



GTS 309LSi

Specifiche comparabili

ASME SFA A 5.9: ER309LSi / ER309Si

EN ISO 14343-A: 23 12 L Si

Materiale n.: 1.4332

Descrizione e applicazioni*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Filo di saldatura in acciaio inossidabile austenitico con un basso contenuto di carbonio, che riduce le possibilità di precipitazione di carburi intergranulari, aumentando al contempo la resistenza alla corrosione intergranulare senza l'uso di stabilizzanti come il niobio o il titanio. L'elevato contenuto di silicio migliora l'utilizzo del metallo d'apporto nel processo di saldatura ad arco con gas metallico.

Buone prestazioni in atmosfere di carboborazione. Elevata resistenza all'ossidazione e alla corrosione alle alte temperature. Alto contenuto di ferrite.

Questo voto può essere utilizzato per:

- saldatura e sovrapposizione di acciai inossidabili di composizione simile, come le ghise AISI 309, e per la saldatura di 3Cr12;
- utilizzo in contatto con sali fusi e, in alcuni casi, a causa della contaminazione da ceneri di combustibile;
- applicazioni in componenti per forni industriali e caldaie, camere di ricottura, scambiatori di calore e impianti di trattamento con sali fusi;
- sovrapposizione causata da arco sommerso;
- strati intermedi mediante saldatura ad arco sommerso di lamiere e materiali colati con rivestimenti austenitici CrNi a basso contenuto di carbonio, stabilizzati e non stabilizzati.

Materiali di base saldabili*

* Elenco illustrativo, non esaustivo

Acciaio inossidabile austenitico serie 300, 3Cr12, acciai leggeri (rivestimento)

Proprietà meccaniche*

* Valori solo per riferimento:

R. alla trazione (Rm): ≥ 510 N/mm²

R. allo snerv.(Rp0.2): ≥ 320 N/mm²

Allungamento: $\geq 25\%$

R. Charpy-V (t.a.): ≥ 50 J

Composizione chimica*

* Valori solo per riferimento:

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
max	1.00	0.65	max	max	12.00	23.00	max	max
0.03	2.50	1.00	0.020	0.030	14.00	25.00	0.50	0.50

Dati di imballaggio standard*

Proc.	Prodotto	Ø mm (pollici)	Imballaggio	Peso. kg	Lungh. mm (pollici)
GMAW **	filo d'apporto	0.80 - 1.20 (0.030 - 0.047)	bobine BS300 / D300	15 (33)	n.a.
GTAW **	bacch. d'apporto	1.60 - 4.00 (1/16 - 5/32)	scatole/tubi di cartone	5 (11)	1000 (39.4)

Sono disponibili altre dimensioni e tipi di confezione su richiesta

** GMAW: saldatura ad arco con elettrodo metallico; GTAW: saldatura ad arco con elettrodo di tungsteno

Marcatura

Ogni barra di apporto per saldatura GTAW è contrassegnata in modo permanente con un'identificazione che consente di risalire al tipo di prodotto specifico. I materiali di apporto per saldatura avvolti su bobine o in spirali sono contrassegnati in modo permanente sulla bobina o sulla spirale con un'identificazione che consente di risalire al tipo di prodotto specifico.

L'esterno di ogni confezione unitaria è adeguatamente etichettato con le seguenti informazioni: qualità, diametro, temperatura, numero di lotto e classificazioni.

Disponibili etichette personalizzate su richiesta.

Classificazione dei lotti

Tutti i nostri prodotti soddisfano i requisiti della classe S3 secondo la norma EN ISO 14344.