



EURO**SALD**
Welding Technology

DISTRIBUTORE

+39 049 9485180

art**eco**

**RAFFRESCAMENTO
VENTILAZIONE
DEUMIDIFICAZIONE**

**Climatizzazione
sostenibile**





Art-Eco: gli specialisti della progettazione, installazione e assistenza di sistemi per la climatizzazione sostenibile



Art-Eco è un'azienda specializzata nella progettazione, installazione e assistenza di sistemi per la climatizzazione sostenibile che sfruttano le tecnologie del raffrescamento evaporativo. Fondata da un team di professionisti è stata la prima azienda in Italia ad introdurre i sistemi per il raffrescamento adiabatico, divenendo così un punto di riferimento per il settore. Interessata alla sostenibilità e al rispetto ambientale Art-Eco cambia il modo in cui concepire gli ambienti professionali, industriali e commerciali, promuovendo l'importanza dell'inclusività e di un ambiente di lavoro salutare; il tutto riducendo le emissioni e garantendo la salvaguardia delle risorse. Offriamo prodotti sostenibili, privi di emissioni di CO₂, progettati e realizzati in modo responsabile, che rispettano la salute delle persone e del pianeta.

Le innovative tecnologie proposte da Art-Eco sfruttano elementi naturali come l'aria, l'acqua e il sole per migliorare il comfort delle persone all'interno di ambienti di lavoro industriali, professionali e commerciali.



Eco-custom

Ogni soluzione è realizzata a misura del cliente, progettando e producendo solo ciò che serve in base alle esigenze e senza sprechi.

Questo perché un impianto sovradimensionato richiederebbe maggiori materie prime e più energia non solo per la sua realizzazione, ma anche per essere mantenuto in funzione. Il cliente troverà in Art-Eco un partner affidabile che lo affiancherà in tutte le fasi più delicate, dall'analisi alla progettazione, dall'installazione alla manutenzione: un unico interlocutore per un servizio a 360° per mantenere uno standard elevato sui processi, sulla qualità e sui risultati.



Smart control

Innovare, per Art-Eco, significa investire in tecnologie che possano migliorare la produttività e valorizzare il tempo delle persone. Grazie a questo approccio è nata Ecool-i: un altro importante passo – stavolta digitale – verso la sostenibilità aziendale!

Un'unica APP, sviluppata da Art-Eco, per il controllo totale della tua azienda, in grado di contribuire ad aumentare la produttività, sfruttare i dati e ottimizzare l'efficienza del comfort aziendale; consente all'utente di gestire da remoto, l'intero impianto di raffrescamento e non solo, offrendo la possibilità di interagire in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo.

Mediante l'utilizzo di PC e Notebook da postazioni fisse e/o da dispositivi portatili quali smartphone e tablet si potrà avere il pieno controllo e ottimizzare così i processi aziendali e produttivi.

Con i protocolli di gestione si potranno integrare le unità Art-Eco con apparecchiature di terzi e controllare con una singola interfaccia il sistema di raffrescamento, di illuminazione, gli allarmi e molto altro ancora.



Art-Eco ha adottato la filosofia dell'impresa sostenibile con la consapevolezza che ognuno di noi assume un ruolo importante nei confronti dell'ambiente e delle generazioni future.

La sensibilizzazione e la continua formazione dei propri collaboratori, gli investimenti in tecniche e tecnologie all'avanguardia e la preziosa attività svolta dal dipartimento di Ricerca e Sviluppo consentono ad Art-Eco di progettare soluzioni efficienti per mitigare piccoli e grandi ambienti, abbattendo i consumi e riducendo le emissioni di CO₂ rispetto ai tradizionali sistemi di climatizzazione.

Oggi più che mai, i progetti e le strategie di un'azienda moderna e innovativa non possono prescindere dal rispetto dell'ambiente e delle persone.

Amici della Natura. Nemici degli sprechi.

