclinati

(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100720	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100721	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100722	Braccio in ottone dritto L.600mm

Codice **100720 - 100721**

Bracci ø40mm L.400mm dritti / inclinati
Bracci ø40mm L.500mm dritti / inclinati



Applicazione bracci
dritti

Applicazione bracci
inclinati

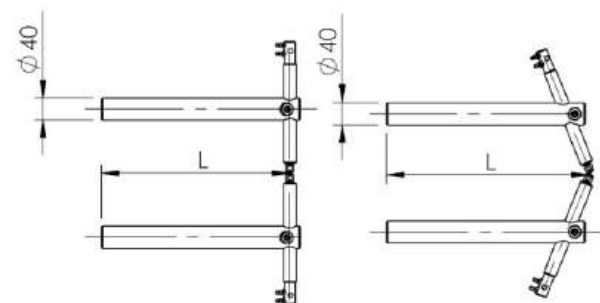
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100720	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100721	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100722	Braccio in ottone dritto L.600mm

Codice **100722**

Bracci ø40mm L.600mm dritti / inclinati

Bracci per puntatrice a Colonna



Applicazione bracci
dritti

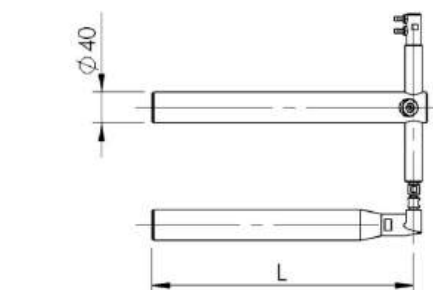
Applicazione bracci
inclinati

(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
700	100723	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100724	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100723 - 100724**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.700mm dritti / inclinati
Bracci $\varnothing 40$ mm L.800mm dritti / inclinati



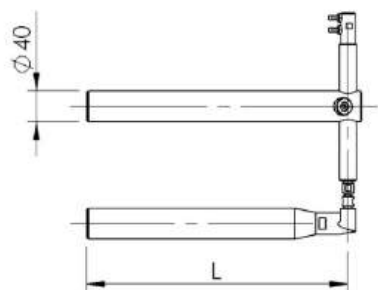
Con testina dritta cono 12/18

(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100725	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100726	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100727	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100728	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100729	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100725 - 100726**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.400mm con testina dritta
Bracci $\varnothing 40$ mm L.500mm con testina dritta



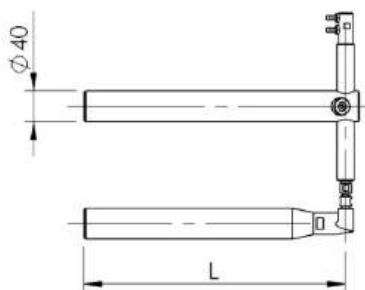
Con testina dritta cono 12/18

(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100725	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100726	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100727	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100728	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100729	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100727 - 100728**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.600mm con testina dritta
Bracci $\varnothing 40$ mm L.700mm con testina dritta



Con testina dritta cono 12/18

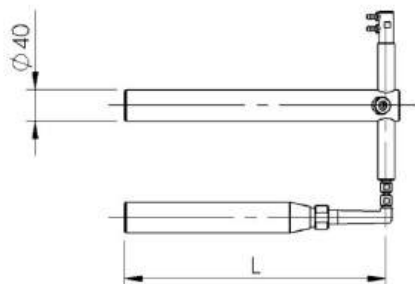
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100725	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100726	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100727	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100728	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100729	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100729**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.800mm con testina dritta

Bracci per puntatrice a Colonna

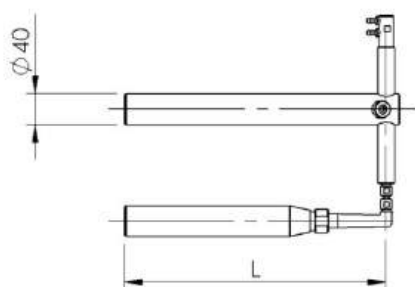


Con elettrodi di testa dritta cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100730	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100731	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100732	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100733	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100734	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100730 - 100731**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.400mm con elett. di testa
Bracci $\varnothing 40$ mm L.500mm con elett. di testa

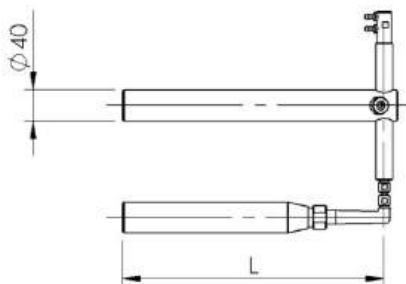


Con elettrodi di testa dritta cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100730	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100731	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100732	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100733	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100734	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100734**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.800mm con elett. di testa

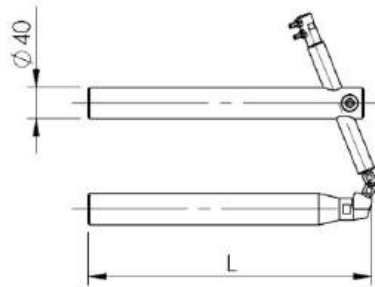


Con elettrodi di testa dritta cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100730	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100731	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100732	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100733	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100734	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100732 - 100733**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.600mm con elett. di testa
Bracci $\varnothing 40$ mm L.700mm con elett. di testa



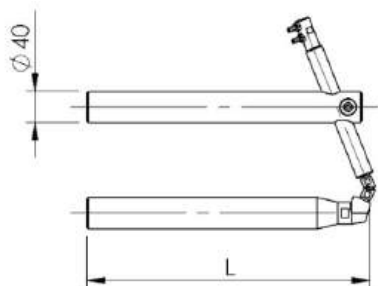
Con testina inclinata cono 12/18
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100735	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100736	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100737	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100738	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100739	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100735 - 100736**

Bracci $\varnothing 40$ mm L.400mm con testina inclin.
Bracci $\varnothing 40$ mm L.500mm con testina inclin.

