



GTS 309L

Specifiche comparabili

ASME SFA A 5.9: ER309L / ER309

EN ISO 14343-A: 23 12 L

Materiale n.: 1.4332

Descrizione e applicazioni*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Filo di saldatura in acciaio inossidabile austenitico a basso contenuto di carbonio, che riduce le possibilità di precipitazione di carburi intergranulari, aumentando così la resistenza alla corrosione intergranulare senza l'utilizzo di stabilizzanti come il niobio o il titanio.

Buone prestazioni in atmosfere di carboborazione. Elevata resistenza all'ossidazione e alla corrosione alle alte temperature. Alto contenuto di ferrite.

Questo voto può essere utilizzato per:

- saldatura e sovrapposizione di acciai inossidabili di composizione simile, come le ghise AISI 309, e per la saldatura di 3Cr12;
- utilizzo in contatto con sali fusi e, in alcuni casi, a causa della contaminazione da ceneri di combustibile;
- applicazioni in componenti per forni industriali e caldaie, camere di ricottura, scambiatori di calore e impianti di trattamento con sali fusi;
- sovrapposizione causata da arco sommerso;
- strati intermedi mediante saldatura ad arco sommerso di lamiere e materiali colati con rivestimenti austenitici CrNi a basso contenuto di carbonio, stabilizzati e non stabilizzati.

Materiali di base saldabili*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Acciaio inossidabile austenitico serie 300, 3Cr12, acciai leggeri (rivestimento)

Proprietà meccaniche*

* Valori solo per riferimento

R. alla trazione (Rm): $\geq 510 \text{ N/mm}^2$
Allungamento: $\geq 25\%$

R. allo snerv.(Rp0.2): $\geq 320 \text{ N/mm}^2$
R. Charpy-V (t.a.): $\geq 50 \text{ J}$

Composizione chimica*

* Valori solo per riferimento:

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.30	max	max	12.00	23.00	max	max
0.03	2.50	0.65	0.020	0.030	14.00	25.00	0.50	0.50

Dati di imballaggio standard*

Proc.	Prodotto	Ø mm (pollici)	Imballaggio	Peso. kg	Lungh. mm (pollici)
GMAW **	filo d'apporto	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	bobine BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW **	bacch. d'apporto	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	scatole/tubi di cartone	5 (11)	1000 (39.4)
SAW **	filo d'apporto	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	bobine B450	25 (55)	n.a.
SMAW **	filo animato per elettrodi	1.60 - 5.00 (1/16 - 0.197)	scatole di legno	500 - 750 (1100 - 1650)	250 - 450 (10 - 18)

Sono disponibili altre dimensioni e tipi di confezione su richiesta

GMAW: saldatura ad arco con elettrodo metallico; GTAW: saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno; SAW: saldatura ad arco sommerso;

SMAW: saldatura ad arco con elettrodo rivestito.

Marcatura

Ogni barra di apporto per saldatura GTAW è contrassegnata in modo permanente con un'identificazione che consente di risalire al tipo di prodotto specifico. I materiali di apporto per saldatura avvolti su bobine o in spirali sono contrassegnati in modo permanente sulla bobina o sulla spirale con un'identificazione che consente di risalire al tipo di prodotto specifico. L'esterno di ogni confezione unitaria è adeguatamente etichettato con le seguenti informazioni: qualità, diametro, temperatura, numero di lotto e classificazioni. Test di conformità completati e risultati disponibili.

Disponibili etichette personalizzate su richiesta.

Classificazione dei lotti

Tutti i nostri prodotti soddisfano i requisiti della classe S3 secondo la norma EN ISO 14344.

Certificazioni

TUV Nord, foglio informativo n. 20443 (GMAW), TUV Nord, foglio informativo n. 20444 (GTAW)