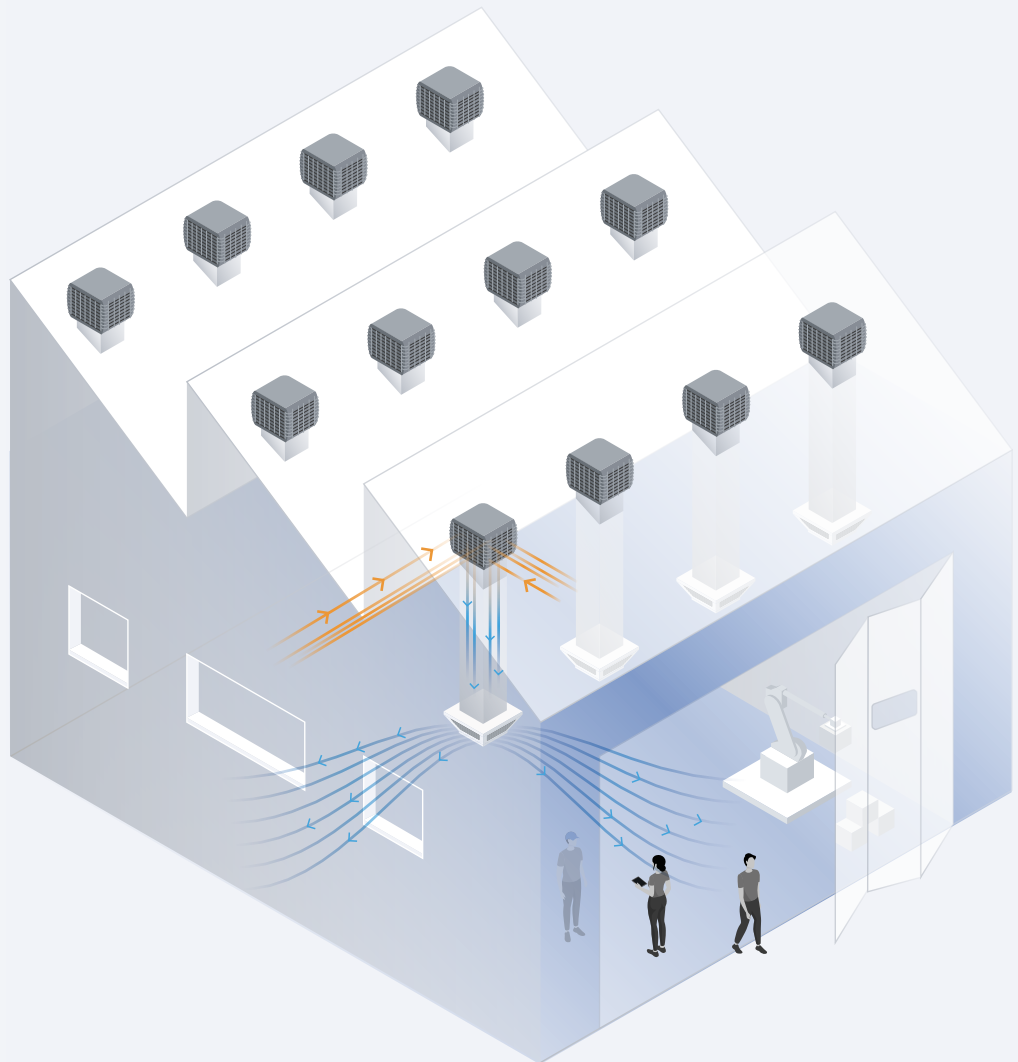


Raffrescamento evaporativo: ecologico e naturale



Come funziona il raffrescamento adiabatico?