Bracci per puntatrice a Colonna

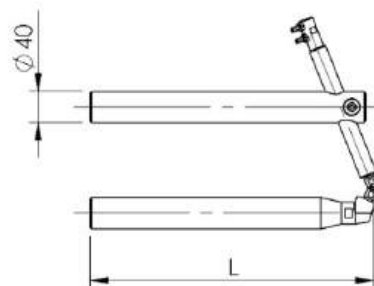


Con testina inclinata cono 12/18
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100735	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100736	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100737	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100738	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100739	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice 100737 - 100738

Bracci $\varnothing 40$ mm L.600mm con testina inclin.
Bracci $\varnothing 40$ mm L.700mm con testina inclin.

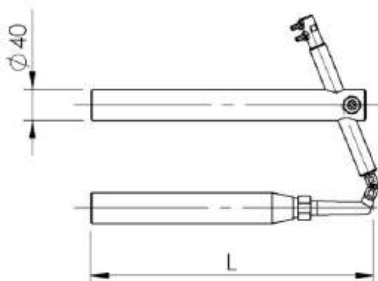


Con testina inclinata cono 12/18
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100735	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100736	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100737	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100738	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100739	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice 100739

Bracci $\varnothing 40$ mm L.800mm con testina inclin.

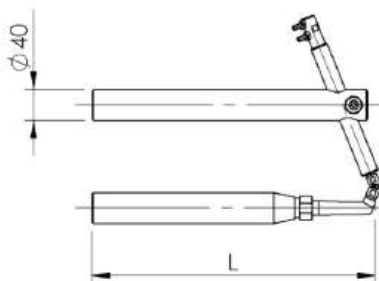


Con elettrodo di testa inclinato cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100740	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100741	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100742	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100743	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100744	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice 100740 - 100741

Bracci $\varnothing 40$ mm L.400mm elett. di testa incl.
Bracci $\varnothing 40$ mm L.500mm elett. di testa incl.



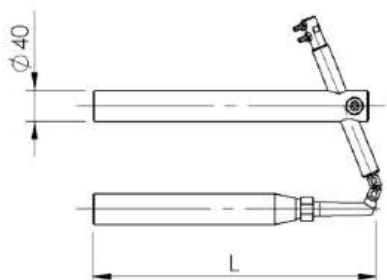
Con elettrodo di testa inclinato cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100740	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100741	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100742	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100743	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100744	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice 100742 - 100743

Bracci $\varnothing 40$ mm L.600mm elett. di testa incl.
Bracci $\varnothing 40$ mm L.700mm elett. di testa incl.

Bracci per puntatrice a Colonna



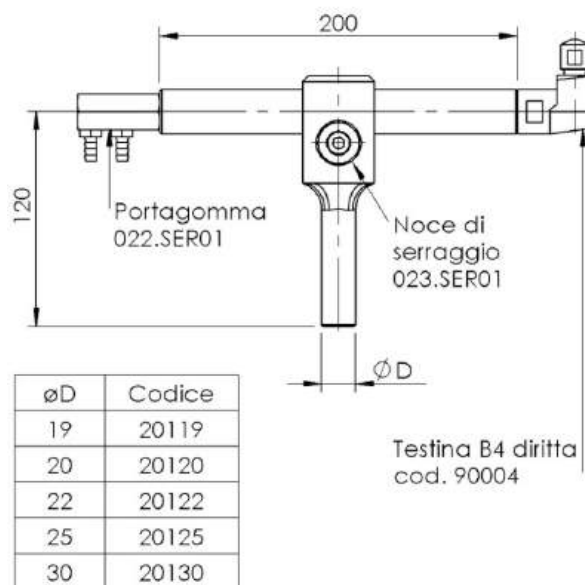
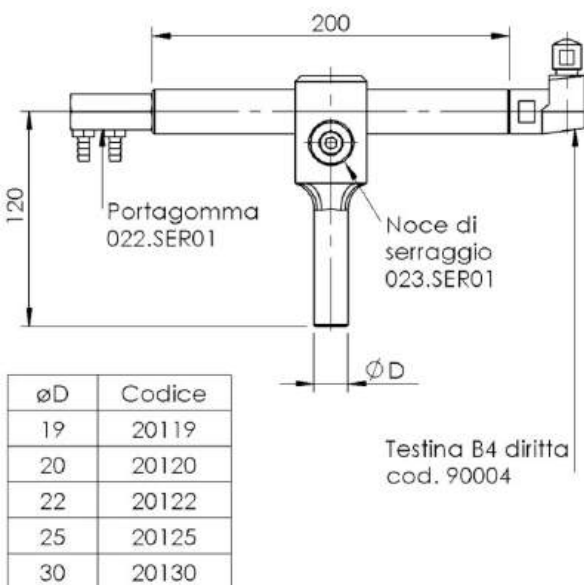
Con elettrodo di testa inclinato cono 12
(A richiesta vengono forniti totalmente raffreddati)

L	Cod.	Descrizione
400	100740	Braccio in ottone dritto L.400mm
500	100741	Braccio in ottone dritto L.500mm
600	100742	Braccio in ottone dritto L.600mm
700	100743	Braccio in ottone dritto L.700mm
800	100744	Braccio in ottone dritto L.800mm

Codice **100744**

Bracci ø40mm L.800mm con testina inclin.

