



GTS 308LSi

Specifiche comparabili

ASME SFA A 5.9: ER308LSi

EN ISO 14343-A: 19 9 L Si

Materiale n.: 1.4316

Descrizione e applicazioni*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Filo di saldatura in acciaio inossidabile austenitico con un basso contenuto di carbonio, che riduce le possibilità di precipitazione di carburi intergranulari, aumentando al contempo la resistenza alla corrosione intergranulare senza l'utilizzo di stabilizzanti come il niobio o il titanio. L'elevato contenuto di silicio migliora la lavorabilità del filo di saldatura nel processo di saldatura ad arco con gas metallico.

Buona resistenza generale alla corrosione e buona resistenza all'acido nitrico. Resistenza fino a -196°C.

Questo voto può essere utilizzato per:

- saldatura e sovrapposizione di metalli di base con composizione simile, come AISI 304 e 304L;
- applicazioni in cui è richiesta una buona resistenza alla corrosione atmosferica in ambienti urbani e rurali;
- applicazioni per l'industria alimentare e chimica;
- tubazioni e ingegneria delle caldaie.

Materiali di base saldabili*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Tutti gli acciai inossidabili austenitici della serie 300

Proprietà meccaniche*

* Valori solo di riferimento

R. alla trazione (Rm): $\geq 510 \text{ N/mm}^2$

Allungamento: $\geq 25\%$

R. allo snerv.(Rp0.2): $\geq 320 \text{ N/mm}^2$

R. Charpy-V (t.a.): $\geq 80 \text{ J}$

Composizione chimica*

* Valori solo di riferimento

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.65	max	max	9.00	19.50	max	max
0.03	2.50	1.00	0.020	0.030	11.00	21.00	0.50	0.50

Dati di imballaggio standard*

Proc.	Prodotto	Ø mm (pollici)	Imballaggio	Peso. kg	Lungh. mm (pollici)
GMAW **	filo d'apporto	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	bobine BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW **	bacch. d'apporto	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	scatole/tubi di cartone	5 (11)	1000 (39.4)

Sono disponibili altre dimensioni e tipi di confezione su richiesta

** GMAW: saldatura ad arco con elettrodo metallico; GTAW: saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno

Marcatura

Ogni elettrodo di apporto per saldatura GTAW è contrassegnato in modo permanente con un identificativo

tracciabile al tipo di prodotto specifico. Materiali di saldatura avvolti su bobine oppure, sui rotoli, sono applicate etichette di identificazione che consentono di risalire al tipo di prodotto specifico.

L'esterno di ogni confezione unitaria è adeguatamente etichettato con le seguenti informazioni: qualità, diametro, temperatura, numero di lotto e classificazioni.

Classificazione dei lotti

Tutti i nostri prodotti soddisfano i requisiti della classe S3 secondo la norma EN ISO 14344.