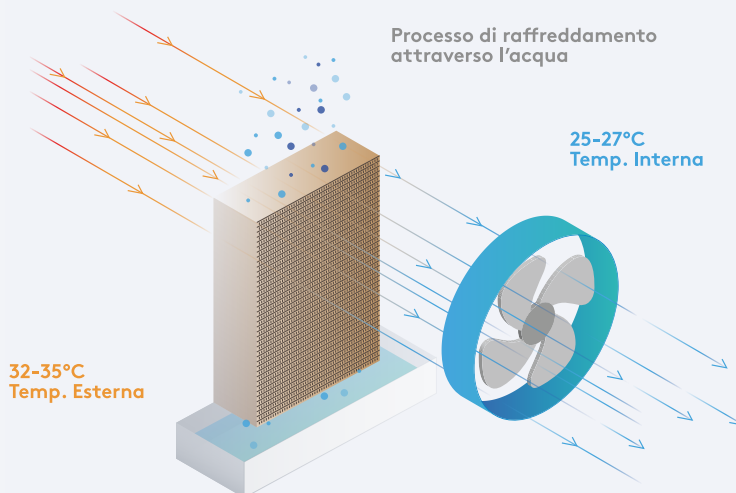
Con il raffrescamento adiabatico, l'aria calda esterna entra a contatto con i pannelli alveolari irrorati d'acqua e cede gran parte del suo calore grazie al naturale effetto dell'evaporazione. L'aria, così filtrata e raffrescata, assicura un refrigerio continuo: inoltre, grazie a un ricambio costante tra ambiente esterno e aree interne, gli spazi saranno più salubri e accoglienti.



Solo aria e acqua

La più antica forma di raffreddamento per evaporazione risale all'antica Persia. Le "Torri del Vento" erano dei veri e propri climatizzatori naturali, che utilizzavano l'azione congiunta di convezione ed evaporazione per raffrescare gli edifici.

Una soluzione "naturale" per il problema della climatizzazione degli ambienti in climi torridi al fine di mitigare il caldo estivo, rendendo quindi gli ambienti più vivibili e confortevoli. Le torri del vento rappresentano tutt'oggi i sistemi di raffrescamento passivo più sofisticati al mondo.



I vantaggi dei raffrescatori evaporativi

Generano molteplici ricambi d'aria, riducono i costi di installazione e gestione, accrescono benessere e sostenibilità, migliorano la produttività.



Innovativi

Funzionano con porte e finestre aperte



Ecologici

Un sistema naturale al 100% basato su aria e acqua



Vantaggiosi

-75% di costi d'installazione e -90% di spese di gestione



Efficaci

Basta poca energia per raffreddare di 5-10°C



Salutari

Eliminano polveri, virus, germi e odori



Semplici e sicuri

Non necessitano di pompe né di gas refrigeranti

L'app per il controllo da remoto del tuo impianto di raffrescamento



Gestione tramite server dedicato

Appositamente sviluppata per facilitare la gestione e il controllo degli impianti di raffrescamento, ECOOL-i APP consente innumerevoli configurazioni e personalizzazioni, permettendo di controllare l'impianto di raffreddamento direttamente da PC, smartphone, tablet o da qualunque altro dispositivo collegato in rete.

La modalità di gestione e la grafica dedicata, lasciano ampie possibilità di programmazione e gestione di ogni singolo reparto, dando così all'utilizzatore una visione precisa e puntuale degli ambienti raffrescati.

Facilità di integrazione

Attraverso l'introduzione del software Ecoool-i è possibile raccogliere e gestire i dati in tempo reale, aumentando l'efficienza e la produttività.

ECOOL-i consente l'integrazione di molti altri dispositivi aziendali quali apparecchi per il riscaldamento, Shed, stazioni metereologiche, estrattori d'aria, UTA, finestre, illuminazione, ecc..

Servizio assistenza da remoto

Grazie al collegamento da remoto al pannello di amministrazione è possibile ottenere informazioni sul server, programmare ed effettuare la manutenzione del sistema, avere aggiornamenti automatici e in tempo reale sul proprio device di tutti i parametri.

Controllo e gestione a distanza con interventi di Telemantenzione, che consentono precise diagnosi sullo stato dei componenti di ogni macchina e dell'intero impianto.