Bracci universali con testina dritta

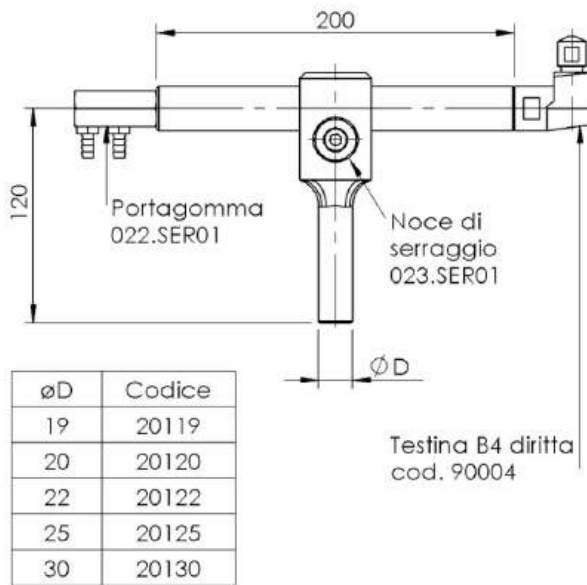
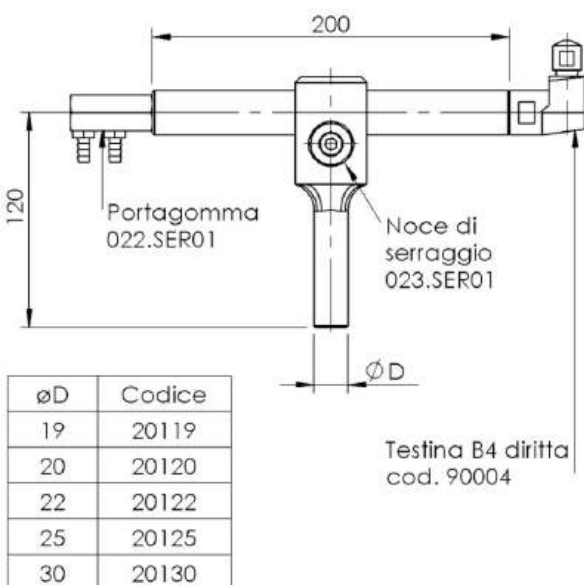


Codice **20119**

Braccio universale ø19mm L.200mm con testina B4 dritta

Codice **20120**

Braccio universale ø20mm L.200mm con testina B4 dritta



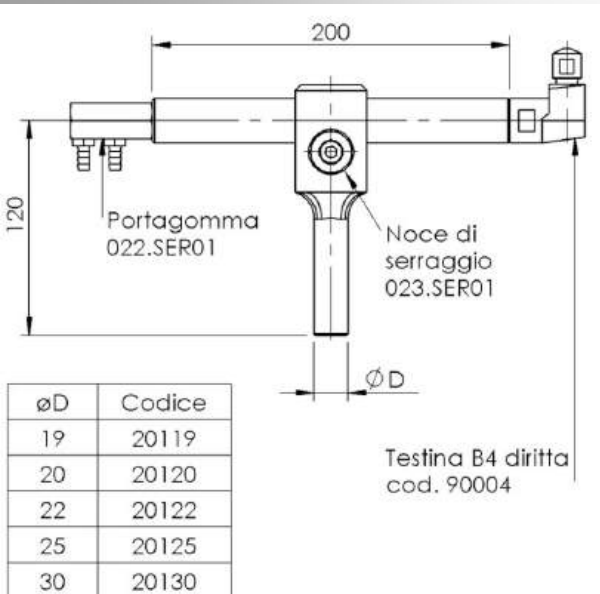
Codice **20122**

Braccio universale ø22mm L.200mm con testina B4 dritta

Codice **20125**

Braccio universale ø25mm L.200mm con testina B4 dritta

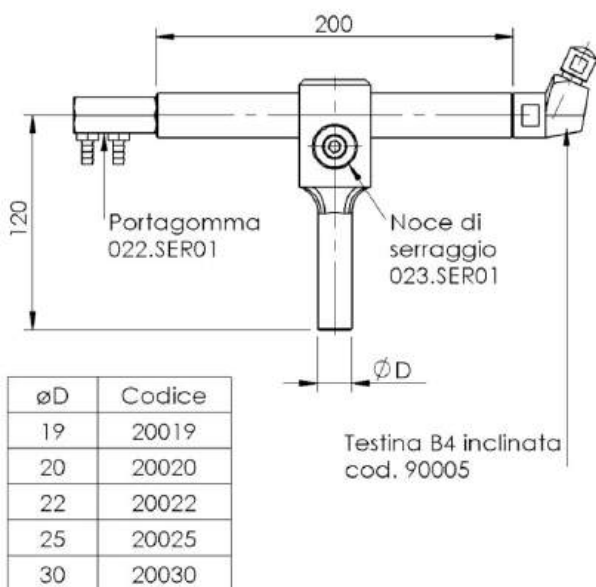
Bracci universali con testina diritta



Codice **20130**

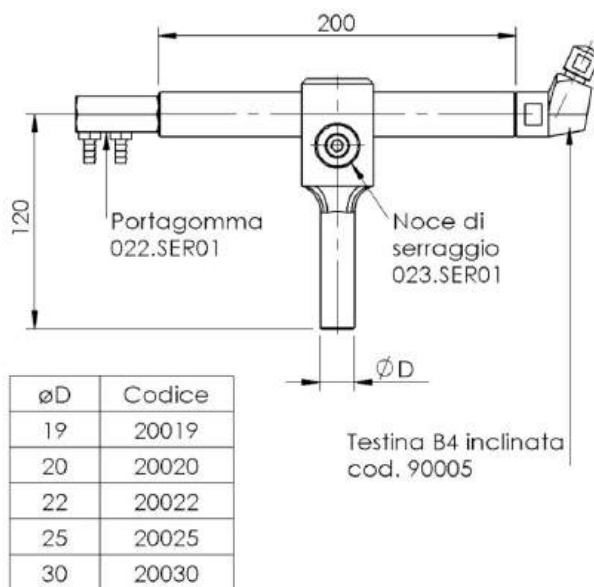
Braccio universale ø30mm L.200mm con
testina B4 diritta

