



GTS 307Si

Specifiche comparabili

ASME SFA A 5.9: ~ER307

EN ISO 14343-A: ~18 8 Mn

Materiale n.: ~1.4370

Descrizione e applicazioni*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Filo di saldatura in acciaio inossidabile austenitico con un'elevata quantità di manganese, che in molti casi rende il metallo saldato completamente austenitico. Offre un metallo saldato con elevata resistenza meccanica e eccellente resistenza alla formazione di cricche.

È un metallo non magnetico, con elevata duttilità, alta resistenza alla corrosione e un contenuto di ferrite molto basso.

Questo voto può essere utilizzato per:

- saldatura di acciai inossidabili eterogenei;
- unione e applicazione di rivestimenti su acciai Cr-acciaio resistenti al calore e acciai austenitici;
- unione di acciaio a basso contenuto di leghe o acciaio inossidabile cromo con acciaio austenitico
- applicazioni in cui è richiesta una buona resistenza all'atmosfera e agli agenti corrosivi (ad esempio, nell'industria automobilistica);
- utilizzo come strato tampone prima dell'applicazione del rivestimento.

Materiali di base saldabili*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Acciai ad alto tenore di carbonio /
alto tenore di manganese

Proprietà meccaniche*

* Valori solo di riferimento

R. alla trazione (Rm): ≥ 500 N/mm²

Allungamento: $\geq 25\%$

R. allo snerv. (Rp0.2): ≥ 350 N/mm²

R. Charpy-V (t.a.): ≥ 50 J

Composizione chimica*

* Valori solo di riferimento

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	5.00	0.65	max	max	7.00	17.00	max	max
0.20	8.00	1.50	0.030	0.030	10.00	20.00	0.50	0.50

Dati di imballaggio standard*

Proc.	Prodotto	Ø mm (pollici)	Imballaggio	Peso. kg	Lungh. mm (pollici)
GMAW **	filo d'apporto	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	bobine BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW **	bacch. d'apporto	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	scatole/tubi di cartone	5 (11)	1000 (39.4)

Sono disponibili altre dimensioni e tipi di confezione su richiesta

** GMAW: saldatura ad arco con elettrodo metallico; GTAW: saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno

Marcatura

Ogni barra di apporto per saldatura GTAW è contrassegnata in modo durevole con un'identificazione che consente di risalire al tipo di prodotto specifico. I materiali di apporto per saldatura avvolti su bobine o in spirali sono contrassegnati in modo durevole sulla bobina o sulla spirale con un'identificazione che consente di risalire al tipo di prodotto specifico. L'esterno di ogni confezione è adeguatamente etichettato con le seguenti informazioni: grado, diametro, numero di lotto, classificazione.

Disponibili etichette personalizzate su richiesta.

Classificazione dei lotti

Tutti i nostri prodotti soddisfano i requisiti della classe S3 secondo la norma EN ISO 14344.