Elimina i batteri e sanifica l'aria in maniera naturale

ECOOL-IGE è la sfera igienizzante di Art-Eco che inibisce la formazione di alghe e funghi all'interno dei raffrescatori evaporativi.

Come si usa?

Inserire nel serbatoio del raffrescatore uno o più ECOOL-IGE per godere di una copertura stagionale.

Come funziona?

L'acqua viene depurata grazie al contatto con i nano e microelementi minerali che si trovano all'interno della sfera in pvc, che caricano negativamente le molecole d'acqua emettendo ioni dell'argento e tormalina. L'acqua così trattata toglie elettroni ai batteri e agli organismi monocellulari, distruggendo funghi e batteri.



Acqua pulita batteriologicamente stabile grazie al rilascio graduale del principio attivo

- > Elimina l'aggregazione dei sali di calcio e magnesio, riducendo la formazione delle incrostazioni di calcare
- > Riduce la densità dell'acqua rendendola più fluida
- > La ionizzazione minerale interrompe la crescita di biofilm e di conseguenza quella batterica e di microorganismi nell'acqua di raccolta
- > Rende superfluo l'uso di altri prodotti chimici o disinfettanti

Compatibile con tutti i nostri raffrescatori

Raffrescatori fissi industriali ECOOL



La soluzione ideale per il raffrescamento ed il ricambio dell'aria negli ambienti industriali.

Si tratta di raffrescatori dotati di tecnologia avanzata, studiati per installazioni fisse, sia a tetto, a parete, che a terra, perfetti per ogni tipologia di ambiente industriale.

Vantaggiosi ed economici

I bassi costi di installazione e di gestione rispetto ai tradizionali sistemi di condizionamento, rendono i raffrescatori ECOOL vantaggiosi ed economici.

Motorizzazioni di ultima generazione

Motori INVERTER o DC Brushless che permettono altissime performance, lunga durata, un basso impatto energetico e una ridotta rumorosità.

Gestione da remoto attraverso l'App ECOOL-i

Il sistema di gestione avanzata permette di controllare a distanza l'intero impianto e di interagire in qualsiasi momento e luogo con molteplici device.



ECOOL

16/20



Consumo
850W

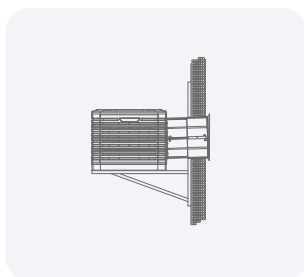


Superficie
Fino a 200 m²

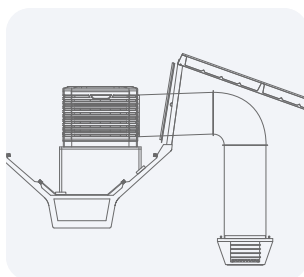
Studiati appositamente per applicazioni a parete e tetto, rappresentano una soluzione particolarmente ecologica, compatta e vantaggiosa.

I raffrescatori ECOOL 16 ed ECOOL 20 sono dotati di motore DC Brushless che assicurano ridotti consumi, bassa rumorosità e sono in grado di mitigare la temperatura di aree fino a 200 m² con soli 850W impegnati. Questi modelli possono essere dotati di prefiltro per proteggere i PAD da pollini, polveri ed altri agenti esterni.