Bracci universali con testina inclinata



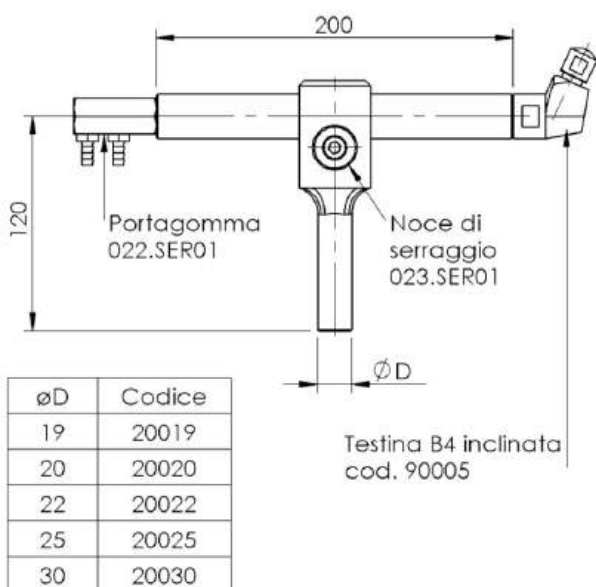
Codice **20019**

Braccio universale $\varnothing 19$ mm L.200mm con
testina B4 inclinata



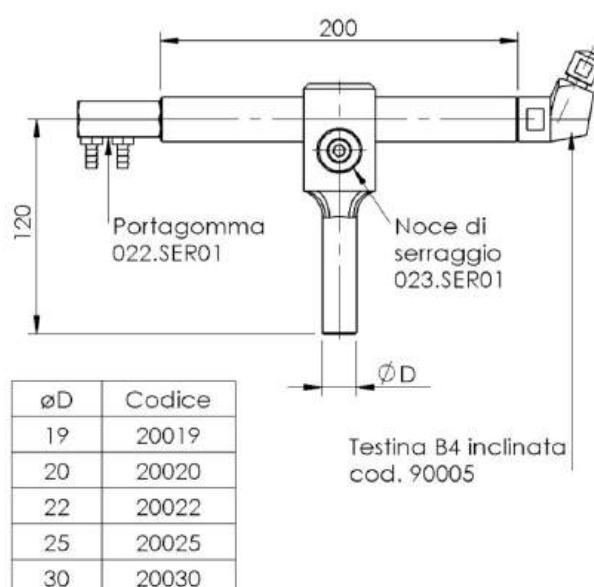
Codice **20020**

Braccio universale $\varnothing 20$ mm L.200mm con
testina B4 inclinata



Codice **20022**

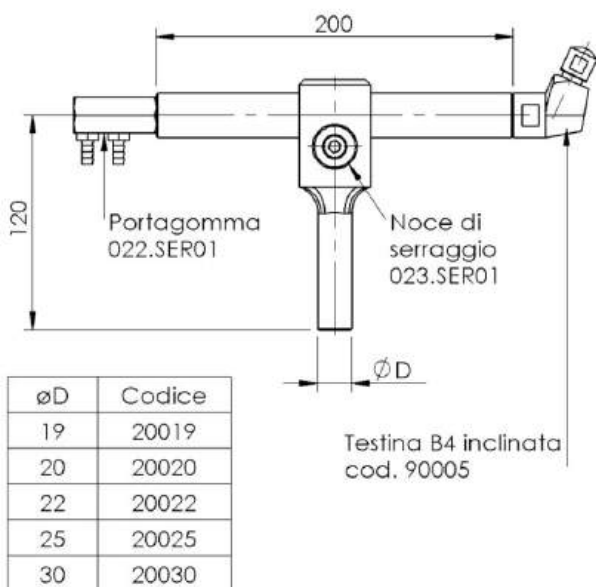
Braccio universale $\varnothing 22$ mm L.200mm con
testina B4 inclinata



Codice **20025**

Braccio universale $\varnothing 25$ mm L.200mm con
testina B4 inclinata

Bracci universali con testina inclinata

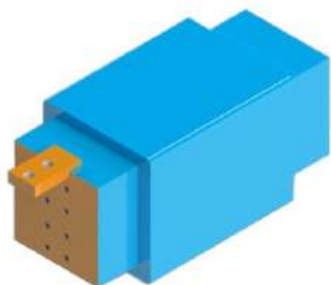
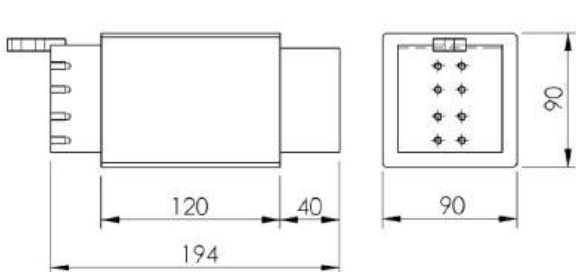


Codice **20030**

Braccio universale $\varnothing 30\text{mm}$ L.200mm con
testina B4 inclinata

Trasformatori per la saldatura a resistenza

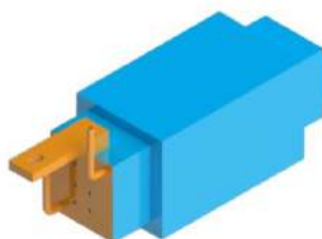
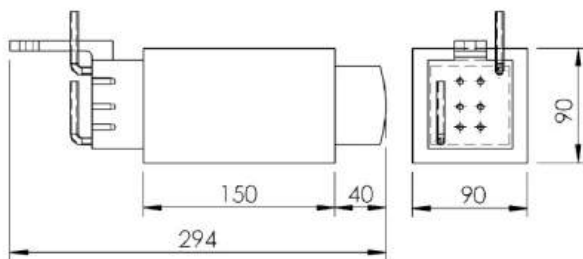
Trasformatori di saldatura



011091-4

Codice **011091-4**

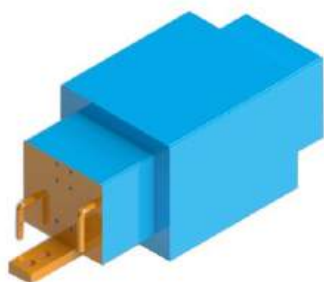
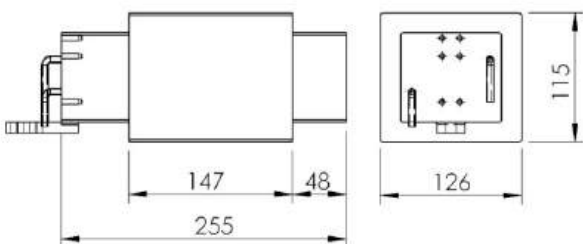
Trasformatore di saldatura 4KVA



021091-8

Codice **021091-8**

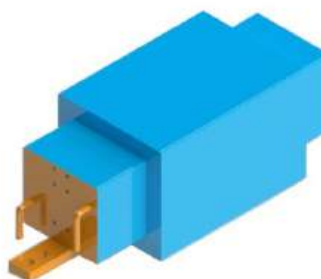
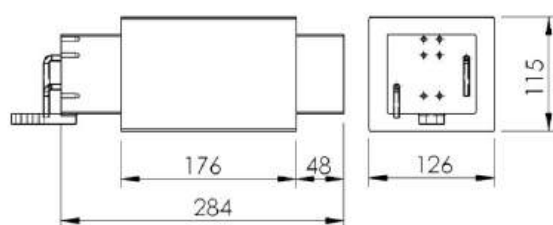
Trasformatore di saldatura 8KVA