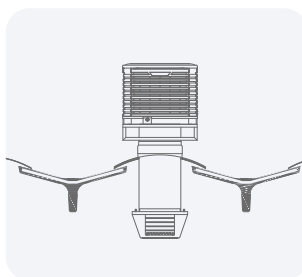
Tipologie di installazioni



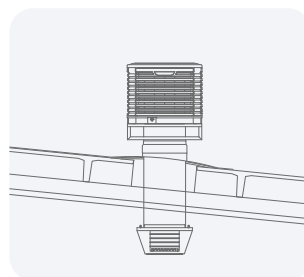
ECOOL 16
installazione a parete



ECOOL 16
installazione a shed



ECOOL 20
installazione a tetto



ECOOL 20
installazione a tetto



Caratteristiche Tecniche

	ECOOL 16	ECOOL 20
PORTATA D'ARIA	2.000-16.000 m ³ /h	2.000-16.000 m ³ /h
CONSUMO ENERGETICO	850W - 230V - 50Hz	850W - 230V - 50Hz
MOTORE	DC Brushless	DC Brushless
CAPACITÀ SERBATOIO	18 L	18 L
CONSUMO D'ACQUA	25-40 L/h	25-40 L/h
PRESSIONE	160 Pa	160 Pa
DIMENSIONI (LxPxH)	110x116x83 cm	110x110x83 cm
PESO NETTO	59 Kg	60 Kg
RUMOROSITÀ @5M <	≤ 55 dB	≤ 55 dB
SUPERFICIE RAFFRESCATA	fino a 200 m²	fino a 200 m²
MANDATA ARIA	laterale	dal basso

ECOOL

30 / 30A / 30L



Consumo
3000W

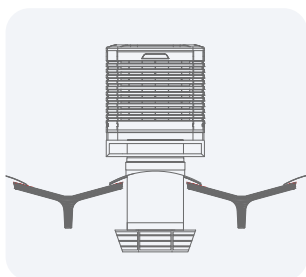


Superficie
Fino a 350 m²

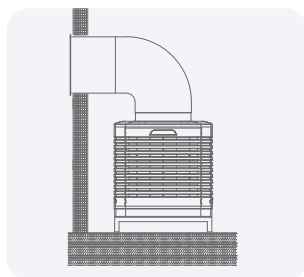
**Indicati per ambienti di grandi dimensioni
con forti carichi termici.**

Tutte le unità possono essere installate a tetto, a parete o a terra. I raffrescatori ECOOL30 - ECOOL30A - ECOOL30L sono in grado di mitigare la temperatura di aree fino a 350 m² con soli 3 KW impegnati; con motore Inverter offrono eccellenti prestazioni e possono essere dotati di prefiltro per proteggere i PAD da pollini, polvere e altri agenti esterni.

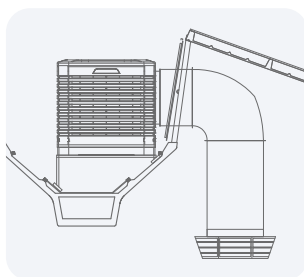
Tipologie di installazioni



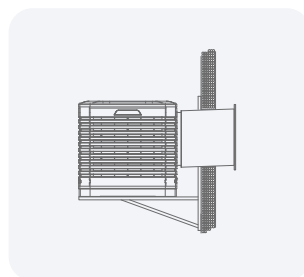
ECOOL 30
installazione a tetto



ECOOL 30A
installazione a terra



ECOOL 30L
installazione a shed



ECOOL 30L
installazione a parete



Caratteristiche Tecniche

	ECOOL 30	ECOOL 30A	ECOOL 30L
PORTATA D'ARIA	8.000-30.000 m ³ /h	8.000-30.000 m ³ /h	8.000-30.000 m ³ /h
CONSUMO ENERGETICO	3000W - 400V - 50Hz	3000W - 400V - 50Hz	3000W - 400V - 50Hz
MOTORE	Inverter	Inverter	Inverter
CAPACITÀ SERBATOIO	25 L	25 L	25 L
CONSUMO D'ACQUA	30-50 L/h	30-50 L/h	30-50 L/h
PRESSIONE	360 Pa	360 Pa	360 Pa
DIMENSIONI (LxPxH)	135x135x131 cm	135x135x143 cm	135x145x131 cm
PESO NETTO	140 Kg	150 Kg	140 Kg
RUMOROSITÀ @5M <	≤ 78 dB	≤ 78 dB	≤ 78 dB
SUPERFICIE RAFFRESCATA	fino a 350 m²	fino a 350 m²	fino a 350 m²
MANDATA ARIA	dal basso	dall'alto	laterale

Raffrescatori mobili industriali



Soluzione efficiente, economica ed ecologica per il raffrescamento localizzato

Pronti all'uso, non necessitano d'installazione e possono essere facilmente posizionati dove e quando servono.