031091-16

Codice **031091-16**

Trasformatore di saldatura 15KVA

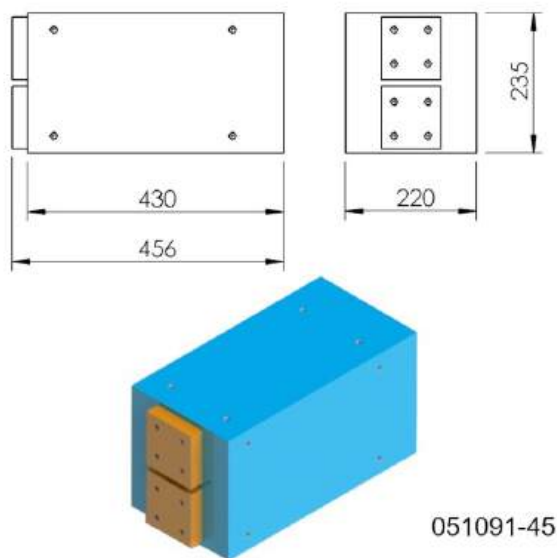


041091-22

Codice **041091-22**

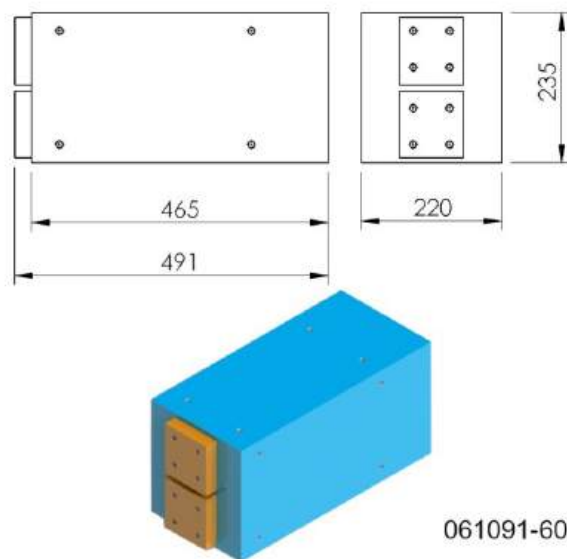
Trasformatore di saldatura 23KVA

Trasformatori di saldatura



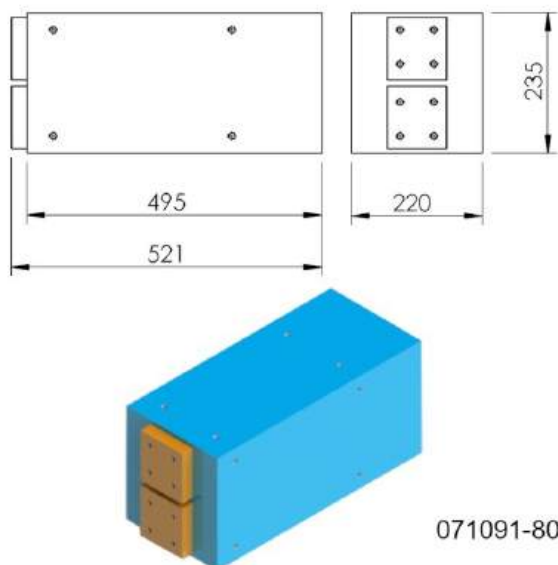
Codice **051091-45**

Trasformatore di saldatura 45KVA



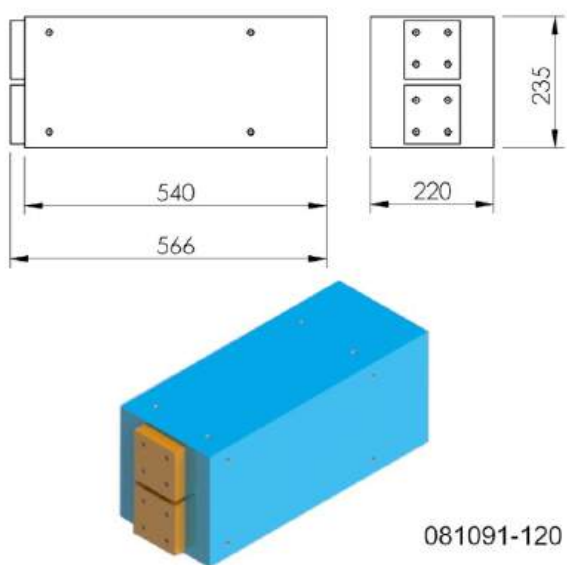
Codice **061091-60**

Trasformatore di saldatura 60KVA



Codice **071091-80**

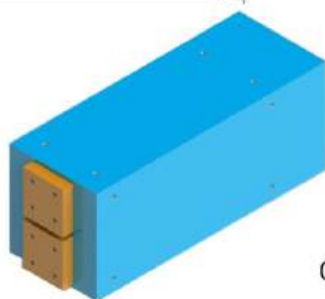
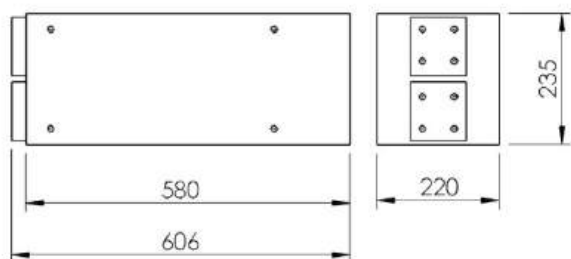
Trasformatore di saldatura 80KVA



Codice **081091-120**

Trasformatore di saldatura 120KVA

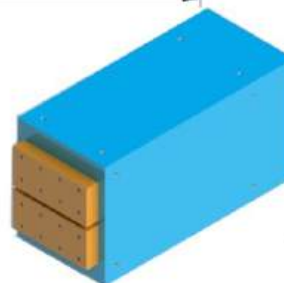
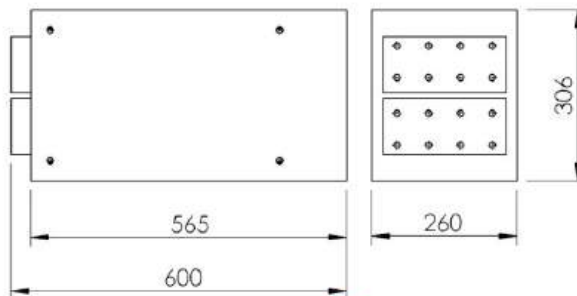
Trasformatori di saldatura



091091-135

Codice **091091-135**

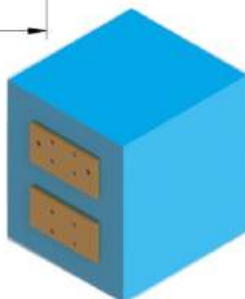
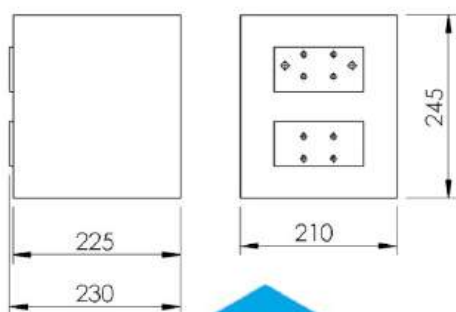
Trasformatore di saldatura 135KVA



101091-200

Codice **101091-200**

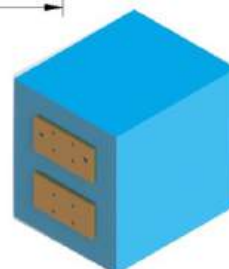
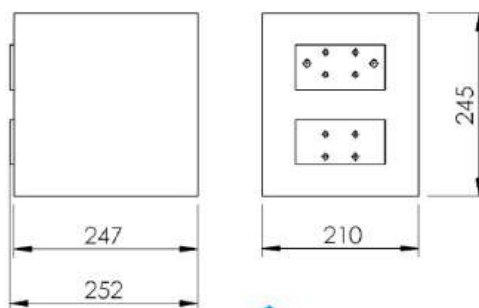
Trasformatore di saldatura 200KVA