Ideali per:

POSTAZIONI LAVORO
OFFICINE
LABORATORI
CAPANNONI
MAGAZZINI
FABBRICHE
TENSOSTRUTTURE
FIERE
GIARDINI
DEHOR
EVENTI
SAGRE
FESTE ALL'APERTO
HANGAR



Facili da installare

Prodotti Plug&Play ideali per raffrescare isole di lavoro, macchinari e prodotti soggetti a surriscaldamento, oltre che ampie aree per eventi collettivi. Richiedono pochissima manutenzione.

Ecologici e pratici

Funzionano con porte e finestre aperte senza un eccessivo dispendio di energia. La lampada UV interna provvede alla disinfezione dell'acqua mentre il telecomando incluso permette il controllo a distanza.

Efficaci ovunque

I raffrescatori evaporativi portatili professionali sono in grado di raffrescare ambienti che vanno dai 100 m² ai 500 m², anche in spazi totalmente aperti e con consumi energetici che variano da 200W a 1200W massimo.

ECOOL

7P/15P



Consumo
200/680W



Superficie
Fino a 220 m²

Raffrescatori mobili ideali per ambienti di piccole e medie dimensioni (120/220 m²).

Forniscono un flusso d'aria regolabile a 3 velocità con l'ausilio del brandeggio automatico; sono dotati di telecomando per il controllo a distanza.

Il capiente serbatoio d'acqua con Lampada UV integrata permette una lunga autonomia e i ridotti consumi energetici assicurano costi di gestione molto bassi. Predisposizione per l'allacciamento diretto alla rete idrica, con rapido innesto, presentano una scocca resistente e dispongono di prefiltri facilmente removibili e lavabili.



Caratteristiche Tecniche

	ECOOL 7P	ECOOL 15P
PORTATA D'ARIA	7.000 m ³ /h	15.000 m ³ /h
CONSUMO ENERGETICO	200W - 230V - 50Hz	680W - 230V - 50Hz
LAMPADA UV	Si	Si
CAPACITÀ SERBATOIO	50 L	100 L
CONSUMO D'ACQUA	10-15 L/h	15-25 L/h
DIMENSIONI (LxPxH)	66x44x117 cm	86x55x139 cm
PESO NETTO	23 Kg	40 Kg
BRANDEGGIO AUTOMATICO	Si	Si
ALLACCIO IDRICO	1/2" M	1/2" M
RUMOROSITÀ @5M <	≤ 58 dB	≤ 65 dB
SUPERFICIE RAFFRESCATA	fino a 120 m²	fino a 220 m²

ECOOL

25P / 32P / 48P



Consumo
Fino a 1200W



Superficie
Fino a 500 m²

Raffrescatori ideali per ambienti di medio e grandi dimensioni (300/350/500 m²).

Raffrescatori evaporativi portatili con motore Inverter, garantiscono silenziosità, bassi consumi e un'altissima resa. Monoscocca in polietilene resistente a urti e corrosione, serbatoio maggiorato per una lunga autonomia con possibilità di allaccio idrico permanente, pacchi evaporanti extra-large e lampada UV antimicrobica integrata. Dotato di tasto Emergency Stop per la sicurezza degli operatori. Garanzia estesa di 5 anni per il motore e di 2 anni per i componenti elettrici. Cappottina protettiva inclusa.