111091-15

Codice **111091-15**

Trasformatore di saldatura 15KVA

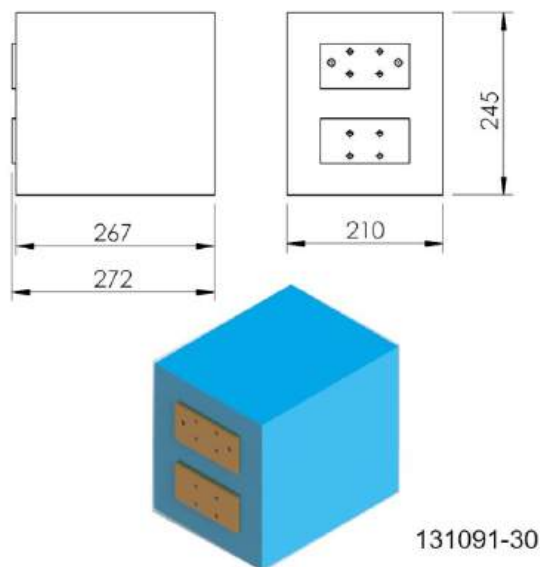


121091-20

Codice **121091-20**

Trasformatore di saldatura 20KVA

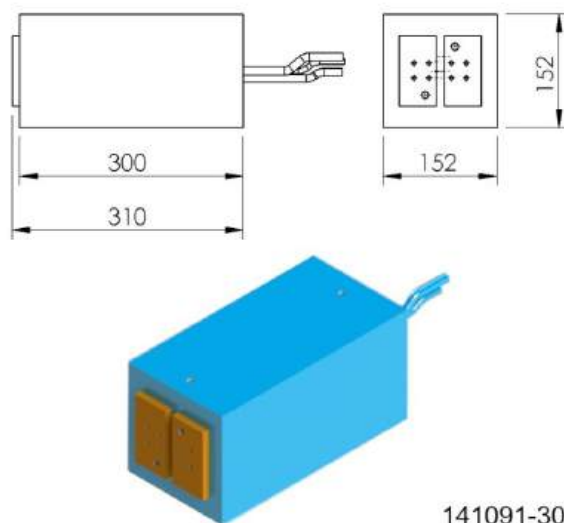
Trasformatori di saldatura



131091-30

Codice **131091-30**

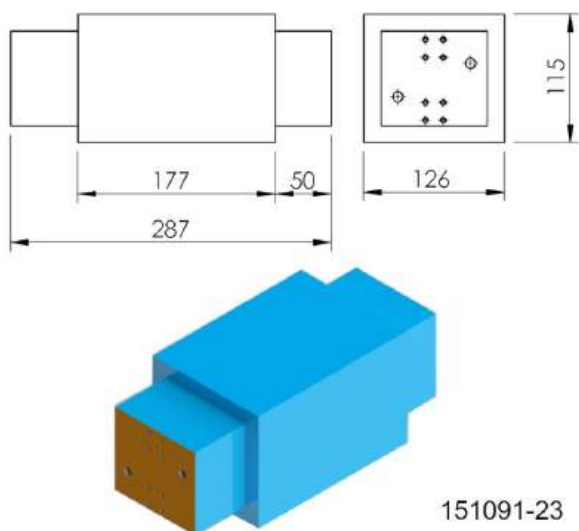
Trasformatore di saldatura 30KVA



141091-30

Codice **141091-30**

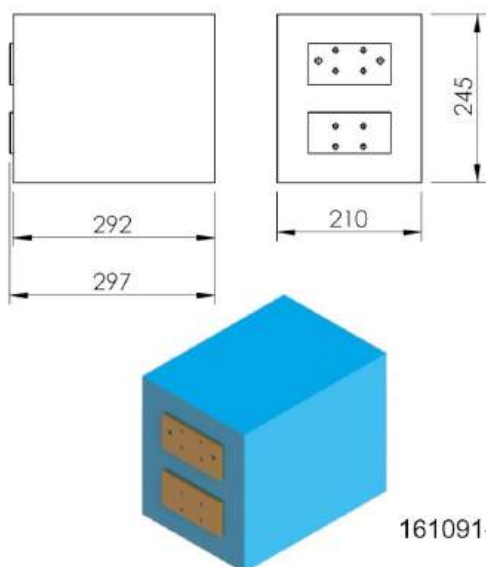
Trasformatore di saldatura 30KVA



151091-23

Codice **151091-23**

Trasformatore di saldatura 23KVA

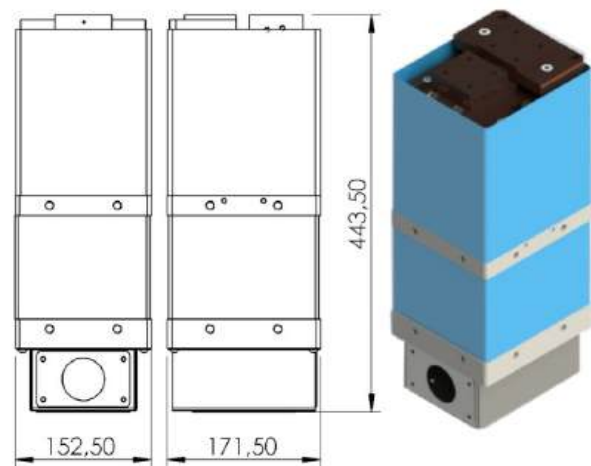


161091-30

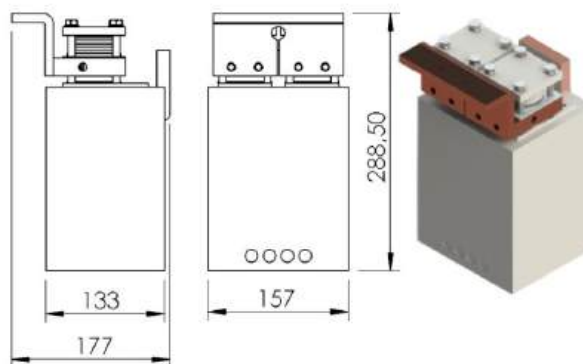
Codice **161091-30**

Trasformatore di saldatura 30KVA

Trasformatori di saldatura ad inverter



010922-170



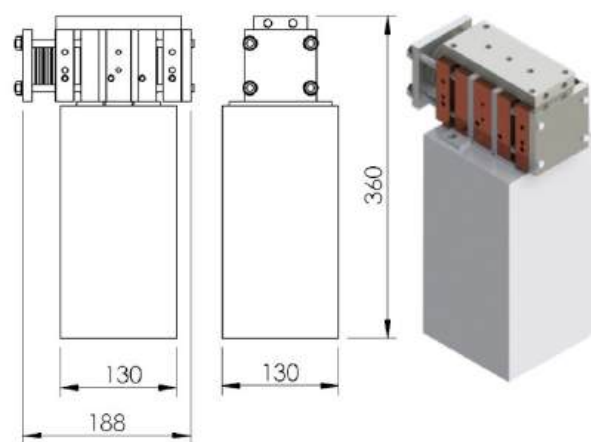
020922-50

Codice **010922-170**

Trasformatore di saldatura ad inverter
170KVA

Codice **020922-50**

Trasformatore di saldatura ad inverter
50KVA



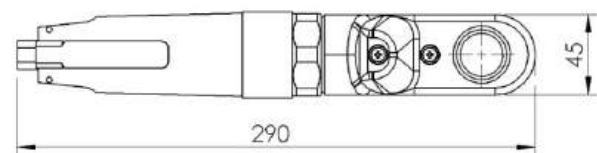
030922-25

Codice **030922-25**

Trasformatore di saldatura ad inverter