Caratteristiche Tecniche

ECOOL 25P

ECOOL 32P

ECOOL 48P

PORTATA D'ARIA	25.000 m ³ /h	32.000 m ³ /h	48.000 m ³ /h
CONSUMO ENERGETICO	1030W - 230V - 50Hz	1200W - 230V - 50Hz	1200W - 230V - 50Hz
LAMPADA UV	Si	Si	Si
CAPACITÀ SERBATOIO	170 L	180 L	230 L
CONSUMO D'ACQUA	30-35 L/h	40-45 L/h	50-55 L/h
DIMENSIONI (LxPxH)	132x69x172 cm	160x81x189 cm	184x90x220 cm
PESO NETTO	100 kg	120 kg	185 kg
BRANDEGGIO AUTOMATICO	Si	No	No
ALLACCIO IDRICO	1/2" M	1/2" M	1/2" M
RUMOROSITÀ @5M <	≤ 70 dB	≤ 70 dB	≤ 74 dB
SUPERFICIE RAFFRESCATA	fino a 300 m²	fino a 350 m²	fino a 500 m²

ECOOL

18P

Mono via

Due vie

Quattro vie



Consumo
1100W



Superficie
Fino a 250 m²

Raffrescatore evaporativo ideale per ambienti di medio-grandi dimensioni (250 m²).

ECOOL18P è un raffrescatore evaporativo portatile con motore INVERTER e mandata dall'alto. Progettato per garantire un'elevata efficienza e autonomia, è dotato di un capiente serbatoio d'acqua, lampada UV antibatterica e possibilità di allaccio idrico diretto.

La diffusione dell'aria è completamente personalizzabile grazie ai diffusori disponibili in versione mono, a due o a quattro vie. Il pannello di controllo LCD consente una gestione avanzata del dispositivo e la regolazione precisa della velocità.



ECOOL 18PM



ECOOL 18PD



ECOOL 18PQ

Caratteristiche Tecniche

PORTATA D'ARIA	18.000 m ³ /h	18.000 m ³ /h	18.000 m ³ /h
CONSUMO ENERGETICO	1100W - 230V - 50Hz	1100W - 230V - 50Hz	1100W - 230V - 50Hz
LAMPADA UV	Si	Si	Si
CAPACITÀ SERBATOIO	250 L	250 L	250 L
CONSUMO D'ACQUA	30-45 L/h	30-45 L/h	30-45 L/h
DIMENSIONI (LxPxH)	108x108x245 cm	108x108x245 cm	108x108x195 cm
PESO NETTO	80 kg	80 kg	80 Kg
ALLACCIO IDRICO	1/2" M	1/2" M	1/2" M
RUMOROSITÀ @5M <	≤ 65 dB	≤ 65 dB	≤ 65 dB
MANDATA ARIA DALL'ALTO	diffusore monovia	diffusore due vie	diffusore quattro vie
SUPERFICIE RAFFRESCATA	fino a 250 m²	fino a 250 m²	fino a 250 m²

ECOOL 5P



Consumo
250W



Superficie
Fino a 100 m²

Raffrescatori mobili commerciali

Design innovativo e raffinato, ECOOL 5P si integra perfettamente in tutti gli ambienti delle attività appartenenti al settore Ho.Re.Ca.

Raffrescatore leggero e silenzioso con una scocca elegante e resistente. Dotato di un ampio display touch screen retroilluminato che permette la regolazione del flusso dell'aria a 3 velocità e attivazione del brandeggio automatico. Ampio serbatoio per una lunga autonomia e possibilità di allaccio idrico diretto. Raffresca fino a 100m².



Caratteristiche Tecniche	ECOOL 5P
--------------------------	----------

PORTATA D'ARIA	5.000 m ³ /h
CONSUMO ENERGETICO	250W - 230V - 50Hz
CAPACITÀ SERBATOIO	69 L
CONSUMO D'ACQUA	10-15 L/h
DIMENSIONI (LxPxH)	62x45x133 cm
PESO NETTO	25 Kg
BRANDEGGIO AUTOMATICO	Sì
ALLACCIO IDRICO	1/2" M
RUMOROSITÀ @5M <	≤ 45 dB
SUPERFICIE RAFFRESCATA	fino a 100 m²

EFAN

37 / 50 / 73



Consumo
Fino a 1500W



Superficie
Fino a 1700 m²

Ventilatori industriali a soffitto HVLS (High Volume Low Speed)

I ventilatori della serie EFAN, dotati di pale in lega aeronautica di alluminio-magnesio, sono progettati per muovere grandi volumi d'aria a bassa velocità, migliorando significativamente il comfort termico e la produttività in ambienti industriali e commerciali. Facili da installare e sicuri, possono essere utilizzati tutto l'anno, contribuendo a ridurre problemi ambientali come lo stress da calore, la formazione di muffa e la condensa. Il loro design innovativo integra un motore a magneti permanenti di ultima generazione, che garantisce prestazioni elevate, funzionamento silenzioso e consumi energetici ridotti.



Caratteristiche Tecniche	EFAN 37	EFAN 50	EFAN 73
PORTATA D'ARIA	300.000 m ³ /h	600.000 m ³ /h	930.000 m ³ /h
CONSUMO ENERGETICO	370W - 230V / 380V	750W - 230V / 380V	1500W - 230V / 380V
DIAMETRO PALE	3,70 m	5,00 m	7,30 m
NUMERO PALE	5	5	6
VELOCITÀ ROTAZIONE	100 giri/min	80 giri/min	60 giri/min
RUMOROSITÀ	38 dB	38 dB	38 dB
PESO NETTO	73 kg	84 kg	155 kg
SUPERFICIE COPERTA	fino a 380 m²	fino a 500 m²	fino a 1700 m²

EDRY

33 / 44 / 96



Consumo
Fino a 1200W



Superficie
Fino a 1350 m³

Deumidificatori mobili professionali per ambienti di medio e grandi dimensioni.

I deumidificatori EDRY sono progettati per il controllo dell'umidità in ambienti industriali e cantieri, grazie a una struttura robusta e a ruote che ne facilitano il trasporto. Dotati di un sistema di raccolta condensa con vaschetta estraibile e predisposizione per lo scarico diretto. La batteria di evaporazione in tubi di alluminio, consente di ottimizzare i consumi garantendo ottime prestazioni anche con bassi livelli di umidità. Il ventilatore assiale bilanciato e il filtro aria in poliuretano lavabile assicurano un funzionamento efficiente e duraturo nel tempo. Il pannello di controllo situato sulla parte superiore include i cicli di sbrinamento a gas caldo e permette di temporizzare i cicli di lavoro.



Caratteristiche Tecniche

	EDRY 33	EDRY 44	EDRY 96
PORTATA D'ARIA	380 m ³ /h	450 m ³ /h	1.000 m ³ /h
CAPACITÀ DEUMIDIFICAZIONE MAX	33L/24h	44L/24h	96L/24h
CONSUMO ENERGETICO	480W - 230V - 50Hz	690W - 230V - 50Hz	1200W - 230V - 50Hz
CAPACITÀ TANICA CONDENSA	8 Kg	8 Kg	14 Kg
ATTACCO PER SCARICO CONDENSA	3/4" M	3/4" M	3/4" M
DIMENSIONI (LxPxH)	48x37x75 cm	48x50x80 cm	65x57x100 cm
PESO NETTO	35 kg	39 kg	57 kg
RUMOROSITÀ @3M	43 dB	43 dB	52 dB
VALORI UMITÀ	30÷90%	30÷90%	30÷90%
SUPERFICIE ASCIUGATURA AMBIENTI UMIDI	fino a 280 m³	fino a 400 m³	fino a 800 m³
SUPERFICIE CONTROLLO UMITÀ	fino a 500 m³	fino a 710 m³	fino a 1350 m³

Il catalogo è realizzato
in carta riciclata
al 100%, certificata FSC™
e a zero emissioni
grazie alla neutralizzazione
della CO₂ residua.

art-eco.it

art  **eco**