125KVA

Affilatori e lame

Affilatore elettrodi pneumatico

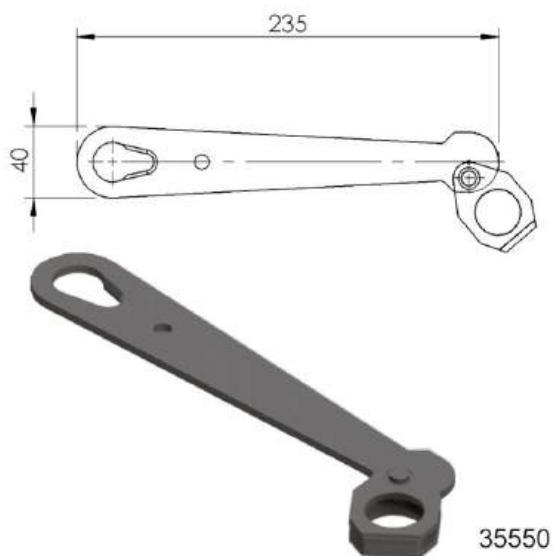


01800

Codice **01800**

Affilatore elettrodi

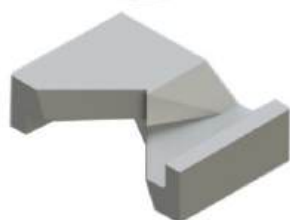
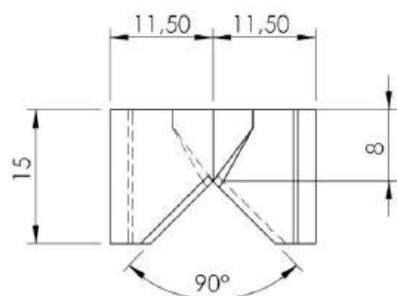
Estrattore per elettrodi



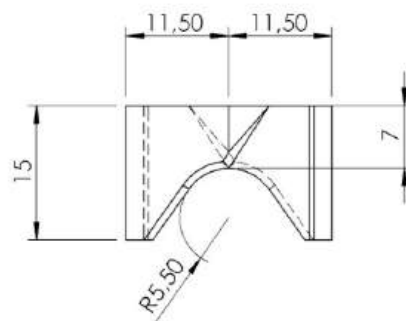
Codice **35550**

Estrattore per elettrodi

Lame per affilatore pneumatico mod. ETD-18F



01.LAM99



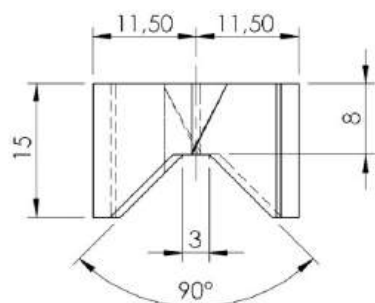
02.LAM99

Codice **01.LAM99**

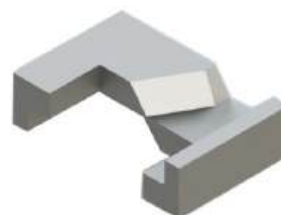
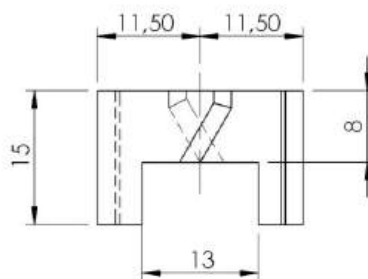
Lame per affilatore

Codice **02.LAM99**

Lame per affilatore



03.LAM99



04.LAM99

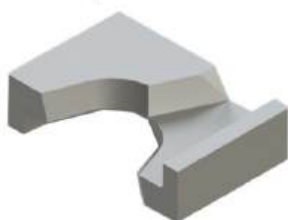
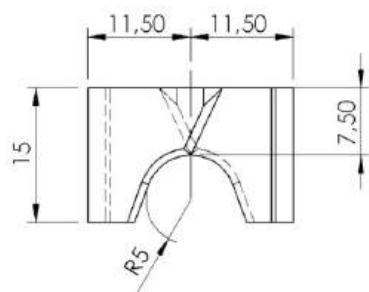
Codice **03.LAM99**

Lame per affilatore

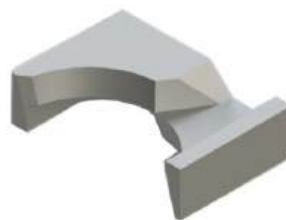
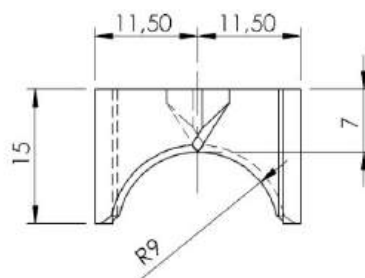
Codice **04.LAM99**

Lame per affilatore

Lame per affilatore pneumatico mod. ETD-18F



05.LAM99



07.LAM99

Codice **05.LAM99**

Lame per affilatore

Codice **07.LAM99**

Lame per affilatore